

Cutting tools Made in Germany



Holz wood
древесина

since 1957

plastic
Kunststoff
пластмассы

КОМПОЗИТНЫЙ материал
Composite
Verbund
Werkstoffe



Katalog 02/2018



I. Vorbemerkung

Die nachfolgenden Allgemeinen Geschäftsbedingungen gelten bei Abschluss sämtlicher Verträge gegenüber Personen, die bei Abschluss des Vertrages in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbständigen beruflichen Tätigkeit handeln (Unternehmer), sowie gegenüber juristischen Personen des öffentlichen Rechts und öffentlichrechtlichen Sondervermögen.

II. Allgemeines

Die nachstehend wiedergegebenen Geschäftsbedingungen gelten durch Auftragserteilung oder Annahme der Lieferung als anerkannt. Abweichende Bedingungen des Geschäftspartners werden auch durch Auftragsannahme nicht Vertragsgegenstand. Ein Vertrag kommt – unbeschadet des Vorliegens von abweichenden Individualvereinbarung – ausschließlich auf der Grundlage unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen zustande.

III. Angebot/Auftragserteilung/Auftragsannahme

Angebote, insbesondere in Katalogen, sind bis zu unserer Auftragsbestätigung stets freibleibend. Der Auftrag gilt erst dann als angenommen, wenn er von uns schriftlich oder in Textform bestätigt wurde oder ohne Bestätigung unmittelbar zur Ausführung kommt. Spätere Änderungen bedürfen unserer schriftlichen oder textlichen Zustimmung. Der Besteller haftet für die Richtigkeit der von ihm verfügten Unterlagen wie Zeichnungen, Muster, Lehren usw. und Angaben über Einsatzbedingungen. Mündliche Angaben über Abmessungen und dergleichen bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Muster werden gegen Berechnung geliefert. Angebote, Schriftwechsel, Auftragsbestätigungen oder aus anderem Anlass gegebene Unterlagen oder Muster dürfen nicht missbräuchlich verwendet werden und unterliegen dem Urheberrecht. Vervielfältigungen, Nachahmungen oder Weitergabe sind ohne unsere ausdrückliche Zustimmung nicht erlaubt. Konstruktionsänderungen und Veränderungen im Sinne fortschrittlicher Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

IV. Preise

Alle Preisangaben verstehen sich in EURO zzgl. gesetzl. Mehrwertsteuer, ab Werk oder bei Exportsendungen frei deutscher Grenze bzw. fob deutscher Hafen. Fracht, Porto und Wertversicherung sind nicht eingeschlossen. Das gleiche gilt für Teilsendungen. Bei einem Warenwert der Bestellung von unter 50,00 EURO wird ein Betrag von EURO 5,00 Bearbeitungsgebühr für Kleinstaufträge berechnet. Bei einer Lieferzeit bis zu 4 Monate gerechnet ab dem Tag der Auftragsbestätigung gelten die bestätigten Preise, andernfalls werden die am Tag der Lieferung gültigen Preise berechnet.

V. Lieferung

Jede Teillieferung gilt als selbständiges Geschäft im Sinne der Geschäftsbedingungen. Sendungen werden grundsätzlich auf Kosten und Gefahr des Bestellers versandt.

VI. Lieferzeit

Lieferfristen oder Abnahmetermine geltend nur annähernd, so dass ein Überschreiten von bis zu 6 Wochen noch rechtzeitig ist. Die Einhaltung durch uns setzt voraus, dass alle kaufmännischen und technischen Fragen zwischen den Parteien geregelt sind und der Besteller alle ihm obliegenden Verpflichtungen, insb. die Beibringung erforderlichen Unterlagen erfüllt hat. Ist das nicht der Fall, so verlängert sich die Lieferzeit angemessen. Ist die Nichteinhaltung der Lieferzeit auf höhere Gewalt, Arbeitskämpfe, Betriebsstörungen bei uns oder unseren Lieferanten oder auf sonstige Ereignisse, die außerhalb unseres Einflussesbereiches liegen, zurückzuführen, die uns ohne eigenes Verschulden daran hindern, Liefertermine einzuhalten, so verschieben sich jeweilige Termine oder Fristen um die Dauer der Beeinträchtigung. Ereignisse solcher Art berechtigen uns zum Rücktritt vom Vertrag, wenn wir aufgrund derartiger Ereignisse nachhaltig nicht in der Lage sind, zu liefern.

VII. Zahlungsbedingungen

Unsere Rechnungen sind zahlbar innerhalb von 8 Tagen mit 2 % Skonto oder innerhalb von 14 Tagen netto, jeweils ab Rechnungsdatum. Reparaturen, Sonderausführungen und Aktionen sind sofort zahlbar ohne Abzug. Schecks werden zahlungshalber angenommen, sie gelten erst nach vorbehaltloser Einlösung als Zahlung. Im Fall uns bekannt werdender Situationsverschlechterung des Bestellers sind wir berechtigt, Lieferungen gegen Vorauskasse oder Nachnahme auszuführen. Gleiches gilt bei uns unbekanntem Besteller. Das Rechts, Zahlungen zurückzuhalten, oder mit Gegenansprüchen aufzurechnen, steht dem Besteller nur insoweit zu, als seine Gegenansprüche unbestritten oder rechtskräftig festgestellt sind.

VIII. Eigentumsvorbehalt

Gelieferte Waren bleiben bis zur vollständigen Zahlung sämtlicher aus der Forderungen gegen den Besteller aus der Geschäftsbeziehung unser Eigentum. Der Besteller ist als Wiederverkäufer zur Weiterveräußerung der Vorbehaltsware im Rahmen des normalen Geschäftsverkehrs berechtigt. Forderungen gegenüber dem Dritter wer ber sind bis zur Höhe der uns gegen den Besteller zustehenden Ansprüche an uns abgetreten. Der Besteller bleibt jedoch zur Einziehung in eigenem Namen berechtigt. Eine Verpfändung oder Sicherstellungsübereignung der Vorbehaltsware ist dem Besteller nicht gestattet. Die Pfändung von Vorbehaltsware ist uns unverzüglich anzuzeigen. An uns retournierte Ware wird entsprechend verwertet und dem Besteller durch Gutschrift aus seine Schulden angerechnet.

IX. Gewährleistung

Wir leisten Gewähr für Lieferung einwandfreier Werkzeuge in sachgemäßer Ausführung und angebotener Qualität, sowie technischer Funktion bei entsprechender sachrichtiger Verwendung oder den vom Käufer beschriebenen Einsatzbedingungen. Keine Gewähr wird übernommen bei ungeeigneter oder unsachgemäßer Verwendung oder Instandsetzung, normalem Verschleiß, Veränderung durch Dritte, nicht ordnungsgemäßer Wartung oder Verwendung ungeeigneter Betriebsmittel, soweit diese Umstände nicht von uns zu vertreten sind. Der Besteller hat unverzüglich nach Erhalt die Ware zu prüfen und erkennbare Mängel uns unverzüglich anzuzeigen. Erfolgt keine Anzeigewegen erkennbarer Mängel binnen einer Frist von 3 Tagen ab Ablieferung, gilt die Ware als genehmigt. Nicht erkennbare Mängel gelten als genehmigt, wenn sie uns nicht unverzüglich nach Entdeckung angezeigt werden. Im Interesse technischen Fortschritts behalten wir uns Konstruktionsänderungen und die Verwendung anderer Materialien ausdrücklich vor. Katalogabbildungen und andere beschreibende Aussagen sind daher unverbindlich. Die Gewährleistungsfrist beträgt 12 Monate ab Ablieferung.

X. Haftung

Für Schäden, die nicht an am Liefergegenstand selbst entstehen, haften wir nur bei Vorsatz und grober Fahrlässigkeit. Bei Verletzung von Leben, Körper oder Gesundheit haften wir für jede schuldhaftige Verletzung. Da - rüber hinaus haften wir für Schäden aus Mängeln, die arglistig verschwiegen oder deren Abwesenheit wir garantiert haben. Eine weitergehende Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz bleibt unberührt.

XI. Erfüllungsort/Gerichtsstand/Recht

Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist der Ort unseres Firmensitzes. Gerichtsstand ist Rosenheim. Wir sind je doch auch berechtigt, am Hauptsitz des Bestellers Klage zu erheben. Für alle Rechtsbeziehungen zwischen uns und dem Besteller ist ausschließlich deutsches Recht anzuwenden.

XII.

Im Falle der Unwirksamkeit einzelner Klauseln der Geschäftsbedingungen bleibt der übrige Vertragsinhalt hiervon unberührt.



I. Preliminary remarks

The following General Terms and Conditions of Business apply upon conclusion of any and all contracts with persons who, upon conclusion of the contract, are conducting their commercial activities or their activities as a self-employed person (entrepreneur) and with legal entities under public law and public-law special trusts.

II. General

The Terms and Conditions of Business set out below are deemed to have been recognised by placing an order or accepting delivery. Any deviating conditions of the business partner shall not become subject matter of the contract even upon our acceptance of the order. Without prejudice to any deviating individual agreement, a contract materialises solely on the basis of our General Terms and Conditions of Business.

III. Offer/Placing of an order/Acceptance of an order

Offers, particularly in catalogues, are always without obligation until our confirmation of the order. An order is deemed to have been accepted only once it is confirmed by us in writing or in the form of a text or is immediately executed without confirmation. Any alterations at a later stage require our approval in writing or in text form. The customer is liable for the accuracy of the documents supplied by him such as drawings, samples, gauges etc. and information on the operating conditions. Details provided verbally on dimensions and similar matters must be confirmed in writing. Samples are supplied at a charge. Offers, written correspondence, order confirmations or documents or samples supplied for any other reason may not be used inappropriately and are subject to copyright. Reproductions, imitations or the passing on of the above are not permitted without our express consent. We reserve the right to modify designs and make alterations for the purpose of further development.

IV. Prices

All our prices are stated in euros (EUR) plus the statutory value added tax, are ex works or, in the case of export shipments, are delivered free to the German frontier or FOB German port. Freight, postage and the insurance of value are not included. The same applies to partial deliveries. If goods are ordered at a value of less than EUR 50.00, an amount of EUR 5.00 is charged as a small-order handling fee. The prices confirmed are applicable for a delivery period of up to 4 months counted as of the date of the order confirmation, otherwise the prices valid on the date of delivery shall be charged.

V. Delivery

Each partial delivery is deemed to be an independent transaction under our Terms and Conditions of Business. Consignments are forwarded at the cost and risk of the customer as a basic principle.

VI. Delivery period

Delivery periods or acceptance dates are only approximate dates or periods so that any overstepping thereof by up to six weeks is still considered to be on time. Our compliance with periods and dates requires that all commercial and technical issues have been settled between the parties and the customer has fulfilled all the obligations incumbent upon him, in particular has provided the documents required. If this is not the case, the delivery period shall be extended by a reasonable period. If non-compliance with the delivery period is attributable to force majeure, industrial disputes, breakdowns in operations at our factory or at our suppliers or to other events over which we have no control which prevent us from complying with delivery dates without our being at fault in this regard, the respective dates or periods shall be postponed by the period of the impairment. Events of such kind entitle us to withdraw from the contract if we are persistently unable to deliver as a result of such events.

VII. Terms of payment

Our invoices are payable at 2% discount within 8 days or net within 14 days, as of the date of the invoice in each case. Repairs, special designs and actions are payable immediately without deduction. Cheques are accepted on account of payment, however they are deemed to be paid only once they are cashed without reservation. In the event that we gain knowledge of a deterioration in the situation of the customer, we are entitled to execute deliveries against cash in advance or cash on delivery. The same applies to customers previously unknown to us. The customer only has a right to withhold payments or to offset claims with counterclaims if his counterclaims are uncontested or have been recognised by declaratory judgement.

VIII. Reservation of title

Until payment in full of all receivables due from the customer under the business relationship, all goods delivered remain our property. As a reseller, the customer is entitled to resell the reserved goods in the ordinary course of business. Receivables from third-party buyers are assigned to us up to the amount of our legitimate claims against the customer. However, the customer remains entitled to collect the receivables in his own name. The customer is not permitted to pledge the reserved goods nor to transfer the ownership thereof as collateral. We must be notified immediately of any seizure of reserved goods. Goods returned to us shall be realised appropriately and offset against the customer's debts by credit note.

IX. Warranty

We provide a warranty for the delivery of faultless tools made appropriately in the quality offered and for the technical function under the operating conditions described by the buyer or if used properly. No warranty is assumed in case of the unsuitable or improper use or repair, normal wear and tear, modification by a third party, improper maintenance or use of unsuitable operating materials to the extent that we are not responsible for these circumstances. The customer shall immediately examine the goods after receipt and notify us of apparent defects without delay. If we are not notified of apparent defects within a period of 3 days after delivery, the goods are deemed to be approved. Hidden defects are deemed to be approved unless we are notified immediately after discovery thereof. In the interests of technical advancement, we expressly reserve the right to modify designs and to use other materials. Hence, pictures shown in catalogues and other descriptions are without obligation. The warranty period runs for 12 months after delivery.

X. Liability

We are only liable for any damage which is not caused on the delivery item itself in the event of intent and gross negligence. In case of death, injury or an impairment to a person's health, we are liable for each culpable injury. In addition, we are liable for damage caused by defects which were fraudulently concealed or the absence of which we guaranteed. This is without prejudice to any further liability under the German Product Liability Act.

XI. Place of performance/Jurisdiction/Law

The place of performance for delivery and payment is the location of our Company's registered place of business. Rosenheim, Germany is the place of jurisdiction. However, we are also entitled to bring an action at the customer's principal place of business. The laws of the Federal Republic of Germany are solely applicable to all legal relations between ourselves and the customer.

XII.

In case of the invalidity of individual clauses of these Terms and Conditions of Business, the remaining contents of the contract remain unaffected.

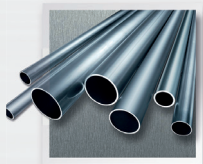
Inhalt / Contents / Содержание



Hartmetall Sägeblätter für die Holz- und Kunststoffbearbeitung
TCT-saw blades for wood and plastic processing
Дисковые твердосплавные пилы для обработки древесины и пластика



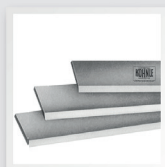
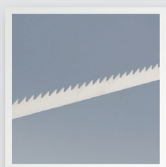
Diamant / PKD Sägeblätter für Holz, KST, NE-Metalle und Verbundwerkstoff
Diamond / PCD saw blades for wood, plastic, NF metal and Composite
Алмазные / циркулярные пилы с поликристаллическим алмазом для обработки
древесных, пластмассовых и цветных металлов, а также композитные материалы



Hartmetall Sägeblätter für NE-Metalle
TCT-saw blades for non-ferrous metals
Дисковые твердосплавные пилы для обработки цветных металлов



Hartmetall & Diamant Fräser und Schafffräser für Holz, KST, NE-Metalle
und Verbundwerkstoff
Carbide & diamond cutters & end mills for wood, plastic and Composite
Твердый сплав & Алмазные фрезы & Концевые фрезы для древесины /
пластика, а также композитные материалы



Zubehör
Accessories
Принадлежности

1957



Das "Wunderblatt aus Kolbermoor"

Der Gründungstag der KOHNLE Hartmetall-Werkzeug-Fabrik jährt sich 2017 zum 60. Mal. Grund genug einen Blick auf die außergewöhnliche Erfolgsgeschichte eines Unternehmens zu werfen, das am 1. Oktober 1957 von Gerhard Kohnle gegründet wurde. Als knapp 25-jähriger war er 1957 auf seinem Motorrad aus Baden-Württemberg in das oberbayerische Kolbermoor gekommen. Hier gründete er, seiner Vision



und Leidenschaft für die Werkzeugproduktion folgend, einen Fertigungs- und Instandsetzungsbetrieb für Hartmetallwerkzeuge. Die anfängliche Mittellosigkeit machte der Unternehmer durch seine Begeisterung und seine Fähigkeiten als Allrounder seiner Branche wett. Die kleine Firma startete mit einem Außendienstmitarbeiter. Die Produktionsstätte bestand aus einer Drehbank, einer Hartmetall-Schleifmaschine, und zwei selbstgebauten Schleifblöcken.

Doch der Fleiß und Qualitätsanspruch der jungen Firma zahlten sich aus. Schnell gewann das Unternehmen in regionalen Schreiner- und kleineren Firmen zufriedene Kunden. 1959 heiratete Gerhard Kohnle. Der große Erfolg der Hartmetall-Kreissägeblätter von Kohnle, machte eine Erweiterung der Produktionsstätte notwendig. So legte Gerhard Kohnle 1961 den Grundstein für den Bau des heutigen Produktions- und Verwaltungsgebäudes in Lohholz bei Kolbermoor. Was 1957 als kleine Firma zur Fertigung von Hartmetallwerkzeugen begonnen hatte, war 1963, bei Bezug der neuen Räume, zu einem angesehenen mittelständischen Industriebetrieb gewachsen. Über ein Dutzend Mitarbeiter gewährleisteten nun Produktionssicherheit, höchste Qualitätsstandards und optimalen Service. Das Geheimnis des Erfolgs von Kohnle lag aber in der Innovationsfreudigkeit. Kohnle legte größten Wert auf Neuentwicklung und Optimierung von Produkten. Zahlreiche Patentanmeldungen und ständige Weiterentwicklung sichern Kohnle bis heute den entscheidenden Qualitätvorsprung auf dem Markt. Auch die Produktpalette wuchs von Jahr zu Jahr. Zu den Hartmetall- Kreissägeblättern für Holz kamen nun solche für die Bearbeitung von Aluminiumprofilen und Kreissägeblätter zum beiderseitig splinterfreien Schnitt. 1965 stellte Kohnle auf der Industriemesse Hannover das Kreissägeblatt Kunststoff Sonderklasse vor. Das Sägeblatt zum beiderseitig splinterfreien Schnitt von melaminharzbeschichteten oder verleimten Platten avancierte von da an zum „Wunderblatt aus Kolbermoor“. Ständige Weiterentwicklung, strenges Qualitätsmanagement und weitere Messepräsenz im In- und Ausland brachten Kohnle weltweite Anerkennung. Die wachsende Nachfrage machte erneut Einstellungen und Investitionen nötig. Bald konnte Kohnle mit Vollautomaten produzieren und Kreissägeblätter bis zu 1.720 mm Durchmesser zum Schneiden von Aluminium-Walzbarren und Aluminium-Bolzen produzieren. Es folgten Kreissägeblätter für PVC-Bearbeitung, Bearbeitung von Bundmetallen und Sägeblätter für schwere NE-Metallbearbeitung auf langsam laufenden Sägemaschinen. Der erste Ausbau der Produktionsstätte erfolgte im Jahr 1965. Im Jahr 1973/74 war sogar eine Verdopplung der Betriebsfläche, mit Neubauten u.a. für die Verwaltung, nötig. Auch in den 70er Jahren setzte die Hartmetall- Werkzeug-Fabrik Kohnle ihren Erfolgskurs fort. Neben Kreissägeblättern zum Schneiden von Stahl und Stahlprofilen



The "Miracle Blade from Kolbermoor"

The year 2017 is the 60th since the founding of the Kohnle Hartmetall-Werkzeug-Fabrik. This is reason enough to look back on an extraordinary success story of a company which was founded on October 1st, 1957 by Gerhard Kohnle. In 1957, not quite 25 years old, he had arrived in the Upper Bavarian town of Kolbermoor on his motorcycle from Baden-Württemberg. Following his vision and passion for tool production, this is where he found a business for the manufacture and repair of hard-metal tools. The lack of funds in these early days was more than compensated for by this entrepreneur's passion and his abilities as an all-rounder in his industry. The small company started with one sales representative. The production facility consisted of one lathe and seven self-built grinders. But the hard work and the commitment to quality found at the new company paid off. They quickly acquired satisfied customers amongst local carpenters, cabinet makers and small companies. The business had been launched. In 1959 Gerhard Kohnle was married. The great success of Kohnle hard-metal circular saw blades necessitated an expansion of the production facility. In 1961, Gerhard Kohnle laid the cornerstone for the construction of today's production and administration building in Lohholz near Kolbermoor. What had started off in 1957 as a small business for the production of hard-metal tools had grown into a respected medium-size industrial operation at the time the new facility was occupied in 1963. Over a dozen employees now guaranteed reliable production, the highest quality standards and optimum service. However, the secret of Kohnle's success was in its passion for innovation. Kohnle gave the highest priority to the development of new products and the optimization of existing ones. To this day, numerous patent applications and continuous improvements have assured Kohnle the decisive quality lead in the market. In addition, Kohnle became especially popular due to its solutions for individual customer problems. And the range of products has grown from year to year: the hard-metal circular saw blades for wood were subsequently joined by those for working aluminum sections and for circular saw blades which



make cuts splinter-free on both sides. In 1965, Kohnle presented the special class of circular saw blades for plastics at the trade fair in Hannover. The saw blade for two-side splinter-free cutting of melamine resin coated or bonded boards advanced from this point on to become the „Miracle Blade from Kolbermoor“. Continuous improvement, strict quality management and additional trade fair appearances both at home and abroad brought Kohnle international recognition. Growing demand again made new hiring and investment necessary. Soon Kohnle was able to produce fully automated machines and circular saw blades dimensioned up to 1.720 mm diameter for cutting rolled aluminum ingots and bolts. Then came circular saw blades for machining PVC, non-ferrous metals and saw blades for heavy nonferrous metals on slow-speed saw rigs. The first expansion of the production facility was in 1965. In 1973/74, the facility even doubled in size as new buildings were needed for administration and other purposes. And, in the 70s, the Kohnle Hartmetall-Werkzeug-Fabrik continued their road to success. In addition to circular saw blades for cutting steel and steel sections, Kohnle now developed its own panel raising cutters, counter profile cutters, and finally profile cutters for

2018



entwickelte Kohnle eigene Abplatt-, Konter- und schließlich Profildräser für Füllungstüren. Von erster Stunde an ist Kohnle ein Familienunternehmen, was der Grund für die besondere und herzliche Atmosphäre ist, die Kunden und Freunde an Kohnle schätzen und lieben. 1978 stieg Gerhard Kohnles Tochter Cornelia ins Unternehmen mit ein und 2004 ist mit deren Sohn Michael die dritte Generation beigetreten. So verbindet die Kohnle GmbH in einzigartiger Weise Tradition und langjährige Erfahrung mit Innovation und Erneuerungsdenken in ein und demselben Unternehmen. Mit Kreissägeblättern in Premium-Qualität, die maximale Leistungsfähigkeit garantieren, ist Kohnle heute zum Markennamen für erstklassige Hartmetall-Werkzeuge geworden. „Das Wunderblatt aus Kolbermoor“ hat seine Kunden überzeugt – und das weit über Deutschlands Grenzen hinaus.

panel framed doors. From its very beginnings, Kohnle has been a family business, which is the reason for its special and intimate atmosphere which is what the company's customers and friends appreciate and love about Kohnle. 1978 Gerhard Kohnles daughter Cornelia enters in the company. 2004 enters with her son Michael, the third generation. This is how Kohnle GmbH in its own unique way combines tradition and many years of experience with innovation and forward-looking thinking in one and the same company. Today, premium quality circular saw blades which guaranty maximum performance have made Kohnle into a brand name which stands for first-class hard-metal tools. „The Miracle Blade from Kolbermoor“ has convinced customers—both in Germany and beyond its borders.

Gerhard Kohnle: „Ich denke, es ist das gelungene Zusammenspiel von erstklassiger Qualität, der Fachkompetenz unserer Mitarbeiter und unserem zuverlässigen Service, das die Kunden an uns schätzen. Es hat sich gelohnt nach Kolbermoor zu kommen.“

Gerhard Kohnle: „I think it is the successful combination of first-class quality, the expertise of our staff and our reliable service which our customers appreciated about us. Coming to Kolbermoor has been worthwhile.“



«Чудо-полотно из Кольбермора»

В 2017 году исполнится 60 лет со дня основания завода по производству твердосплавного инструмента KOHNLE Hartmetall-Werkzeug-Fabrik. Достойный повод обратить внимание на необычайно успешную историю предприятия, основанного Герхардом Конгле 1 октября 1957 года. В 1957 году, едва отметивший своё 25-летие Герхард Конгле, приехал на своем мотоцикле из земли Баден-Вюртемберг в город Кольбермор, находящийся в верхней Баварии. Здесь, следуя своей мечте и страсти к изготовлению инструментов, он основал предприятие по изготовлению и ремонту твердосплавных инструментов. Первоначальное отсутствие средств, предприниматель компенсировал своей восторженностью и разносторонними способностями в своей области. Маленькая мастерская состояла сначала из одного торгового представителя, одного токарного станка, одного шлифовального станка и двух самодельных шлифовальных станков. Но трудолюбие и требования к качеству со стороны молодой фирмы оправдались, и она начала расти. Фирма быстро получила признание у заказчиков: региональных слесарных мастерских и небольших фирм. Начало было положено. В 1959 году Герхард Конгле женился. Большой успех твердосплавных дисковых полотен привел к расширению производственных помещений. Так, в 1961 году Герхард Конгле заложил камень в строительство нынешнего производственно-управленческого комплекса в Лохольц (Lohholz) около Кальбермора. Маленькая фирма, начавшая в 1957 году изготавливать твердосплавные инструменты, превратилась уже в 1963 году, к моменту переезда в новые помещения, в солидное промышленное предприятие средних размеров. Теперь уже более десятка сотрудников являлись гарантом надежности производства, высочайшего стандарта качества и оптимального сервиса. Но главный секрет успеха Kohnle заключался в духе новаторства. Kohnle высоко ценил новые разработки и оптимизацию продукции. Многочисленные заявленные патенты и постоянное дальнейшее развитие и сегодня обеспечивают Kohnle решающее опережение в уровне качества на рынке. Номенклатура изделий также росла из года в год: к твердосплавным дисковым полотнам по древесине добавились теперь диски для обработки алюминиевых профилей и пильные диски для двустороннего резания без сколов. В 1965 году на промышленной ярмарке в Ганнверле Kohnle представил пильный диск особого класса для обработки пластмассы.

Пильное полотно для двустороннего резания без сколов покрытое меламином или ламинированной пластиной стало с этого момента известно как «чудо-полотно из Кольбермора». Постоянно дальнейшее развитие, строгое управление качеством и последующее участие в выставках в стране и за рубежом принесли Kohnle всемирное признание. Растущий спрос потребовал новых инвестиций и увеличения числа сотрудников. Вскоре фирма Kohnle начала работать с полностью автоматизированным оборудованием и стала производить дисковые полотна до 1.720 мм в диаметре для обработки листового алюминия и слитков из алюминия. Далее последовали пильные диски для обработки ПВХ, цветных металлов и пильные полотна для обработки тяжелых цветных металлов на фрезерно-отрезных станках медленного цикла. В 1965 году последовало первое расширение производства. В 1973/74 году даже потребовалось удвоить количество производственных площадей, включая строительство новых зданий, в т. ч. для управленческих нужд. Также и в 70-е годы фабрика Hartmetall-Werkzeug-Fabrik Kohnle продолжила свой успешный курс. Наряду с дисковыми полотнами для обработки стали и профилей из стали были разработаны собственные торцевые, зажимные и профильные фрезы для филенчатых дверей. Kohnle является семейным предприятием с самого начала, и поэтому имеет особенно теплую атмосферу, которую ценят и любят заказчики и друзья фирмы Kohnle. В 1978 году в компании Герхарда Конгле начала работать его дочь Корнелия а в 2004 году присоединилось с сыном Михаэлем третье поколение. Таким образом, фирма Kohnle GmbH соединяет в себе уникальную традицию и многолетний опыт с инновациями и новым мышлением. Благодаря пильным дискам PremiumQualität, которые гарантируют максимальную производительность, фирма Kohnle стала ведущей маркой по производству твердосплавных инструментов первоклассного качества. «Чудо-полотно из Кольбермора» убедило своих заказчиков, в т. ч. далеко за пределами Германии. Герхард Конгле: «Я думаю, что удачное сочетание первоклассного качества, профессиональной компетенции наших сотрудников и нашего надежного сервиса - это то, что в нас ценят заказчики. Приехать в Кольбермор имело смысл».

	Drehzahl n / U/min														
	1500	2000	2500	3000	4000	4500	5000	6000	8000	9000	10000	12000	16000	18000	
80 Ø	6,5	8,5	10,5	13	17	19	21	26	34	38	42	52	68	76	
90 Ø	7	9,5	12	14	19	21	24	28	38	42	48	56	76	84	
100 Ø	8	10,5	13	16	21	24	26	32	42	48	52	64	84	96	
120 Ø	9,5	13	16	19	26	28	32	38	52	56	64	76	104	112	
125 Ø	10	13,5	16,5	19,5	27	29	33	39	54	59	66	78	108	118	
140 Ø	11	15	18	22	30	33	36	44	60	66	72	88	120	132	
160 Ø	13	17	21	26	34	38	42	52	68	76	84	104	136	152	
180 Ø	14	19	24	28	38	42,5	48	56	76	85	96	112	152	170	
200 Ø	16	21	26	32	42	47	52	64	84	94	104	128	168	188	
225 Ø	18	24	30	36	48	53	60	72	96	106	120	144	192	212	
250 Ø	20	26	33	40	52	59	66	80	104	118	132	160	208	236	
300 Ø	24	31,5	40	48	63	71	80	96	126	142	160	192	252	284	
350 Ø	28	36,5	47	56	73	83	94	112	146	166	188	224	292	332	
400 Ø	32	42	54	64	84	94	108	128	168	188	216	256	336	376	
500 Ø	40	53	67	80	106	118	134	160	212	236	268	320	424	472	

- ① NE-Metalle, Holzwerkstoffe, Kunststoffe / NF-metals, wooden composites, plastics
Цветные металлы, древесные материалы, пластик
- ② Naturholz / Natural wood
Натуральная древесина
- ③ Sicherheitsgrenze / Safety limits
Предел безопасности

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc
Определение скорости резки Vc

$$Vc \text{ (m/s)} = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000}$$

Achtung!
Bei Stahlbearbeitung wird in der Regel Vc in m/min angegeben.
Formel dementsprechen angleichen.

Attention!
For steel processing Vc is usually in m/min indicated.
Adjustable formula according to speak

Внимание!
При обработке стали, как правило, указывается Vc в м/мин.
Исправьте соответственно формулу

Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf
Определение скорости подачи Vf

$$Vf \text{ (m/min)} = \frac{fz \cdot n \cdot Z}{1000}$$

Schnittgeschwindigkeit in m/s / Cutting speed in m/s
скорость резки м / сек.

INFO / ИНФОРМАЦИЯ:

Vc = Schnittgeschwindigkeit (m/s) oder (m/min)
cutting speed (m/s) or (m/min)
Скорость резки (м/сек.) или (м/мин.)

Vf = Vorschubgeschwindigkeit (m/min)
feed rate (m/min)
Скорость подачи (м/мин.)

fz = Vorschub pro Zahn (mm/z)
feed per tooth (mm/z)
Подача на зуб (мм/з.)

D = Sägendurchmesser (mm)
saw blade diameter
Диаметр пилы (мм)

n = Drehzahl (min-1)
rpm
Число оборотов (мин.-1)

Z = Anzahl der Zähne
Number of teeth
Количество зубьев

Rm = Zugfestigkeit (Nm/mm²)
tensile strength
Предел прочности

U = Umdrehungen pro Minute
/min
rotation per minute (rpm)
Число оборотов в минуту

n. = maximale Drehzahl pro Minute
max. rpm max.
Максимальное число оборотов в минуту

Einsatzempfehlung Kreissägeblätter Holz, KST, Schaum (Richtlinien)
Recommendation for cutting wood, plastics, foam (guidelines)

Рекомендации по использованию дисковых пил для обработки дерева, пластика, пенополистирола (руководство)



Werkstoffgruppe material group Группа материалов	Schnittgeschw. Vc (m/s) cutting speed Vc (m/s) Скорость резки (м/сек.)	Vorschub pro Zahn Vf (mm/z) feed per tooth Vf (mm/z) Подача на зуб (мм/з.)
Weichholz Längsbearb. soft wood longitudinal processing Мягкая древесина, продольная обработка	60 - 100	0,2 - 0,3
Weichholz Querbearb. soft wood cross-wise processing Мягкая древесина, поперечная обработка	60 - 100	0,1 - 0,2
Hartholz / hardwood Твердая древесина	60 - 85	0,06 - 0,15
Spanplatten / chipboard Древесностружечные плиты	60 - 100	0,1 - 0,25
Sperrholz / plywood / Фанера	60 - 85	0,05 - 0,12
Laminierte Platten laminated panels Облицовочные плиты	50 - 90	0,05 - 0,1
Kunststoffe / plastics / Пластик	50 - 60	0,02 - 0,05
Schaumstoffe / foams / Пенополистирол	50 - 100	0,10 - 0,30

Artikel Code Артикул	Beschreibung Description Описание	Einheit Item Единица	Netto Net Нетто
OZUS.100	Bohrung erweitern bis 50 mm bore size expansion up to 50 mm Расточка посадочного отверстия до 50 мм	pro Säge per saw за пилу	
OZUS.110	Bohrung erweitern ab 51 bis 100 mm bore size expansion up to 51 bigger than 100 mm Расточка посадочного отверстия от 51 до 100 мм	pro Säge per saw за пилу	
OZUS.111	Bohrung erweitern ab 101 mm bore size expansion bigger than 101 mm Расточка посадочного отверстия от 101 мм	pro Säge per saw за пилу	
OZUS.120	Nebenloch pinhole Дополнительное отверстие	pro Loch per hole за отверстие	
OZUS.130	Nebenloch angesenkt pinhole with countersinking Зенкованное дополнительное отверстие	pro Loch per hole за отверстие	
OZUS.140	Nebenloch Gewinde anbringen pinhole with screw thread Дополнительное отверстие с резьбой	pro Loch per hole за отверстие	
OZUS.150	Keilnuten (Säge) keyway (saw) Шпоночные канавки (Пила)	pro Nut per groove за гайка	
OZUS.160	Kühllöcher bis 500 mm Ø cooling slots up to 500 mm Ø Охлаждающее отверстие до 500 Ø	pro Säge per saw за пилу	
OZUS.170	Kühllöcher 501-800 mm Ø cooling slots 501 mm Ø - 800 mm Ø Охлаждающее отверстие 501 - 800 Ø	pro Säge per saw за пилу	
OZUS.180	Kühllöcher ab 801 mm Ø cooling slots bigger than 801 mm Ø Охлаждающее отверстие от 801 Ø	pro Säge per saw за пилу	
OZUS.190	DS mit CU-Nieten anbringen bis 1200 mm Ø expansion slots with copper rivets up to 1200 mm Ø Компенсационные прорезы с медными клепками до 1200 мм Ø	pro DS per slot за прорезь	
OZUS.200	Lasercontouren ausgefüllt bis 250 mm Ø laserwings fill out up to 250 mm Ø Зашпаклеванные лазерные вырезы до 250 мм Ø	pro Säge per saw за пилу	
OZUS.210	Lasercontouren ausgefüllt 251-400 mm Ø laserwings fill out 251-400 Ø Зашпаклеванные лазерные вырезы 251-400 мм Ø	pro Säge per saw за пилу	
OZUS.220	Lasercontouren ausgefüllt 401-550 mm Ø laserwings fill out 401-550 Ø Зашпаклеванные лазерные вырезы 401-550 мм Ø	pro Säge per saw за пилу	
OZUS.230	Lasercontouren ausgefüllt 551-800 mm Ø laserwings fill out 551-800 Ø Зашпаклеванные лазерные вырезы 551-800 мм Ø	pro Säge per saw за пилу	
OZUS.240	Lasercontouren ausgefüllt 801-1250 mm Ø laserwings fill out 801-1250 Ø Зашпаклеванные лазерные вырезы 801-1250 мм Ø	pro Säge per saw за пилу	

Entdecken Sie die weiteren Produktbereiche von Kohnle

Discover further product areas of Kohnle

Откройте для себя другие линии продукции Конле

Schaumstoff
foam material
Пенополистирол

Cutting Tools Made in Germany

HARTMETALL-WERKZEUGE
KOHNLE
INTERNATIONAL
since 1957

Dämmstoffe
ИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ
Insulation materials
XPS, EPS, PU & MiWo
XPS, EPS, PU & МИН.ВАТА



Cutting tools Made in Germany

HARTMETALL-WERKZEUGE
KOHNLE
INTERNATIONAL
since 1957

Aluminium & steel
aluminium & steel
алюминия & стали



Alu & Stahl
aluminium & steel
алюминий & сталь

Gerne schicken wir Ihnen unsere Kataloge auf Anfrage zu

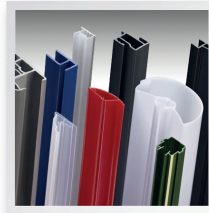
We will gladly send you our catalogs on request


По вашему запросу мы с удовольствием вышлем вам наши каталоги



Hartmetall- Sägeblätter

Holz & Kunststoff



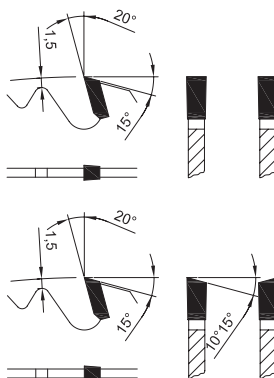
-  Tungsten Carbide Saw Blades Wood & Plastic
-  Твердосплавные дисковые пилы для обработки древесины и пластик



unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена
● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки
○ kurzfristig lieferbar / available at short-term / доставка в короткие сроки
Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)
Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)

HS10 Zuschnitt- und Universalsägeblätter / Ripping and Multipurpose Saw Blades

Универсальные дисковые пилы для резки



EINSATZ:
 Auf Tisch-, Format und Wipp-Kreissägemaschinen. Längs- und Querbearbeitung Vollholz. Leichtbauplatten, Schaumbeton, Steinwolle.

USAGE:
 Bench saws, sliding table saws and rocker circular saws. Longitudinal- and crosscut in solid wood, lightweight panels, foam concrete, mineral wool.

ПРИМЕНЕНИЕ:
 На столярных, форматно-обрезных станках. Продольная и поперечная обработка цельной древесины. Лёгкие строительные плиты, пенобетон, каменная вата.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Flachzahn
Flat tooth
Плоский зуб



Wechselzahn
Top bevel
Попеременно косой зуб



Rückschlagarm durch Spanabweiser / With anti-kickback (AKB)
Снижение отдачи благодаря ограничителю стружки.



Dehnungsschlitze mit Bischofsstab / Extension slots with crooks
Компенсационные прорезы

Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
250	3,2	2,2	30	18	FZ	LNL	DS m. BS	0010.0250030.018J	•
	3,2	2,2	30	24	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0250030.024J	•
300	3,2	2,2	30	14	FZ	LNL	DS m. BS	0010.0300030.014J	•
	3,2	2,2	30	24	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0300030.024J	•
315	3,2	2,2	30	28	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0300030.028J	•
	3,2	2,2	30	16	FZ	LNL	DS m. BS	0010.0315030.016J	•
350	3,2	2,2	30	28	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0315030.028J	•
	3,5	2,5	30	16	FZ	LNL	DS m. BS	0010.0350030.016J	•
400	3,5	2,5	30	24	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0350030.024J	•
	3,5	2,5	30	32	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0350030.032J	•
	3,5	2,5	30	18	FZ	LNL	DS m. BS	0010.0400030.018J	•
450	3,5	2,5	30	28	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0400030.028J	•
	3,5	2,5	30	36	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0400030.036J	•
	4,0	2,8	30	20	FZ	LNL	DS m. BS	0010.0450030.020J	•
500	4,0	2,8	30	32	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0450030.032J	•
	4,0	2,8	30	40	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0450030.040J	•
	4,0	2,8	30	36	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0500030.036J	•
600	4,0	2,8	30	44	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0500030.044J	•
	4,2	2,8	30	40	WZ	LNL + 2/12/72	DS m. BS	0010.0600030.040J	•
700	4,2	2,8	30	54	WZ	LNL + 2/12/72	DS m. BS	0010.0600030.054J	•
	4,4	3,2	30	46	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0700030.046J	•
	4,4	3,2	30	60	WZ	LNL	DS m. BS	0010.0700030.060J	•

EINSATZ:
 Im Baubereich. Längs- und Querschnitt. Bei allen Werkstoffen, welche problematisch zu bearbeiten sind. Vor allem bei Holzwerkstoffen mit Einschlüssen, wie Klammern, Nägeln und dergleichen (festsitzend), Heraklitplatten, Schalungstafeln, Ytongsteine usw.

USAGE:
 For construction purposes. Longitudinal and cross working. For all materials which are difficult to work on. Above all, wood materials with inclusions like clamps, nails, and so on, as well as Heraklit boards, form panels, Ytong stones, etc.

ПРИМЕНЕНИЕ:
 В строительстве. Для продольной и поперечной обработки материала. Для всех видов материалов, которые проблематично обрабатывать. Прежде всего, древесные материалы, имеющие зажимы, гвозди и т.д., также гераклитовые плиты, опалубочные панели, блоки Ytong и т.д.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



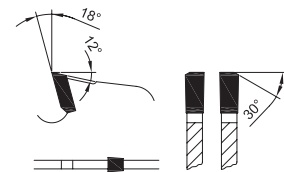
Flachzahn wechselseitig gefast
 Flat tooth two-way chamfered
 Прямой с двухсторонней фазкой



Dehnungsschlitze mit Bischofsstab
 Extension slots with crooks
 Компенсационные прорезы



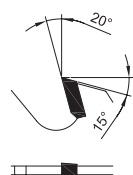
Hartmetall-Qualität
 Carbide quality
 Качество твёрдого сплава



							DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
300	3,2	2,2	30	24	FWF	LNL	DS m. BS	0012.0300030.024J	•	
315	3,2	2,2	30	24	FWF	LNL	DS m. BS	0012.0315030.024J	•	
350	3,5	2,5	30	28	FWF	LNL	DS m. BS	0012.0350030.028J	•	
400	4,2	2,8	30	28	FWF	LNL	DS m. BS	0012.0400030.028J	•	
450	4,2	2,8	30	32	FWF	LNL	DS m. BS	0012.0450030.032J	•	
500	4,2	2,8	30	36	FWF	LNL	DS m. BS	0012.0500030.036J	•	

HS28 Vielblattsägeblätter mit Räumschneiden / Multi-Blade with raker teeth

Дисковые пилы для многопильных станков с подчищающими ножами



Mit Räumschneiden für Mehrblatt- und Formatkreissägen.

EINSATZ:

Auf Mehrblatt- und Einblatt-Kreissägemaschinen. Weich- und Hartholz, nass und naturfeucht.



With raker teeth for multiple circular saw machines.

USAGE:

On multiple circular saw machines. Soft- and hardwood, wet and naturally humid.



с подчищающими ножами для многопильных и форматно-обрезных станков.

ПРИМЕНЕНИЕ:

На многопильных и однопильных дисковых станках. Мягкая и твердая древесина, мокрое и естественно влажное дерево.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Flachzahn
Flat tooth
Прямой зуб



Wechselzahn
Alternate top bevel
Попеременно косой зуб



mit Räumschneiden
with raker teeth
с внутренними подчищающими ножами

						DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
250	3,2	2,2	30	18+3	FZ	DS m. Loch	0028.0250030.018P	3 innen	°
	2,7	1,8	30	20+2+2	WZ		0028.0250030.020P	2 innen, 2 außen	°
300	3,2	2,2	30	18+3	FZ	DS m. Loch	0028.0300030.018P	3 innen	°
	2,7	1,8	30	24+2+2	WZ		0028.0300030.024AP	2 innen, 2 außen	°
	3,2	2,2	30	24+2+2	FZ		0028.0300030.024P	2 innen, 2 außen	•
350	3,6	2,5	30	20+2+2	FZ	DS m. Loch	0028.0350030.020P	2+2 innen	•
	3,5	2,5	30	24+2+2+2	WZ		0028.0350030.024AP	2+2 innen, 2 außen	°
	3,6	2,5	30	24+2+2	FZ		0028.0350030.024P	2 innen, 2 außen	°
400	4,0	2,8	30	18+2+2	FZ		0028.0400030.018P	2 innen, 2 außen	°
	4,2	3,0	30	20+2+2	FZ		0028.0400030.020P	2 innen, 2 außen	•
	4,0	2,8	30	24+2+2+2	FZ		0028.0400030.024P	2+2 innen, 2 außen	°
	4,0	2,8	30	24+2+2	FZ	DS m. Loch	0028.0400030.024AP	2+2 innen	°
450	4,4	3,2	30	20+2+2	FZ		0028.0450030.020P	2 innen, 2 außen	°
	5,0	3,5	30	20+2+2	FZ		0028.0450030.020AP	2 innen, 2 außen	°
500	5,0	3,5	30	22+2+2+2	FZ		0028.0500030.022P	2+2+2 innen, 2 außen	°
	4,4	3,2	30	22+2+2	FZ		0028.0500030.024P	2 innen, 2 außen	°
550	5,0	3,5	30	24+2+2+2	FZ		0028.0550030.024P	2+2 innen, 2 außen	°
	5,5	3,5	30	24+2+2+2	FZ		0028.0550030.024AP	2+2 innen, 2 außen	°
	5,0	3,5	30	32+2+2+2	FZ		0028.0550030.032P	2+2 innen, 2 außen	°
600	5,0	3,5	30	26+2+2+2	FZ		0028.0600030.026P	2+2 innen, 2 außen	°
	6,2	4,0	30	26+2+2+2	FZ		0028.0600030.026AP	2+2 innen, 2 außen	°
700	6,5	4,5	30	28+2+2+2	FZ		0028.0700030.028P	2+2 innen, 2 außen	°
800	7,5	5,0	30	24+2+2+2+2	FZ		0028.0800030.024P	2+2+2 innen, 2 außen	°

max. Ø 1.200mm - weitere Abmessungen auf Anfrage / Examples of dimensions / Примеры размеров

innen = inside / внутри außen = outside / снаружи

① = Räumschneiden außen und innen / raker teeth outside and inside / Подчищающие ножи снаружи и внутри

② = Räumschneiden nur innen / raker teeth only inside / Подчищающие ножи только внутри

- EINSATZ:**
für Handkreissägen z.B. Makita, Mafell, Festool, Bosch und Metabo
- USAGE:**
For portable saws such as Makita, Mafell, Festool, Bosch and Metabo
- ПРИМЕНЕНИЕ:**
Для ручных пил, таких как: Makita, Mafell, Festool, Bosch und Metabo

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



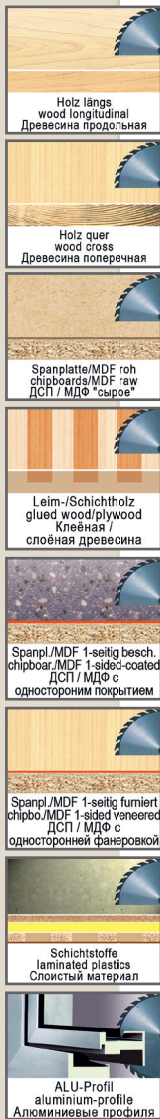
Dehnungsslitze mit Bischofsstab
Extension slots with crooks
Компенсационные прорезы



								DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
100	4,0	2,8	22	6	WZ				0034.0100022.006J	BU	•
	3,97	2,8	22	12	WZ				0034.0100022.012J	BU	•
130	2,6	1,6	20	24	WZ				0034.0130020.024J	BU	•
140	2,6	1,6	20	24	WZ				0034.0140020.024J	BU	•
150	2,6	1,6	20	12	WZ				0034.0150020.012J	BU	•
	2,6	1,6	20	24	WZ				0034.0150020.024J	BU	•
	2,6	1,6	30	24	WZ				0034.0150030.024J	BU	•
	2,6	1,6	20	36	WZ			DS m. BS	0034.0150020.036J		°
	2,8	2,0	20	42	TFZ neg.	2/6/32			0034.0150020.042J		•
	2,6	1,6	20	48	WZ				0034.0150020.048J		•
160	2,6	1,6	20	12	WZ				0034.0160020.012J	BU	•
	2,6	1,6	16	24	WZ				0034.0160016.024J	BU	•
	2,2	1,6	20	24	WZ			DS m. BS	0034.0160020.024AJ		°
	2,6	1,6	20	24	WZ	2/6/32			0034.0160020.024J	BU	•
	2,6	1,6	30	24	WZ				0034.0160030.024J	BU	•
	2,6	1,6	20	30	WZ			DS m. BS	0034.0160020.030J		•
	2,6	1,6	20	36	WZ				0034.0160020.036J		•
	2,6	1,6	20	40	WZ				0034.0160020.040J	BU	•
	2,8	2,0	20	42	TFZ neg.	2/6/32			0034.0160020.042J		•
	2,8	2,0	30	42	TFZ neg.			DS m. BS	0034.0160030.042J		°
	2,6	1,6	16	48	WZ				0034.0160016.048J		•
	2,2	1,8	20	48	WZ 10°			DS m. BS	0034.0160020.048AJ		°
	2,6	1,6	20	48	WZ	2/6/32			0034.0160020.048J		•
	2,6	1,6	30	48	WZ				0034.0160030.048J		•
	2,5	1,8	20	56	TFZ neg.	2/6/32			0034.0160020.056J		•
165	2,6	1,6	20	24	WZ				0034.0165020.024J	BU	•
	2,6	1,6	30	24	WZ				0034.0165030.024J	BU	•
	2,6	1,6	20	48	WZ			DS m. BS	0034.0165020.048J		°
170	2,6	1,6	30	24	WZ				0034.0170030.024J	BU	•
	2,8	2,0	30	48	TFZ neg.			DS m. BS	0034.0170030.048J		°
	2,6	1,6	30	52	WZ				0034.0170030.052J		•
	3,0	2,0	30	56	WZ				0034.0170030.056	#	
180	2,8	1,8	16	24	WZ				0034.0180016.024J		•
	2,8	1,8	30	30	WZ			DS m. BS	0034.0180030.030J		°
	2,8	1,8	20	56	WZ			DS m. BS	0034.0180020.056J		•
	2,8	1,8	30	56	WZ			DS m. BS	0034.0180030.056J		•
182	2,8	1,8	16	24	WZ			DS m. BS	0034.0182016.024J	BU	•
	2,8	1,8	20	24	WZ			DS m. BS	0034.0182020.024J	BU	•
	2,8	1,8	30	24	WZ			DS m. BS	0034.0182030.024J	BU	•
	2,8	1,8	20	40	WZ			DS m. BS	0034.0182020.040J		•
	2,6	1,6	30	40	WZ			DS m. BS	0034.0182030.040J		•
	2,8	2,0	20	48	TFZ neg.			DS m. BS	0034.0182020.048J	#	
	2,8	2,0	30	48	TFZ neg.			DS m. BS	0034.0182030.048J		•
190	2,8	1,8	16	14	WZ			DS m. BS	0034.0190016.014J		°
	2,8	1,8	20	14	WZ			DS m. BS	0034.0190020.014J	BU	#
	2,8	1,8	30	14	WZ			DS m. BS	0034.0190030.014J	BU	•

HS34 Handkreissägeblätter / Saw blades for portable saws (handsaws)

Ручные дисковые пилы



								DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
190		2,8	1,8	30	16	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0190030.016J	BU	•
		2,8	1,8	16	24	WZ		DS m. BS	0034.0190016.024J	BU	•
		2,8	1,8	20	24	WZ		DS m. BS	0034.0190020.024J	BU	•
		3,0	2,0	20	24	WZ	2/6/32		0034.0190020.024	#	
		2,8	1,8	30	24	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0190030.024J	BU	•
		2,8	1,8	16	30	WZ		DS m. BS	0034.0190016.030J	BU	•
		2,8	1,8	20	30	WZ		DS m. BS	0034.0190020.030J	BU	•
		2,8	1,8	30	30	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0190030.030J	BU	•
		2,8	1,8	30	36	WZ		DS m. BS	0034.0190030.036J	BU	•
		2,8	1,8	30	40	WZ		DS m. BS	0034.0190030.040J	BU	•
200		2,8	1,8	20	48	WZ		DS m. BS	0034.0190020.048J		•
		3,0	2,0	20	48	WZ	2/6/32		0034.0190020.048	#	
		2,8	1,8	30	48	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0190030.048J		•
		2,8	2,0	20	54	TFZ neg.		DS m. BS	0034.0190020.054J		•
		2,8	2,0	30	54	TFZ neg.		DS m. BS	0034.0190030.054J		•
		2,8	1,8	30	56	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0190030.056J		•
		2,8	1,8	30	16	WZ		DS m. BS	0034.0200030.016J	BU	•
		2,8	1,8	15	24	WZ			0034.0200015.024J	#	
		2,8	1,8	30	24	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0200030.024J	BU	•
		2,8	1,8	30	36	WZ		DS m. BS	0034.0200030.036J	BU	•
210		2,8	1,8	30	48	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0200030.048J		•
		2,8	2,0	30	54	TFZ neg.		DS m. BS	0034.0200030.054J		•
		2,8	1,8	30	64	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0200030.064J		•
		2,2	1,8	30	100	TFZ neg.		DS m. BS	0034.0200030.100J	für GL	°
		2,2	1,8	32	100	TFZ neg.		DS m. BS	0034.0200032.100J	für GL	°
		2,8	1,8	30	24	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0210030.024J	BU	•
		2,8	1,8	30	30	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0210030.030J	BU	•
		2,8	1,8	30	36	WZ		DS m. BS	0034.0210030.036J		•
		2,8	1,8	30	48	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0210030.048J		•
		2,8	2,0	30	54	TFZ neg.	2/7/42	DS m. BS	0034.0210030.054J		•
215		2,8	1,8	30	64	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0210030.064J		•
		2,8	2,0	30	80	TFZ neg.	2/7/42	DS m. BS	0034.0215030.080J		•
		2,8	1,8	30	24	WZ neg.	2/7/42	DS m. BS	0034.0216030.024J	BU	•
		2,8	1,8	30	48	WZ neg.	2/7/42	DS m. BS	0034.0216030.048J		•
		2,8	1,8	30	60	WZ neg.	2/7/42	DS m. BS	0034.0216030.060J		•
		2,8	2,0	30	60	TFZ neg.	2/7/42	DS m. BS	0034.0216030.060AJ		•
		2,8	1,8	30	80	WZ neg.	2/7/42	DS m. BS	0034.0216030.080J		•
		2,8	1,8	30	34	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0220030.034J	BU	•
		2,8	1,8	30	48	WZ		DS m. BS	0034.0220030.048J		•
		2,8	2,0	30	62	TFZ neg.		DS m. BS	0034.0220030.062J		•
225		2,8	1,8	30	64	WZ		DS m. BS	0034.0220030.064J		•
		2,8	1,8	30	24	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0225030.024J	BU	•
230		2,8	1,8	30	48	WZ		DS m. BS	0034.0225030.048J		•
		2,8	1,8	30	18	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0230030.018J	BU	•
232,5		2,8	1,8	30	24	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0230030.024J		°
		2,8	1,8	30	34	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0232030.024J	BU	•
		2,8	1,8	30	34	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0232030.034J	BU	•
		2,8	1,8	30	36	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0232030.036J		°
		2,8	1,8	30	48	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0232030.048J		•
		2,8	2,0	30	62	TFZ neg.	2/7/42	DS m. BS	0034.0232030.062J		•
		2,8	1,8	30	64	WZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0232030.064J		•
		2,8	1,8	30	25	WZ		DS m. BS	0034.0235025.024J	BU	•
		3,0	2,0	30	24	WZ		DS m. BS	0034.0240030.024J	BU	•
		3,0	2,0	30	36	WZ		DS m. BS	0034.0240030.036J	BU	•
250		3,0	2,0	30	48	WZ		DS m. BS	0034.0240030.048J		•
		2,8	2,2	30	80	TFZ neg.	LNL + 2/7/42	DS m. BS	0034.0250030.080J		•

für GL = für Glasleisten / for glazing beads / для остекления

								DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
160	2,2	1,6	20	28	WZ				0034.0160020.028FJ	•	
	2,2	1,6	20	48	WZ				0034.0160020.048FJ	•	
	2,2	1,6	20	52	TFZ neg.				0034.0160020.052FJ	•	
190	2,6	2,0	20	16	WZ		DS m. BS		0034.01900FF.016FJ	Fast Fix	•
	2,8	1,8	30	16	WZ		DS m. BS		0034.0190030.016FJ		•
	2,6	2,0	20	32	WZ		DS m. BS		0034.01900FF.032FJ	Fast Fix	•
	2,8	1,8	30	32	WZ		DS m. BS		0034.0190030.032FJ		•
	2,4	1,8	20	48	WZ		DS m. BS		0034.01900FF.048FJ	Fast Fix	•
	2,8	1,8	30	48	WZ		DS m. BS		0034.0190030.048FJ		•
	2,6	2,0	20	54	TFZ		DS m. BS		0034.01900FF.054FJ	Fast Fix	•
210	2,6	2,0	20	58	TFZ neg.		DS m. BS		0034.01900FF.058FJ	Fast Fix	•
	2,8	1,8	30	68	TFZ neg.		DS m. BS		0034.0190030.068FJ		•
	2,6	1,8	30	18	WZ		DS m. BS		0034.0210030.018FJ		•
	2,4	1,8	30	36	WZ		DS m. BS		0034.0210030.036FJ		•
	2,4	1,8	30	52	WZ		DS m. BS		0034.0210030.052FJ		•
225	2,4	1,8	30	72	TFZ neg.		DS m. BS		0034.0210030.072FJ		•
	2,6	1,8	30	32	WZ		DS m. BS		0034.0225030.032FJ		•
	2,6	1,8	30	48	WZ		DS m. BS		0034.0225030.048FJ		•
	2,6	1,8	30	68	TFZ neg.		DS m. BS		0034.0225030.068FJ		•
240	2,8	1,8	30	22	WZ		DS m. BS		0034.0240030.022FJ		•
	2,8	1,8	30	32	WZ		DS m. BS		0034.0240030.032FJ		•
	2,8	1,8	30	48	WZ		DS m. BS		0034.0240030.048FJ		•
	2,8	1,8	30	80	TFZ neg.		DS m. BS		0034.0240030.080FJ		•
260	2,5	1,8	30	60	WZ neg.		DS m. BS		0034.0260030.060FJ		•
	2,5	1,8	30	64	TFZ neg.		DS m. BS		0034.0260030.064FJ		•
	2,4	1,8	30	68	TFZ neg.		DS m. BS		0034.0260030.068FJ		•
	2,5	1,8	30	80	WZ neg.		DS m. BS		0034.0260030.080FJ		•

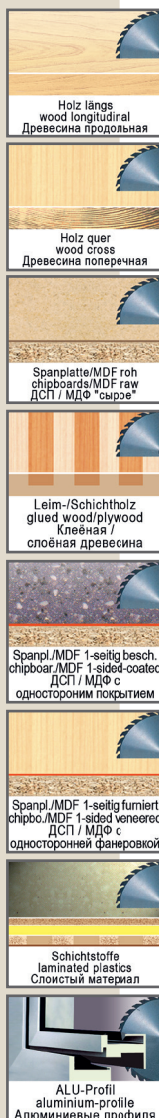


Fast Fix

Diese Sägeblätter haben eine spezielle Schnellspannbohrung
This Saw blades have a special quick release drill hole
Эти пилы имеют специальное посадочное отверстие для быстрого крепления




HS34 Spezialprogramm für Mafell / Specialprogram for Mafell

Специальная программа для Mafell



								DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
120									0034.0120020.024MJ	BU	•
									0034.0120020.040MJ		•
160									0034.0160020.016MJ		•
									0034.0160020.024MJ		•
									0034.0160020.032MJ	DS m. BS	•
									0034.0160020.048MJ	DS m. BS	•
180									0034.0180030.030MJ		•
									0034.0180030.030MJ	DS m. BS	•
190									0034.0190030.024MJ		•
									0034.0190030.036MJ	DS m. BS	•
225									0034.0225030.032MJ		•
									0034.0225030.048MJ	DS m. BS	•
230									0034.0225030.068MJ	TFZ neg.	•
									0034.0230030.012MJ	DS m. BS	•
237									0034.0230030.024MJ	DS m. BS	•
									0034.0230030.056MJ	DS m. BS	•
250									0034.0237030.012MJ	DS m. BS	•
									0034.0237030.024MJ	DS m. BS	•
250									0034.0237030.056MJ	DS m. BS	•
									0034.0250030.024MJ	DS m. BS	•
315									0034.0250030.040MJ	DS m. BS	•
									0034.0250030.060MJ	DS m. BS	•
330									0034.0250030.068MJ	DS m. BS	•
									0034.0315030.016MJ	DS m. BS	•
370									0034.0315030.028MJ	DS m. BS	•
									0034.0330030.024MJ	DS m. BS	•
410									0034.0330030.040MJ	DS m. BS	•
									0034.0330030.054MJ	DS m. BS	•
450									0034.0370030.026MJ	DS m. BS	•
									0034.0410030.028MJ	DS m. BS	•
									0034.0450030.020MJ	LNL	•

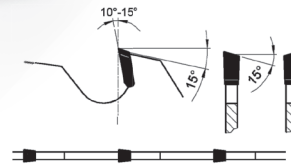
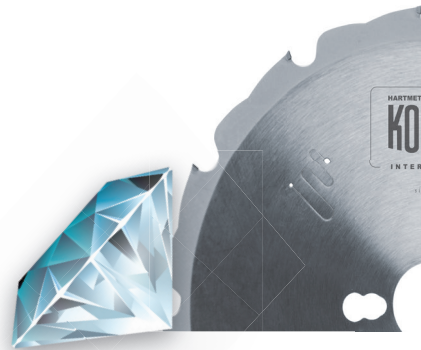









-  PKD Kreissägeblatt
Zum Sägen von abrasiven Werkstoffen, ähnlich Type HS34.
-  PCD Portable Circular Saw Blades
For cutting highly abrasive materials, similar to type HS34
-  Алмаз-полотна с переменнно-косой формой заточки зуба
Для резки абразивных материалов, похож на тип HS34.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Dehnungsschlitze mit Bischofsstab
Extension slots with crooks
Компенсационные прорезы

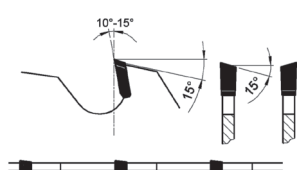
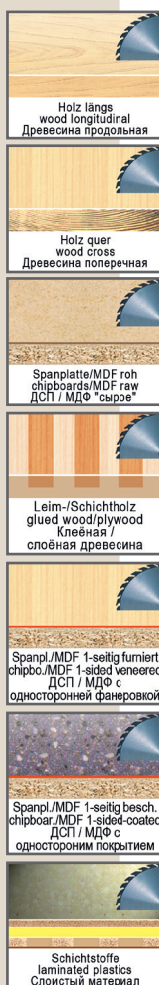


							DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	BH	€ / Stück € / pc. € / Штук
160	2,2	1,6	20	8	FZ	2/6/32	DS m. BS	0034.0160020.008D	LK ungefüllt	4 °	
180	2,2	1,6	30	8	FZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0180030.008D	LK ungefüllt	4 °	
190	2,2	1,6	30	8	FZ	2/7/42	DS m. BS	0034.0190030.008D	LK ungefüllt	4 °	
210	2,2	1,6	30	12	FZ	LNL	DS m. BS	0034.0210030.012D	LK ungefüllt	4 °	
216	2,2	1,6	30	12	FZ neg.	LNL	DS m. BS	0034.0216030.012D	LK ungefüllt	4 °	
230	2,2	1,6	30	15	FZ	LNL	DS m. BS	0034.0230030.015D	LK ungefüllt	4 °	
250	2,2	1,6	30	16	FZ	LNL	DS m. BS	0034.0250030.016D	LK ungefüllt	4 °	

Bei Anfragen Bestückungshöhe mit angeben. / Please state tipping height when enquiring / При запросе укажите высоту пластины
LK ungefüllt = inkl. ungefüllter Laserkontur / incl. unfilled laser contour / включая незаполненный контур лазера
BH mm: Bestückungshöhe in mm / Tipping height in mm / высоту пластины в мм

HS35 Universalsägeblätter WZ / Multipurpose Saw Blades ATB

Универсальные дисковые пилы с попеременно косым зубом



EINSATZ:
Für Tisch- und Formatkreissägen sowie Abbundanlagen.

USAGE:
Circular bench saws, sliding table saws and trimming machines.

ПРИМЕНЕНИЕ:
На столярных, форматно-обрезных станках и раскроечных центрах с ЧПУ.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Wechselzahn, Spanwinkel positiv
Alternate top bevel, hook angle positive
Попеременно косой зуб, позитивный угол атаки



Dehnungsschlitze mit Bischofsstab
Extension slots with crooks
Компенсационные прорезы



Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets
Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками

								DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	°	€/ Stück €/ pc. €/ Штук
250	3,2	2,2	30	24	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0250030.024J	SP 20°	°		
	2,3	1,6	30	40	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0250030.040F	SLIM	•		
	3,2	2,2	30	40	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0250030.040J		•		
	3,2	2,2	30	48	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0250030.048J		•		
	3,2	2,2	30	60	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0250030.060J		•		
	2,2	1,6	30	80	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0250030.080F	SLIM	•		
	3,2	2,2	30	80	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0250030.080J		•		
270	3,2	2,2	30	24	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0270030.024J		•		
280	3,2	2,2	30	28	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0280030.028		#		
	3,2	2,2	30	48	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0280030.048J		•		
	3,2	2,2	30	68	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0280030.068		#		
300	3,2	2,2	30	24	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0300030.024J	SP 20°	°		
	2,4	1,6	30	48	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0300030.048F	SLIM	•		
	3,2	2,2	30	48	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0300030.048J		•		
	3,2	2,2	30	60	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0300030.060J		•		
	3,2	2,2	30	72	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0300030.072F		•		
	3,2	2,2	30	72	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0300030.072J		•		
	2,4	1,6	30	96	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0300030.096AJ	SLIM	•		
	3,2	2,2	30	96	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0300030.096F		•		
	3,2	2,2	30	96	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0300030.096J		•		
	2,4	1,6	30	120	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0300030.120AF	SLIM	•		
	3,2	2,2	30	120	WZ		DS m. CU	0035.0300030.120J		°		
315	3,2	2,2	30	48	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0315030.048J		•		
	3,2	2,2	30	72	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0315030.072J		°		
350	3,5	2,5	30	42	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0350030.042J		•		
	3,5	2,5	30	54	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0350030.054F		•		
	3,5	2,5	30	54	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0350030.054J		•		
	3,5	2,5	30	72	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0350030.072F		•		
	3,5	2,5	30	72	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0350030.072J		°		
	3,5	2,5	30	84	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0350030.084F		•		
	3,5	2,5	30	84	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0350030.084J		•		
	2,6	1,8	30	108	WZ	2/10/60	DS m. CU	0035.0350030.108A	SLIM	•		
	3,5	2,5	30	108	WZ	LNL	DS m. CU	0035.0350030.108F		•		
	3,5	2,5	30	108	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0350030.108J		•		
400	3,5	2,5	30	28	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0400030.028J	SP 20°	°		
	3,5	2,5	30	32	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0400030.032J		°		
	3,6	2,5	30	36	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0400030.036J	SP 20°	°		
	3,5	2,5	30	48	WZ	LNL	DS m. BS	0035.0400030.048J		°		

unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена
 ● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки
 ○ kurzfristig lieferbar / available at short-term / доставка в короткие сроки
 # Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)
 Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)



Multipurpose Saw Blades ATB / Universalsägeblätter WZ HS35

Универсальные дисковые пилы с попеременно косым зубом

								DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/Stück €/pc. €/Штуk
400	3,5	2,5	30	60	WZ	LNL		DS m. CU	0035.0400030.060F		•
	3,5	2,5	30	60	WZ	LNL		DS m. BS	0035.0400030.060J		•
	3,5	2,5	30	84	WZ	LNL		DS m. BS	0035.0400030.084J		•
	3,5	2,5	30	96	WZ	LNL		DS m. CU	0035.0400030.096F		•
	3,5	2,5	30	96	WZ	LNL		DS m. BS	0035.0400030.096J		•
	3,5	2,5	30	120	WZ	LNL		DS m. CU	0035.0400030.120F		•
	3,5	2,5	30	120	WZ	LNL		DS m. BS	0035.0400030.120J		°
450	4,0	2,8	30	40	WZ	LNL		DS m. BS	0035.0450030.040J	SP 20°	°
	3,8	2,8	30	66	WZ	LNL		DS m. CU	0035.0450030.066F		•
	3,8	2,8	30	120	WZ	LNL		DS m. CU	0035.0450030.120F		•
500	4,2	2,8	30	44	WZ	LNL		DS m. BS	0035.0500030.044J	SP 20°	°
	4,5	3,6	30	60	WZ		6/8,5/80		0035.0500030.060J	*2 / SP 5°	°
	4,0	2,8	30	72	WZ	LNL		DS m. BS	0035.0500030.072J		•
	3,8	2,8	30	144	WZ			DS m. CU	0035.0500030.144		•
550	5,2	4,0	30	84	WZ		2/10/60	DS m. BS	0035.0550030.084	Martin T75	•
600	4,8	3,4	30	48	WZ	NL1		DS m. BS	0035.0600030.048	*3	•
650	5,8	4,0	30	36	WZ	NL1		DS m. BS	0035.0650030.036	*3	•
	5,8	4,0	30	48	WZ	NL1		DS m. BS	0035.0650030.048	*3	•
	5,6	4,0	30	96	WZ	NL1		DS m. BS	0035.0650030.096	*3	•
720	6,0	4,4	30	48	WZ	NL2		DS m. BS	0035.0720030.048	*3	•
	6,0	4,4	30	72	WZ	NL2		DS m. BS	0035.0720030.072	*3	•
	6,0	4,4	30	72	WZ	NL3		DS m. BS	0035.0720030.072A	*4	•
735	6,0	4,4	30	72	WZ	NL2		DS m. BS	0035.0735030.072	*3	•
760	6,0	4,4	30	48	WZ	NL2		DS m. BS	0035.0760030.048	*3	•
	6,0	4,4	30	72	WZ	NL2		DS m. BS	0035.0760030.072	*3	•
800	6,0	4,4	30	80	WZ	NL2		DS m. BS	0035.0800030.080	*5 / SP 12°	•
Beispiele für Abmessungen / Examples of dimensions / Примеры размеров											
900	5,5	4,0	30	72	WZ				*		
1100	8,0	6,0	60	120	WZ				*		
1700	9,0	7,0	80	144	WZ				*		



*₂ für Mulag *₃ für Hundegger *₄ für Hundegger SC3 *₅ für Hundegger K2i

NEBENLÖCHER (FÜR HUNDEGGER) / PINHOLES (FOR HUNDEGGER) / ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

- NL1:** 2/8,5/90 + 2/10/80 vers. 45° + 2/15/63 vers. 90°
NL2: 4/8,5/90 + 2/15/415
NL3: 8/10,0/120mm 90° anges. auf 16mm gegen UZ oben + 4/8,5/90mm vers. um 22,5° zu den gesenkten NL + 2/14/400mm vers. um 0° zu den gesenkten NL



PCD Circular Saw Blades / PKD Kreissägeblatt FZ DS35

Дисковые пилы с поликристаллическим алмазом с формой заточки плоский зуб

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



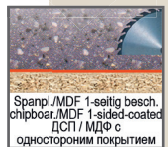
Dehnungsschlitze mit Bischofsstab
Extension slots with crooks
Компенсационные прорезы



Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Extension slots with copper rivets
С расширительным пазом с медными клепками



								DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	BH	€/Stück €/pc. €/Штуk
250	2,2	1,6	30	40	FZ	LNL		DS m. BS	0035.0250030.040D	LK ungefüllt	4 °	
250	3,2	2,2	30	80	WZ	LNL		DS m. CU	0035.0250030.080D	mit Schutzfase	5 °	
300	2,2	1,6	30	30	FZ	LNL		DS m. BS	0035.0300030.030D	LK ungefüllt	4 °	
300	2,2	1,6	30	48	FZ	LNL		DS m. BS	0035.0300030.048D	LK ungefüllt	4 °	
303	3,2	2,2	30	60	WZ	LNL		DS m. CU	0035.0303030.060D	mit Schutzfase	5 °	
303	3,2	2,2	30	96	WZ	LNL		DS m. CU	0035.0303030.096D	mit Schutzfase	5 °	



Bei Anfragen Bestückungshöhe mit angeben. / Please state tipping height when enquiring / При запросе укажите высоту пластины

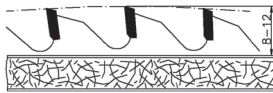
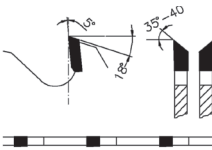
LK ungefüllt = inkl. ungefüllter Laserkontur / incl. unfilled laser contour / включая незаполненный контур лазера

BH mm: Bestückungshöhe in mm / Tipping height in mm / высоту пластины в мм

unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена
 ● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки
 ○ kurzfristig lieferbar / available at short-term / доставка в короткие сроки
 # Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)
 * Artikelnummer / Артикул (снят с производства) (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)



HS36 Speziälsägeblätter COBRA - positiv / Special Saw Blades COBRA - positive Специальные дисковые пилы COBRA - позитивный угол атаки



EINSATZ:

Auf Tisch-, Format-, Plattensägen, Handkreissägen sowie Kappkreissägen. Hart- und Weichholz. Holz-Längsbearbeitung bis ca. 25 mm. Sehr glatte und ausrissfreie Schnitte bei Holz-Querbearbeitung. Splitterfreies Schneiden von beidseitig melaminbeschichteten Spanplatten ohne Vorritzen, ebenso geeignet für MDF, Roh- und Schichtplatten. Hart-Kunststoff bis ca. 30 mm

USAGE:

On circular bench saw machines, final trimming saw machines, board saw machines, hand saw machines and chop saw machines. Hard- and softwood. Wood longitudinal working up to approx. 25 mm. Wood cross working, very smooth and tear-free cuttings. Tear-free cutting of two-sided melaminefaced chipboards without scoring, also suitable for MDF, and raw- and coat boards. Hard plastic up to approx. 30 mm.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Для продольной обработки древесины, толщиной до 25 мм. Для поперечной обработки древесины, очень ровный, без сколов разрез. Свободный от сколов разрез ДСП с двухсторонним меламиновым покрытием без использования пилы-подрезателя. Также предназначены для разреза МДФ, нешлифованных плит и плит из слоистого пластика, твердой пластмассы, толщиной до 30 мм.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Wechselzahn, Spanwinkel positiv
Alternate top bevel, hook angle positive
Попеременно косой зуб, позитивный угол атаки



Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets
Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками



Hartmetall-Qualität
Carbide quality
Качество твёрдого сплава

								Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
303	3,2	2,2	30	96	WZ pos.	LNL	DS m. CU	0036.0303030.096F	M	•
350	3,5	2,5	30	108	WZ pos.	LNL	DS m. CU	0036.0350030.108	M	°

Hartmetall-Qualität M / Carbide quality M / Качество твёрдого сплава M



Special Saw Blades COBRA - negative / Spezialsägeblätter COBRA - negativ
 Специальные дисковые пилы COBRA - отрицательный угол атаки

HS37

EINSATZ:

Auf Tisch-, Format-, Plattensägen, Handkreissägen sowie Kappkreissägen. Hart- und Weichholz. Holz-Längsbearbeitung bis ca. 25 mm. Sehr glatte und ausrissfreie Schnitte bei Holz-Querbearbeitung. Splitterfreies Schneiden von beidseitig melaminbeschichteten Spanplatten ohne Vorritzen, ebenso geeignet für MDF, Roh- und Schichtplatten. Hart-Kunststoff bis ca. 30 mm

USAGE:

On circular bench saw machines, final trimming saw machines, board saw machines, hand saw machines and chop saw machines. Hard- and softwood. Wood longitudinal working up to approx. 25 mm. Wood cross working, very smooth and tear-free cuttings. Tear-free cutting of two-sided melaminefaced chipboards without scoring, also suitable for MDF, and raw- and coat boards. Hard plastic up to approx. 30 mm.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Для продольной обработки древесины, толщиной до 25 мм. Для поперечной обработки древесины, очень ровный, без сколов разрез. Свободный от сколов разрез ДСП с двухсторонним меламиновым покрытием без использования пилы-подрезателя. Также предназначены для разреза МДФ, нешлифованных плит и плит из слоистого пластика, твердой пластмассы, толщиной до 30 мм.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Wechselzahn, Spanwinkel negativ
 Alternate top bevel, hook angle negative
 Попеременно косой зуб, отрицательный угол атаки



Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
 Noise-reduced by extension slots with copper rivets
 Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками



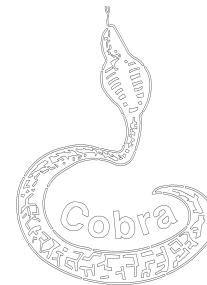
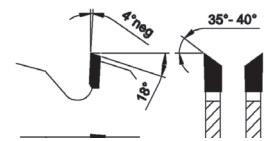
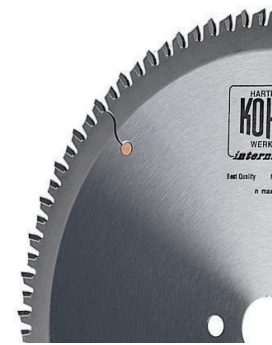
Hartmetall-Qualität
 Carbide quality
 Качество твёрдого сплава



Hartmetall-Qualität
 Carbide quality
 Качество твёрдого сплава



Höhere Standzeiten durch verbesserte Materialien
 Longer endurance due to upgraded materials
 Значительно больший срок службы благодаря использованию усовершенствованных материалов

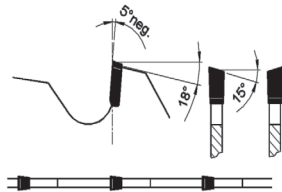


							DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
250	3,2	2,2	30	80	WZ neg.	LNL	DS m. CU	0037.0250030.081F	M	•
303	3,2	2,2	30	96	WZ neg.	LNL	DS m. CU	0037.0303030.097F	M	•
303	3,2	2,2	30	96	WZ neg.	LNL	DS m. CU	0037.0303030.097V3	M+	•
350	3,5	2,5	30	108	WZ neg.	LNL	DS m. CU	0037.0350030.109F	M	•

unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена
 ● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки
 ○ kurzfristig lieferbar / available at short-term / доставка в короткие сроки
 # Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)
 Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)



HS38 Spezialsägeblätter für Kappsägen / Special Saw Blades for Swing-Saw Machines / Специальные дисковые пилы для торцовых станков



EINSATZ:

Kapp- und Gehrungssägen, Pendelkreissägen und Radialsägen. Durch die negative Zahnform ist das Sägeblatt besser von Hand zu führen und wird nicht in das Schnittgut gezogen.

USAGE:

Chop- and miter saws, pendulum and radial saw machines. Due to the negative tooth shape, that saw blade can be guided easier by hand and is not pulled into the material to be cut.

ПРИМЕНЕНИЕ:

На торцово-усорезных, маятниковых и радиально-отрезных станках. Благодаря форме зуба с отрицательным углом атаки, дисковую пилу легче перемещать в руке, и во время резки не происходит втягивания пилы в материал.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Wechselzahn, Spanwinkel negativ
Alternate top bevel, hook angle negative
Попеременно косой зуб, отрицательный угол атаки



Trapez-Flachzahn neg. für NE-Bearbeitung
Trapezoidal flat top, hook angle negative for working on non-ferrous metals
Трапециевидный прямой зуб с отрицательным углом атаки для обработки цветных металлов



Dehnungsschlitze mit Bischofsstab
Extension slots with crooks
Компенсационные прорезы

Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon
250	3,2	2,2	30	24	WZ neg.	LNL	DS m. BS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук		
	3,2	2,2	30	48	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0250030.024J	°			
	3,2	2,2	30	60	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0250030.048J	°			
	2,8	2,2	30	80	TFZ neg.	Combi NE + 2/7/42	DS m. BS	0038.0250030.060AJ	°			
	3,2	2,2	30	80	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0250030.080J	•			
	2,2	1,8	20	120	WZ neg.		DS m. BS	0038.0250030.120J	WZ 10°	•		
260	2,5	1,8	30	48	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0260030.048J	°			
	2,5	1,8	30	60	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0260030.060J	•			
	2,5	1,8	30	64	TFZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0260030.064J	•			
	2,4	1,8	30	68	TFZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0260030.068J	•			
	2,5	1,8	30	80	WZ neg.		DS m. BS	0038.0260030.080J	•			
305	2,6	1,8	30	32	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0305030.032J	•			
	2,6	1,8	30	60	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0305030.060J	•			
	2,6	1,8	30	80	TFZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0305030.080J	LK ungefüllt	•		
350	3,5	2,5	30	64	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0350030.064J	•			
400	3,5	2,5	30	48	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0400030.048AJ	°			
	4,4	2,8	30	48	WZ neg.		DS m. BS	0038.0400030.048J	•			
420	4,2	2,8	40	54	WZ neg.		DS m. BS	0038.0420040.054J	°			
450	4,4	2,8	30	54	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0450030.054J	•			
	4,4	2,8	30	60	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0450030.060J	°			
500	4,4	2,8	30	60	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0500030.060J	•			
520	4,4	2,8	30	60	WZ neg.	LNL	DS m. BS	0038.0520030.060J	•			
	4,4	3,8	50	120	TFZ neg.		DS m. BS	0038.0520050.120J	°			
550	4,8	3,2	30	72	WZ neg.		DS m. BS	0038.0550030.072J	•			

LK ungefüllt = inkl. ungefüllter Laserkontur / incl. unfilled laser contour / включая незаполненный контур лазера



EINSATZ:

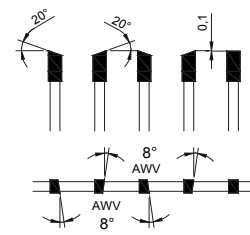
Кapp-, Gehrungs- und Tischkreissägen sowie Einsatz in CNC-Bearbeitungszentren (NL beachten)

USAGE:

Chop- and Mitre Saws, Table Saws and CNC machining centers (pls. pay attention to pinholes)

ПРИМЕНЕНИЕ:

Торцово-усовочные, маятниковые и столярные станки, также обрабатывающие центры с ЧПУ (принимать во внимание дополнительные отверстия)



AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



5er-Gruppenzahn
(Flachzahn und Wechselzahn mit wechselseitigen Achswinkeln)
5-CUT Combination Tooth
(flat tooth followed by two ATB teeth with alternating axial angle)
5-ти сторонняя групповая заточка
(прямой и попеременно косой зуб с переменным углом)



Deutliche Geräuschreduzierung (80dB) durch spezielle Zahnraum-Geometrie
considerable noise reduce by special tooth space geometry
Снижение шума благодаря специальной Геометрии-зуба.



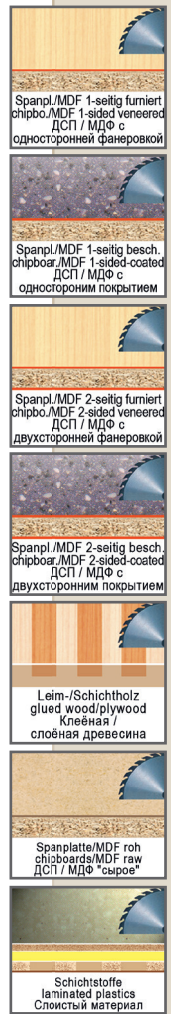
Geräuscharm durch Dehnungsschlitz mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets
Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпки



Hartmetall-Qualität
Carbide quality
Качество твёрдого сплава



Wechselseitige Achswinkel - voreilend
Alternating axial angle - leading
Переменный осевой угол передней стенки зуба



							DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
250	3,0	2,2	30	80	S5	LNL	DS m. CU	0039.0250030.080	5er-Gruppe	•
303	3,0	2,2	30	100	S5	LNL	DS m. CU	0039.0303030.100	5er-Gruppe	•
350	3,0	2,2	30	100	S5	LNL	DS m. CU	0039.0350030.100	5er-Gruppe	•

HS44 Drechsel-Kopiersäge / Turnery copying saw blade

Копировальные фрезы



EINSATZ:
 Auf Holzdrehbänken mit Sägeaggregat. Zum Bearbeiten von Baluster in Hart- und Weichholz. Auch für tiefe Profile bestens geeignet. Für aussris- bzw. splinterfreie Drehteile bei vibrationsfreiem Arbeiten. Diese Drechselkopiersäge eignet sich zum Drechselfräsen sowie zum Vierkantfräsen.

USAGE:
 On wood turning lathes with saw unit. For working baluster in hard and softwood. Perfectly adapted for deep profiles. For tear and splinter-free turned parts and vibration-free working. This wood-turn copy saw is adapted for woodturning-milling as well as for milling squares or chamfering.

ПРИМЕНЕНИЕ:
 На деревообрабатывающих - копировальных станках. Идеально подходит для производства балясины из твёрдой и мягкой древесины, а также глубоких профилей. Обработка без заусенцев и сколов и при работе без вибрации. Эта Фреза может использоваться как для фрезеровки так для окантовки и пазования.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Spezial-Zahnform - 2-teilig miteinander verschraubt
 Special tooth shape - twopart screwed together
 Специальная форма зуба-из двух частей с резьбовым соединением



								Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
350			60	64	Radius spez.	6/11/170		0044.350060.064	2-tlg. verschraubt	•
			60	90	Radius spez.	6/11/170		0044.350060.090	2-tlg. verschraubt	•

Radius spezial / Radius special / специальный





Trapez-Flachzahn Sägeblätter für kunststoffbeschichtete Platten
EINSATZ:

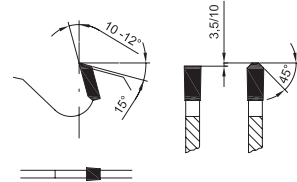
Für Tischkreissägen und Plattensägen. Diese Sägeblätter werden vorzugsweise mit guten Erfolgen zum Auftrennen von kunststoffbeschichteten Platten eingesetzt. Geeignet zum Schneiden von Plastik-Profilen. Trapez-Flachzahn Sägeblätter werden in Kombination mit einem geeigneten Vorritz-Sägeblatt zum Schneiden von beidseitig kunststoffbeschichteten Platten verwendet, wenn größere Anforderungen an die Schnittgüte gestellt werden.

Trapezoidal flat top saw blades for plastic-coated boards.
USAGE:

On circular bench saws and panel saws. These saw blades are preferably used for cutting plastic-coated boards with good success. Especially suitable for cutting plastic profiles. If great demands are made on the cutting quality, trapezoidal flat top saw blades are used for cutting two-sided plasticcoated boards, in combination with a compatible scoring saw blade.

Трапециевидный прямой зуб. Дисковые пилы для плит с пластиковым покрытием.
ПРИМЕНЕНИЕ:

Применение на настольных, раскроечных и форматных станках. Благодаря тонкой толщине пропила и попеременно косою заточке с фазой (зуб-плекси), для чистого и без сколов пропила плит из пластика и акрилового стекла.



Geräuscharm durch DS mit CU-Nieten
Noise-reduced by ES with copper rivets
Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпкаи



Hartmetall-Qualität
Carbid quality
Качество твёрдого сплава



Geräuscharm
Noise-reduced
Бесшумная работа



Höhere Standzeiten
Longer endurance
Значительно больший срок службы благодаря использованию усовершенствованных материалов



Hartmetall-Qualität
Carbid quality
Качество твёрдого сплава



Trapez-Flachzahn (TFZ)
Trapezoidal flat top. (TCG)
Трапециевидный прямой зуб

Icon 1	Icon 2	Icon 3	Icon 4	Icon 5	Icon 6	Icon 7	DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/ Stück €/ pc. €/ Штук
160	2,2	1,8	20	48	TFZ		DS m. BS	0050.0160020.048J		°
200	3,2	2,2	30	64	TFZ		DS m. BS	0050.0200030.064J		°
220	3,2	2,2	30	64	TFZ	2/7/42	DS m. BS	0050.0220030.064J		•
250	3,2	2,2	30	60	TFZ	LNL	DS m. BS	0050.0250030.060J		•
	3,2	2,2	30	80	TFZ	LNL	DS m. CU	0050.0250030.080F		•
	3,2	2,2	30	80	TFZ	LNL	DS m. BS	0050.0250030.080J		•
300	3,2	2,2	30	72	TFZ	LNL	DS m. BS	0050.0300030.072J		•
	2,2	1,6	30	96	TFZ	LNL	DS m. BS	0050.0300030.096S	SLIM	•
	3,2	2,2	30	96	TFZ	LNL	DS m. CU	0050.0300030.096F		•
	3,2	2,2	30	96	TFZ	LNL	DS m. BS	0050.0300030.096J		•
303	3,2	2,2	30	100	TFZ	LNL	DS m. CU	0050.0303030.100V3	M+	•
350	2,6	1,8	30	108	TFZ	LNL	DS m. CU	0050.0350030.108S	SLIM	•
	3,5	2,5	30	108	TFZ	LNL	DS m. CU	0050.0350030.108F		•
	3,5	2,5	30	108	TFZ	LNL	DS m. BS	0050.0350030.108J		•
400	3,5	2,5	30	120	TFZ	LNL		0050.0400030.120		•



AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Extension slots with copper rivets
Компенсационные прорезы с медными клепками

Icon 1	Icon 2	Icon 3	Icon 4	Icon 5	Icon 6	Icon 7	DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	B S	€/ Stück €/ pc. €/ Штук
250	3,2	2,2	30	80	TFZ m. Fase	LNL	DS m. CU	0050.0250030.080D		5 °	
303	3,2	2,2	30	60	TFZ m. Fase	LNL	DS m. CU	0050.0303030.060D		5 •	
	3,2	2,2	30	96	TFZ m. Fase	LNL	DS m. CU	0050.0303030.096D		5 °	

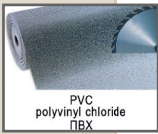
Bei Anfragen Bestückungshöhe mit angeben. / Please state tipping height when enquiring / При запросе укажите высоту пластины
BH mm: Bestückungshöhe in mm / Tipping height in mm / высоту пластины в мм

unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена
● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки
○ kurzfristig lieferbar / available at short-term / доставка в короткие сроки
Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)
Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)



HS52 Scheibenfräser Hartmetall bestückt / Side milling cutter TCT tipped

Дисковые фрезы из твердого сплава



EINSATZ:

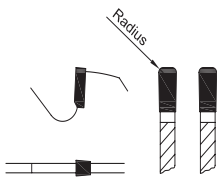
für CNC-Verputzmaschinen z.B. Elumatic, Urban, Wegoma, Stürtz usw.
Zum Bearbeiten der Außenkontur von Kunststofffenstern.

USAGE:

CNC-corner cleaning machines Elumatic, Urban, Wegoma, Stürtz etc. For machining outer profile contours of PVC Windows.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Для зачистных станков с ЧПУ (CNC), например: Elumatic, Urban, Wegoma, Stürtz и др.
Для обработки внешнего контура у пластиковых окон



AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Beidseitiger Radius in real geschliffen
Radiused on both sides, real ground
Двухсторонняя радиусная заточка



Beidseitiger Radius in facette geschliffen
Radiused on both sides, facet grinding
Двухсторонняя многогранная радиусная заточка

							DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/ Stück €/ pc. €/ Штук
230	3,0	2,8	30	60	BRF	6/5,3/50	DS m. BS	0052.0230030.060		
	4,3	3,5	20	60+4	BRF	6/5,3/50	DS m. CU	0052.0230020.060		
250	5,0	4,0	32	32	BRF		DS m. BS	0052.0250032.032		
	4,5	3,5	20	68+4RF	BRF	6/5,3/50	DS m. CU	0052.0250020.068	Silent-Ausführung •	
270	3,0	2,8	30	72	BRF	6/5,3/50	DS m. CU	0052.0270030.072		

Weitere Ausführungen auf Anfrage / further versions on request / Другие варианты по запросу





Special saw blade with plexi-bevel / Spezialsägeblätter mit Plexifase
 Специальные дисковые пилы для обработки пластмассы и органического стекла (плексиглас)

HS53

EINSATZ:

Auf Tisch- und Formatkreissägen sowie auf Plattenaufteilsägen einzusetzen. Durch die dünne Schnittbreite und der WZ-Plexi Zahnform für klare und ausrissfreie Schnitte bei KST & Plexiglas Platten geeignet.

USAGE:

To be used on circular bench saws and sliding table saws as well as on panel sizing saws. For clear and tear-free cuts by thin kerf and ATB-Plexi tooth shape in plastic and plexiglass.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Применение на настольных, раскроечных, форматных станках. Благодаря тонкой толщине пропила и попеременно косой с фазой заточке (зуба-плекси), для чистого и без сколов пропила пластмасса и стеклопластика.



AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



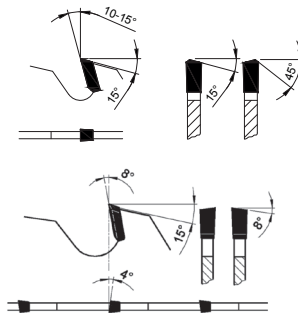
Wechselzahn mit Plexifase (WZ Plexi)
 Alternate top bevel with plexi-bevel (ATB Plexi)
 Попеременно косой зуб с фазкой для стеклопластика



Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
 Noise-reduced by extension slots with copper rivets
 Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками



Hartmetall-Qualität
 Carbide quality
 Качество твёрдого сплава



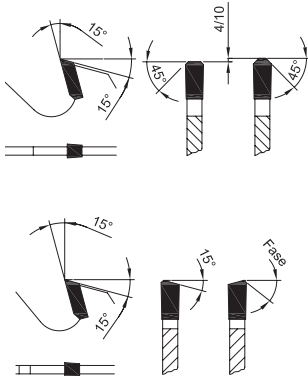
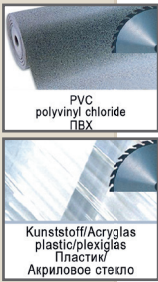
							DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/ Stück €/ pc. €/ Штук
250	2,2	0,6	30	80	WZ Plexi	LNL	DS m. CU	0053.0250030.080F	•	
	2,9	2,2	30	80	WZ Plastik	2/10/60	DS m. Loch	0060.0250030.080	#	
300	2,4	1,6	30	96	WZ Plexi	LNL	DS m. BS	0053.0300030.096AJ	•	
	3,2	2,2	30	96	WZ Plexi	LNL	DS m. CU	0053.0300030.096F	•	
350	3,5	2,5	30	108	WZ Plexi	LNL	DS m. CU	0053.0350030.108F	•	

Weitere Ausführungen auf Anfrage / further versions on request / Другие варианты по запросу



HS54
Finish CUT

Speziialsägeblatt für Kunststoff / Special Saw Blades for plastic
Специальные дисковые пилы для обработки пластмассы



EINSATZ:

Auf Tisch- und Formatkreissägen und horizontalen Plattenaufteilanlagen wie Giben, Homag, Holzma, SCM, Selco, Panhans, Schelling, Mayer. Zum Schneiden von verschiedenen Kunststoffen und Acrylglass.



USAGE:

On table saws and horizontal panel sizing saws like Giben, Homag, Holzma, SCM, Selco, Panhans, Schelling, Mayer. For cutting of different plastics and acryl glass.



ПРИМЕНЕНИЕ:

На горизонтальных форматно-раскrojечных станках, таких, как: Giben, Homag, Holzma, SCM, Selco, Panhans, Schelling, Mayer, а также на форматно-обрезных станках. Для качественной резки пластмассовых материалов и акрилового стекла.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Trapez/Trapezzahn (TTZ)
Trapezoidal/Trapezoidal tooth (TTZ)
Трапециевидный/трапециевидный зуб



Wechselzahn mit Plexifase (WZ Plexi)
Alternate top bevel with plexi-bevel (ATB Plexi)
Попеременно косой зуб с фазкой для стеклопластика



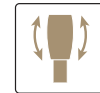
Höhere Standzeiten durch verbesserte Materialien
Longer endurance due to upgraded materials
Значительно больший срок службы благодаря использованию усовершенствованных материалов



Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets
Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками



Hartmetall-Qualität
Carbide quality
Качество твёрдого сплава



Bombierter Flankenstil
Bossed edge style
Шарообразная боковая заточка

							DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/ Stück €/ pc. €/ Штук
300	3,2	2,2	30	60	TTZ für KST	LNL	DS m. CU	0054.0300030.060		•
	3,2	2,2	30	96	WZ Plexi	LNL	DS m. CU	0054.0300030.096		•
350	4,4	3,2	30	72	TTZ	2/10/60	DS m. CU	0054.0350030.072		•
	4,4	3,2	30	72	WZ Plexi		DS m. CU	0054.0350030.072A		•
	4,4	3,2	65	72	FZ+	2/9/110 + 2/9/100	DS m. CU	0054.0350065.072		#
	3,5	2,5	30	108	WZ Plexi	LNL	DS m. CU	0054.0350030.108A		#
380	4,8	3,5	60	84	WZ Plexi	2/14/100	DS m. CU	0054.0380060.084A		•



Original-Kunststoff-Sonderklasse
EINSATZ:

Auf Tischkreissägen und Plattensägen. Ein- und beidseitig kunststoffbeschichtete Platten, Spanplatten aller Art. Plexiglas bis 10 mm Polyesterbeschichtungen und Folienrollen. Dieses Spezialkreissägeblatt wird mit einem Sonderhartmetall bestückt. Dadurch erreicht man besonders gute Standzeiten, die sonst bei Kunststoffbearbeitung nicht zu verzeichnen sind.

Original plastic special category
USAGE:

On circular bench saw machines and board saw machines. One- and two-sided plastic-coated boards, all chip-boards. Plexiglass up to 10 mm polyester coating and film rolls. That special saw blade is tipped with a special tungsten carbide. Because of that, this saw blade obtains well durability which could normally not be achieved when working on plastic.

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛАСТМАССЫ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ
ПРИМЕНЕНИЕ:

На столярных и раскроечных станках. Плиты с односторонним и двухсторонним пластиковым покрытием, всех видов плит ДСП. Акриловое стекло до 10 мм, с полиэстеровым покрытием и пластиковые ролики. Эта специальная дисковая пила имеет особенный твердый сплав. Благодаря этому обеспечивается хорошая износостойкость инструмента, которая при обработки пластмассы обычно не отмечается.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



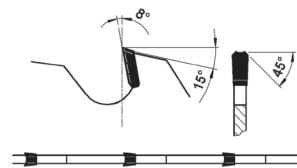
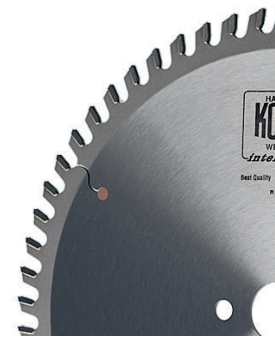
Spezial-Zahnform (HZ)
Special tooth shape.
Специальная форма зуба



Hartmetall-Qualität
Carbide quality
Качество твёрдого сплава



Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets
Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками



THZF

Standard mit Trapezzahn
Standard with trapezoidal tooth
Стандарт со трапециевидный зуб



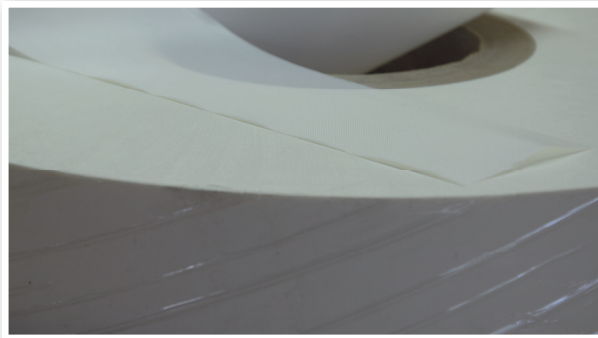
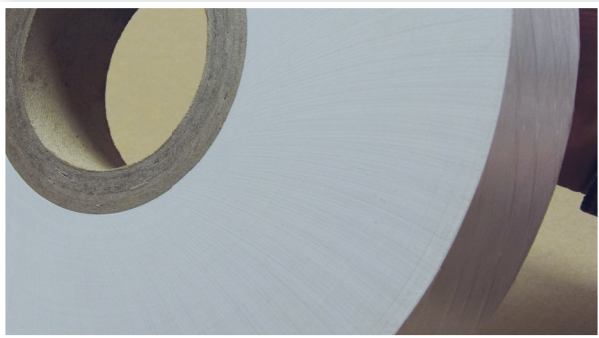
THZR

Spezial mit Radius
Special with radius
Специальный радиус

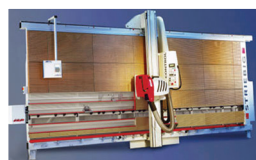
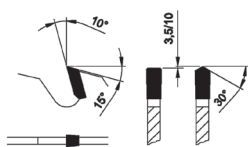


							DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/ Stück €/ рс. €/ Штук
303	3,2	2,2	30	60	THZ	LNL	DS m. CU	0055.0303030.060F	•	
350	3,5	2,5	30	72	THZ	LNL	DS m. CU	0055.0350030.072F	•	

Für Folienrollen / For film rolls / Для пластиковых роликов



Optimierter Schliff für beste Oberflächen / Optimized grinding for best surfaces / Оптимизированное шлифование для лучших поверхностей



positive Zahnform
EINSATZ:

Für Plattensägen Striebig, Holz-Her usw. sowie Tischkreissägen. Beidseitig beschichtete Spanplatten (Polyester, Thermoplaste, Duroplaste) und belegte Möbelplatten (Furnier, Kunststoff). Dieses Spezial-Kreissägeblatt wurde für das Auftrennen von Span- und Kunststoffplatten extra entwickelt und wird speziell für Aufteilsägen wie auch Tischkreissägen mit gutem Erfolg verwendet.

positive tooth shape
USAGE:

For board saw machines like Striebig, Holz-Her, and so on, as well as circular bench saw machines. Two-sided coated chipboards (polyester, thermoplaste, duroplaste). Covered furniture boards (veneer, plastic). That special saw blade was especially developed for cutting chipboards and plastic boards and is used for slitting saw machines and circular bench saw machines with good success.

ФОРМА ЗУБА С ПОЗИТИВНЫМ УГЛОМ АТАКИ

ПРИМЕНЕНИЕ:

На раскроечных станках, таких как, Striebig - Holz-Her и др., также на столярных станках. ДСП с двухсторонним покрытием (полиэстер, термопласт, дюропласт). Мебельные плиты с покрытием (фанера, пластик). Данная дисковая пила была специально разработана для раскроя ДСП и пластиковых панелей. Достигается отличный результат при применении на раскроечных и столярных станках.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets
Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками



Hartmetall-Qualität
Carbide quality
Качество твёрдого сплава



Spezial-Zahnform (HZ)
Special tooth shape.
Специальная форма зуба



Hartmetall-Qualität
Carbide quality
Качество твёрдого сплава



Geräuscharm
Noise-reduced
Бесшумная работа



Höhere Standzeiten durch verbesserte Materialien
Longer endurance due to upgraded materials
Значительно больший срок службы благодаря использованию усовершенствованных материалов

								DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
220	3,2	2,2	30	40	GHZF	2/7/42	DS m. BS	0056.0220030.040J	Juniorline	•	
	2,2	1,6	30	56	GHZF	2/7/42	DS m. CU	0056.0220030.056	SLIM, M	#	
250	3,2	2,2	30	48	GHZF	LNL	DS m. CU	0056.0250030.048F	M	•	
	3,2	2,2	30	48	GHZF	LNL	DS m. BS	0056.0250030.048J	Juniorline	•	
303	3,2	2,2	30	60	GHZ	LNL	DS m. CU	0056.0303030.060AF	M	•	
	3,2	2,2	30	60	GHZF	LNL	DS m. CU	0056.0303030.060F	M	•	
	3,2	2,2	30	60	GHZF	LNL	DS m. BS	0056.0303030.060J	Juniorline	•	
303	3,2	2,5	30	72	GHZF	LNL	DS m. CU	0056.0303C30.072V3	M+	•	
350	3,5	2,5	30	72	GHZF	LNL	DS m. CU	0056.0350030.072F	M	•	
	3,5	2,5	30	72	GHZF	LNL	DS m. BS	0056.0350030.072J	Juniorline	•	
400	3,2	2,2	30	78	GHZF	LNL	DS m. BS	0056.0400030.078J	Juniorline	°	

Negative Zahnform
EINSATZ:

Für Plattensägen Striebig, Holz-Her usw. sowie Tischkreissägen. Beidseitig beschichtete Spanplatten (Polyester, Thermoplaste, Duroplaste) und belegte Möbelplatten (Furnier, Kunststoff). Dieses Spezial-Kreissägeblatt wurde für das Auftrennen von Span- und Kunststoffplatten extra entwickelt und wird speziell für Aufteilsägen wie auch Tischkreissägen mit gutem Erfolg verwendet.

Negative tooth shape
USAGE:

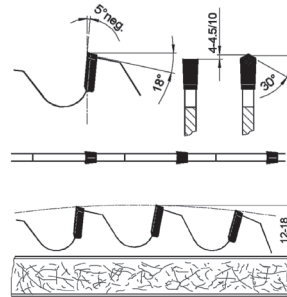
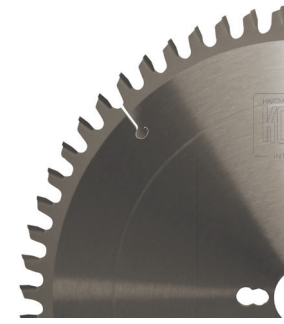
For board saw machines like Striebig, Holz-Her and so on, as well as circular bench saw machines. Two-sided coated chipboards (polyester, thermoplaste, duroplaste). Covered furniture boards (veneer, plastic). That special saw blade was especially developed for cutting chipboards and plastic boards and is used for slitting saw machines and circular bench saw machines with good success.

ФОРМА ЗУБА С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ УГЛОМ АТАКИ
ПРИМЕНЕНИЕ:

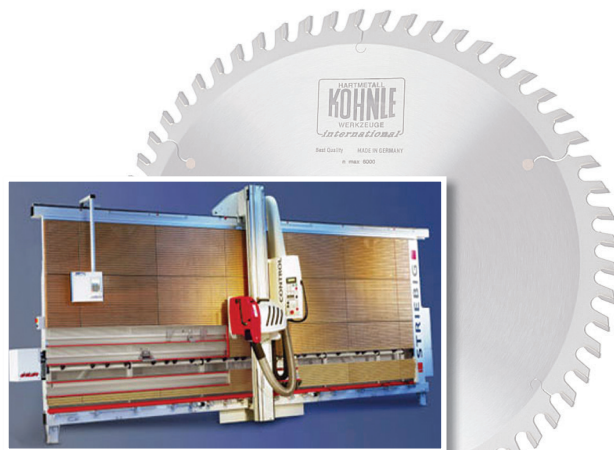
На раскроечных станках Striebig - Holz-Her и др., также на столярных станках. ДСП с двухсторонним покрытием (полиэстер, термопласт, дюропласт). Мебельные плиты с покрытием (фанера, пластик). Данная дисковая пила была специально разработана для раскроя ДСП и пластиковых панелей. Достигается отличный результат при применении на раскроечных и столярных станках.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ

- Spezial-Zahnform (HZ)
Special tooth shape
Специальная форма зуба
- Dehnungsschlitze mit Bischofsstab
Extension slots with crooks
Компенсационные прорезы
- Hartmetall-Qualität
Carbide quality
Качество твёрдого сплава



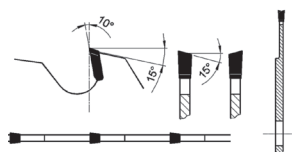
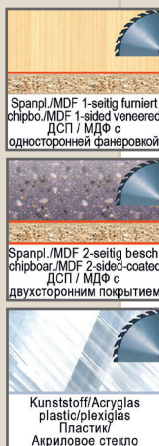
							DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/ Stück €/ pc. €/ Штук
250	3,2	2,2	30	48	GHZF neg.	LNL	DS m. BS	0057.0250030.048J	•	
303	3,2	2,2	30	60	GHZF neg.	LNL	DS m. BS	0057.0303030.060J	•	





HS61 Nabensägeblätter / Hub Saw Blades

Дисковые пилы со ступенчатым зубчатым венцом



Mit abgesetztem Schneidkranz speziell für den Innenausbau
Dünne Dekorsäge mit geringerer Schnittbreite.

EINSATZ:

Tischkreissägen und Plattensägen. Trennschnitte in Feinschnittgüte bei beidseitig furnierten Tischlerplatten sowie bei beidseitig kunststoffbeschichteten Platten bis ca. 20mm Dicke. Auf Grund der sehr dünnen Ausführung darf das Werkzeug keinem großen Schnittdruck ausgesetzt werden. Bedingt auch bei Plexiglas einzusetzen.

with stepped toothed rim, especially suitable for internal finishings
Thin decor saw with little kerf.

USAGE:

Circular bench saw machines and board saw machines. Cut offs of best and fine quality are achieved with two-sided laminate bonded boards up to approx. 20 mm thickness. Due to the thin execution, that tool should not be used at high cutting pressure. Only restricted usable for plexiglass.

СО СТУПЕНЧАТЫМ ЗУБЧАТЫМ ВЕНЦОМ, СПЕЦИАЛЬНО ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОТДЕЛКИ
ТОНКИЕ „ДЕКОРАТИВНЫЕ“ ПИЛЫ. ПОПЕРЕМЕННО КОСОЙ ЗУБ С НЕБОЛЬШОЙ ШИРИНОЙ ПРОПИЛА.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Получение разрезов превосходного качества при обработке столярных плит с двухсторонним фанерным покрытием, а также плит с двухсторонним пластиковым покрытием, толщиной до 20 мм. В связи с очень тонким выполнением запрещается применять данный инструмент при высоком давлении резки. Возможно, также применение для резки органического стекла (плексигласа).

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Wechselzahn (WZ)
 Alternate top bevel (ATB)
 Попеременно косой зуб



Dehnungsschlitz mit Loch
 Extension slots with hole
 Компенсационные прорезы



Geräuscharm durch Dehnungsschlitz mit CU-Nieten
 Noise-reduced by extension slots with copper rivets
 Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками

							DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€ / Stück €/ pc. €/ Штук
160	1,8	1,8	16	48	WZ Nabenausf.	1/6/33	DS m. BS	0061.0160016.048	Nabe: 80 Ø •	
180	1,8	1,8	16	56	WZ Nabenausf.	1/6/33	DS m. BS	0061.0180018.056	Nabe: 100 Ø •	
250	2,4	2,4	30	80	WZ Nabenausf.		DS m. Loch	0061.0250030.080	Nabe: 190 Ø #	
300	1,75	1,8	30	96	WZ Nabenausf.	LNL	DS m. Loch	0061.0300030.096	Nabe: 240 Ø #	



Mit speziellem Stamblattwerkstoff und Sonderhartmetall
EINSATZ:

Auf Spaltmaschinen und Mehrblattmaschinen mit exakter Materialführung, ein- bzw. doppelwellig, horizontal oder vertikal. Ausschließlich für trockenes, astfreies und besäumtes Weich- und Hartholz, für die Längsbearbeitung in der Sägewerks-, Parkett- und Leistenindustrie sowie Massivholzplattenerzeugung.

ACHTUNG:

- Größtmöglichen Flanschdurchmesser wählen, mind. ca. 50 % des Durchmessers
- Bei Verwendung von Hydro Spannbüchsen bitte angeben

With special saw body materials and special tungsten carbide
USAGE:

On slitting machines and multiple circular saw machines with exact material guide, one-undulated or double-undulated, horizontal or vertical. Only for seasoned, branchless and trimmed soft and hard wood, for the longitudinal working in the sawmill industry, parquet and strips industry as well as manufacture of massive wooden boards.

ATTENTION:

- Choose the biggest flange diameter, approx 50% minimum of the diameter
- Please mention the use of hydro clamping bushes

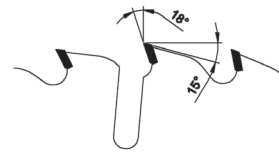
КОРПУСА ДИСКОВЫХ ПИЛ ИЗ СПЕЦИАЛЬНОГО МАТЕРИАЛА, СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

ПРИМЕНЕНИЕ:

На станках для тонкого продольного реза и многопильных станках с одним или двумя вертикально или горизонтально расположенными пильными валами. Исключительно для сухой, несуковатой мягкой и твердой древесины, также для обрезного пиломатериала из древесины твердых и мягких пород. Для продольной распиловки материалов в лесопильной, паркетной и плитусной индустрии, также применяется при распиловке материалов в производстве массивных деревянных досок.

ВНИМАНИЕ:

- Выбор фланца наибольшего диаметра, по меньшей мере около 50% диаметра дисковой пилы
- Если используются зажимные втулки Hydro - укажите, пожалуйста.



AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ

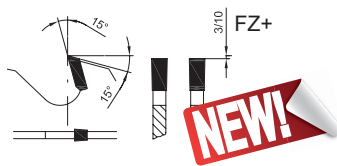
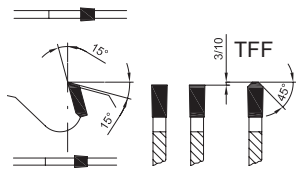
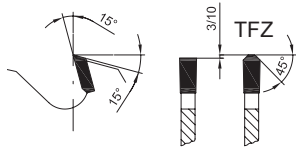


Zahnform Flachzahn für mechanischen Vorschub.
Tooth shape flat top for mechanical feed
плоская форма зуба для механической подачи



Geringe Vibration durch Ungleichteilung
Low Vibration due to asymmetrical tooth pitch
Небольшая вибрация из-за разного интервала между зубьями

							DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/ Stück €/ pc. €/ Штук
215	1,3	0,9	60	32	FZ		DS m. Loch		G32	
250	1,4	1,0	60	28	FZ		DS m. Loch			
250	2,0	1,4	80	30+2	FZ		DS m. Loch		2 RS=25 mm	
280	1,3	0,9	70	42	FZ		DS m. Loch			



FZ = Flachzahn + Wunschgeometrie
FZ = Flat tooth + desired geometry
FZ = Плоский зуб + желаемая геометрия

Wunschgeometrie / desired geometry /
желаемая геометрия:
TTZ - TFF - WZ - ES

EINSATZ:

Auf horizontalen Plattenaufteilanlagen, wie Giben, Homag, Holzma, Selco, Panhans, Schelling, Mayer, Scheer usw. Zum paketweisen Aufteilen von beschichteten oder unbeschichteten Holzfaserverplatten (z.B. MDF). Auch geeignet für hochwertige, homogene Spanplatten. Zum Trennen von beschichteten Materialien empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung eines geeigneten Vorritz-Kreissägeblattes (siehe HS105).

USAGE:

For horizontal panel sizing saws like Giben, Homag, Holzma, Selco, Panhans, Schelling, Mayer, Scheer etc. For cutting stacks of melamine faced or raw fiberboards like MDF. Also for cutting high quality chipboards with homogeneous structure. For cutting melamine faced materials we fundamentally recommend to use a suitable scoring saw blades (see HS105).

ПРИМЕНЕНИЕ:

На горизонтальных форматно-раскrojных станках, таких, как: Giben, Homag, Holzma, Selco, Panhans, Schelling, Mayer, Scheer и др. Для раскроя древесноволокнистой плиты с покрытием или без покрытия (например, МДФ). Также подходит для обработки ДСП из высококачественного однородного материала. При разрезе материала с покрытием, мы принципиально рекомендуем использовать подходящую подрезную дисковую пилу (См. HS105).

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Höhere Standzeiten durch verbesserte Materialien
Longer endurance due to upgraded materials
Значительно больший срок службы благодаря использованию усовершенствованных материалов



Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets
Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками



Dehnungsschlitze mit Bischofsstab
Extension slots with crooks
Компенсационные прорезы



Hartmetall-Qualität
Carbide quality
Качество твёрдого сплава

Bitte bei Bestellung Zahnform mit angeben / Please, advise the geometry when placing order / Пожалуйста, укажите форму зуба при оформлении заказа.

Maschinenfabrik machine brand Марка машины								DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Spe.	€/Stück €/pc. €/Штук
Panhans Euro 10 Mayer	300	4,4	3,0	30	60	FZ+	2/10/60	CU	0103.0300030.060V3N	V3	•
Panhans Euro 10 Mayer		4,4	3,0	30	60	TFZ	2/10/60	CU	0103.0300030.060V3	V3	•
Panhans		4,4	3,2	30	72	TFF	2/10/60	BS	0103.0300030.072V3J	V3	°
Selco 60		4,4	3,2	65	72	TFF	2/9/110	BS	0103.0300065.072V3J	V3	°
Homag		4,4	3,2	75	72	TFF	2/14/100	BS	0103.0300075.072V3J	V3	°
Gabbiani		4,4	3,2	80	72	TFF	4/9/100 + /9/110 + 2/4/110	BS	0103.0300080.072V3J	V3	°
Mayer	305	4,4	3,0	30	60	TFZ		CU	0103.0305030.060V3	V3	•
Mayer		4,4	3,2	30	72	TFF	2/10/60	BS	0103.0305030.072V3J	V3	°
Selco EB70 (kit 80), EB75, EB80, Sektor 430/450	320	4,4	3,2	65	60	TFZ	2/9/110	CU	0103.0320065.060V3	V3	•
		4,4	3,2	80	60	TFZ	2/14/110 + 4/8,5/100 + 2/7/110	CU	0103.0320080.060V3	V3	•
Giben Smart 65		4,4	3,2	30	72	TFZ	2/9/100 + 2/9/110	CU	0103.0320030.072V3	V3	•
Panhans Euro 12, Scheer FM 21, Schelling	350	4,4	3,2	30	72	FZ+	2/10/60 + 2/9/100 + 2/9/110	CU	0103.0350030.072V3N	V3	•



TCT Panel Sizing Saw Blades / Plattenaufteil-Kreissägeblätter

Дисковые пилы для раскроя панелей

HS103

Maschinenfabrik machine brand Марка машины								DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Spe.	€/Stück €/pc. €/Штук
Panhans Euro 12, Scheer FM 21, Schelling		4,4	3,2	30	72	TFZ	2/10/60 + 2/9/100 + 2/9/110	CU	0103.0350030.072V3	V3	•
Holzma Type 72		4,4	3,2	60	72	TFZ	2/14/100	CU	0103.0350060.072V3	V3	•
Scheer		4,4	3,2	80	72	TFZ	2/14/110 + /8,5/100 + 2/7/110	CU	0103.0350080.072V3	V3	•
Scheer		4,25	3,2	30	72	TFF	2/8,5/60 + 2/10/60	BS	0103.0350030.072V3AJ	V3	°
Panhans Euro 12, Scheer FM 21	355	4,4	3,2	30	54	FZ+	2/10/60	CU	0103.0355030.054V3N	V3	•
Panhans Euro 12, Scheer FM 21		4,4	3,2	30	54	TFZ	2/10/60	CU	0103.0355030.054V3	V3	•
Panhans, Mayer		4,4	3,2	30	72	TFF	2/10/60	BS	0103.0355030.072V3J	V3	°
Gabbiani		4,4	3,2	80	72	TFF	4/8,5/100+ 2/7/110 + 2/14/110	BS	0103.0355080.072V3J	V3	°
Selco EB100	360	4,4	3,2	65	72	TFZ	2/9/110	CU	0103.0360065.072V3	V3	•
Schelling	370	4,4	3,2	30	72	TFF		BS	0103.0370030.072V3J	V3	°
Holzma	380	4,4	3,2	30	72	TFZ	2/9/100 + 2/9/110	CU	0103.0380030.072V3	V3	•
Holzma		4,8	3,5	60	72	FZ+	2/14/100	CU	0103.0380060.072V3AN	V3	•
Holzma		4,8	3,5	60	72	TFZ	2/14/100	CU	0103.0380060.072V3A	V3	•
Selco, SCM Sigma impact 90		4,4	3,2	80	72	TFZ	2/14/110 + 4/8,5/100 + 2/7/110	CU	0103.0380080.072V3	V3	•
Giben ICON- 1SP105, PrismaEVO105	390	4,4	3,2	75	72	TFZ	2/7/110 + 3/7/100	CU	0103.0390075.072V3	V3	•
Mayer, Scheer, Irlon, Mayer, Schelling	400	4,4	3,2	30	72	TFZ	2/10/60	CU	0103.0400030.072V3	V3	•
Selco EB120 Series, WM Series 125, 200, 600/132, 512, 600/145, 600/162		4,4	3,2	80	72	TFZ	2/9/130 + 4/19/120	CU	0103.0400080.072V3	V3	•
Scheer		4,25	3,2	30	72	TFF	2/10/60	BS	0103.0400030.072V3AJ	V3	°
	420	4,4	3,2	30	72	TFZ	2/9/100 + 2/9/110	CU	0103.0420030.072V3	V3	•
Holzma		4,8	3,5	60	72	TFF	2/14/125	BS	0103.0420060.072V3J	V3	°
	430	4,4	3,2	30	72	TFZ		CU	0103.0430030.072V3	V3	•
Schelling, Irlon, Panhans, Schelling	450	4,4	3,2	30	72	TFZ	2/10/60	CU	0103.0450030.072V3	V3	•
Holzma, Anthon, LNA		4,8	3,5	60	72	TFZ	2/14/125	CU	0103.0450060.072V3	V3	•
Scheer Fm22		4,8	3,5	30	72	TFF	2/8,5/60	BS	0103.0450030.072V3AJ	V3	°
Schelling	460	4,4	3,2	30	72	FZ+	2/13/94	CU	0103.0460030.072V3N	V3	•
Schelling		4,4	3,2	30	72	TFZ	2/13/94	CU	0103.0460030.072V3	V3	•
Giben	470	4,4	3,2	75	72	TFF	4/15/105 + 2/7/110	BS	0103.0470075.072V3J	V3	°
Holzma	480	4,8	3,5	60	72	TFF	2/11/115 + 2/19/120	BS	0103.0480060.072V3J	V3	°
Selco		4,8	3,5	80	72	TFF	4/19/120 + 2/9/130	BS	0103.0480080.072V3J	V3	°
Holzma	500	4,8	3,5	60	72	TFF	2/11/115 + 2/19/120	BS	0103.0500060.072V3J	V3	°
Selco	510	4,8	3,5	80	72	TFF	2/9/130 + 4/19/120	BS	0103.0510080.072V3J	V3	°
Holzma	520	4,8	3,5	60	72	TFF	2/11/115 + 2/19/120	BS	0103.0520060.072V3J	V3	°
Anton	530	5,8	4,0	60	60	TFF	1/11/85	BS	0103.0530060.060V3J	V3	°
Holzma	540	4,8	3,5	60	72	TFF	2/11/115 + 2/19/120	BS	0103.0540060.072V3J	V3	°



unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена
 ● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки
 ○ kurzfristig lieferbar / available at short-term / доставка в короткие сроки
 # Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)
 Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)

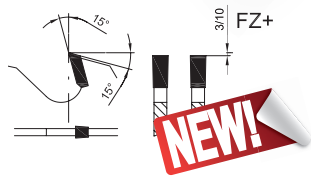




DS103 PKD Plattenaufteilsägeblatt TFZ / PCD Circular Saw Blades TCG

Алмаз-полотно для раскроечных станков с трапецевидно-прямой формой заочки

Spanpl./MDF 2-seitig beschichtbar, MDF 2-side-coated
ДСП/МДФ с двухсторонним покрытием



NEW!

FZ = Flachzahn + Wunschgeometrie
FZ = Flat tooth + desired geometry
FZ = Плоский зуб + желаемая геометрия

Wunschgeometrie / desired geometry / желаемая геометрия:
TFZ - TTZ - TFF - WZ - ES

EINSATZ:
Auf horizontalen Plattenaufteilanlagen, wie Giben, Homag, Holzma, Selco, Panhans, Schelling, Mayer, Scheer usw. Zum paketweisen Aufteilen von beschichteten oder unbeschichteten Holzfaserverplatten (z.B. MDF). Auch geeignet für hochwertige, homogene Spanplatten. Zum Trennen von beschichteten Materialien empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung eines geeigneten Vorritz-Kreissägeblattes (siehe HS105).

USAGE:
For horizontal panel sizing saws like Giben, Homag, Holzma, Selco, Panhans, Schelling, Mayer, Scheer etc. For cutting stacks of melamine faced or raw fiberboards like MDF. Also for cutting high quality chipboards with homogeneous structure. For cutting melamine faced materials we fundamentally recommend to use a suitable scoring saw blades (see HS105).

ПРИМЕНЕНИЕ:
На горизонтальных форматно-раскроечных станках, таких, как: Giben, Homag, Holzma, Selco, Panhans, Schelling, Mayer, Scheer и др. Для раскроя древесноволокнистой плиты с покрытием или без покрытия (например, МДФ). Также подходит для обработки ДСП из высококачественного однородного материала. При разрезе материала с покрытием, мы принципиально рекомендуем использовать подходящую подрезную дисковую пилу (См. HS105).

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ

- Höhere Standzeiten durch verbesserte Materialien
Longer endurance due to upgraded materials
Значительно больший срок службы благодаря использованию усовершенствованных материалов
- Geräuscharm durch Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Noise-reduced by extension slots with copper rivets
Пониженный уровень шума благодаря расширительным пазам с медными клёпками

Bitte bei Bestellung Zahnform mit angeben / Please, advise the geometry when placing order / Пожалуйста, укажите форму зуба при оформлении заказа.

							DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€ / Stück € / pc. € / Штук
320	4,4	3,2	65	60	FZ+	2/9/110	DS m. CU	0103.0320065.060B5D	5 °	
320	4,4	3,2	80	60	FZ+	2/14/110 + 4/8,5/100 + 2/7/110	DS m. CU	0103.0320080.060B5D	5 °	
350	4,4	3,2	30	72	FZ+	2/10/60	DS m. CU	0103.0350030.072B5D	5 °	
355	4,4	3,2	30	72	FZ+	2/10/60	DS m. CU	0103.0355030.072B5D	5 °	
380	4,4	3,5	60	72	FZ+	2/14/100	DS m. CU	0103.0380060.072B5AD	5 °	
380	4,4	3,2	60	72	FZ+	2/14/100	DS m. CU	0103.0380060.072B5D	5 °	
400	4,4	3,2	30	72	FZ+	2/10/60	DS m. CU	0103.0400030.072B5D	5 °	
450	4,4	3,2	30	72	FZ+	2/10/60	DS m. CU	0103.0450030.072B5D	5 °	
450	4,4	3,5	60	72	FZ+	2/14/125	DS m. CU	0103.0450060.072B5D	5 °	
460	4,4	3,2	30	72	FZ+	2/13/94	DS m. CU	0103.0460030.072B5D	5 °	

Bei Anfragen Bestückungshöhe mit angeben. / Please state tipping height when enquiring / При запросе укажите высоту пластины
BH mm: Bestückungshöhe in mm / Tipping height in mm / высоту пластины в мм



unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена
● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки
○ kurzfristig lieferbar / available at short-term / доставка в короткие сроки
Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)
Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)



Split Scoring Saw Blades (two-part) / Vorritz-Kreissägeblätter (zweiteilig)
Подрезные дисковые пилы с поликристаллическим алмазом (двухкорпусные)

HS104

EINSATZ:

Auf Plattenaufteilanlagen oder Formatkreissägen. Zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten oder furnierten Plattenmaterialien.

USAGE:

For panel sizing saws or sliding table saws. For scoring laminated or veneered panel materials.

ПРИМЕНЕНИЕ:

На горизонтальных форматно-раскroечных или форматно-обрезных станках. Для качественного надреза панелей с пластиковым или фанерным покрытием.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



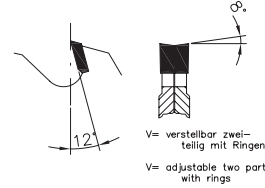
Wechselzahn (WZ)
Alternate top bevel (ATB)
Попеременно косой зуб



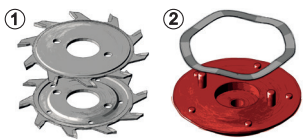
Hartmetall-Qualität
Carbide quality
Качество твёрдого сплава



Zweiteilig, verstellbar teils durch Distanzscheiben
Two-part-execution, Partly adjustable by intermediate discs
Двухкорпусные, Частичная регулировка ширины пропила с помощью дистанционных колец



Maschinenfabrik machine brand Марка машины							Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	€/ Stück €/ pc. €/ Штук	
Putsch	70	2,8-3,6	4,4	20	2x8	WZ	0104.0070020.008F	•	
Striebig Kohle System ①	80	2,8-3,6	4,0	20	2x10	WZ	0104.0080V.010	•	
Striebig, Felder		2,8-3,6	4,0	20	2x10	WZ	0104.0080020.010F	•	
Panhans, Schelling	100	2,8-3,6	4,0	20	2x12	FZ	0104.0100020.012F	•	
Striebig, Altendorf, Panhans		2,8-3,6	4,0	22	2x12	WZ	0104.0100022.012F	•	
Holz-Her, SCM	120	2,8-3,6	4,4	20	2x12	WZ	0104.0120020.L12	•	
Altendorf		2,8-3,6	4,0	22	2x12	FZ	0104.0120022.L12	•	
Martin		2,8-3,8	4,0	22	2x12	FZ	4/6,5/39 + 4/6,5/55 gesenkt	0104.0120022.012MFP	•
Altendorf, Leuco-System		2,8-3,8	4,4	50	2x12	WZ	4/6,2/62 gesenkt	0104.0120050.012LF	•
	125	2,8-3,6	4,4	20	2x12	WZ	0104.0125020.012F	°	
Paoloni		2,8-3,6	4,4	22	2x12	FZ	0104.0125022.012F	•	
Martin	140	2,8-3,8	4,0	36	2x12	WZ	3/9,0/55 + 3/4,2/55 + 2/6,2/51	0104.0140M36.012.03	•
Zubehör									
Druckplatte mit Federring ②	80						0104.0080D.010	•	



Ihr Vorteil / Your advantage / Ваше преимущество

- Vorritzer sind austauschbar - Druckplatten mit Federring wiederverwendbar
- Scorers are replaceable - pressure plate with the spring ring can be reused
- Подрезные пилы заменяемы - Прижимная пластина с пружинным кольцом многократно используемы



PCD Circular Split Scoring Saw Blade / PKD Vorritzer 2-tlg.
Алмаз-подрезные полотна из 2-частей

DS104

EINSATZ:

Zum Sägen von abrasive Werkstoffe, ähnlich Type HS104.

USAGE:

PCD Circular Split Scoring Saw Blade twoparted
For cutting highly abrasive materials, similar to type HS104

ПРИМЕНЕНИЕ:

Подрезные дисковые пилы с поликристаллическим алмазом (двухкорпусные) Для резки абразивных материалов, похож на тип HS104.

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Wechselzahn / Top bevel
Попеременно косой зуб

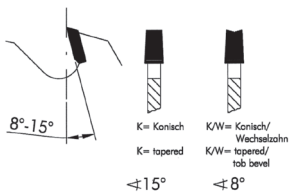
Maschinenfabrik machine brand Марка машины							Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Spezial	€/ Stück €/ pc. €/ Штук
Kohle-System ①	80	2,8-3,6	4,0	20	2x10	FZ	0104.0080V.010D	2-teilig	•
	120	2,8-3,6	4,0	20	2x12	WZ	0104.0120020.012D	2-teilig	•
	120	2,8-3,6	4,0	22	2x12	WZ	0104.0120022.012D	2-teilig	•

Bei Anfragen Bestückungshöhe mit angeben. / Please state tipping height when enquiring / При запросе укажите высоту пластины
BH mm: Bestückungshöhe in mm / Tipping height in mm / высоту пластины в мм

unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена
● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки
○ kurzfristig lieferbar / available at short-term / доставка в короткие сроки
Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)
Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)



HS105 HW Vorritz-Kreissägeblätter (konisch) / TCT Scoring Saw Blades (conical) Подрезные дисковые пилы (конические)



EINSATZ:

Auf horizontalen Plattenaufteilanlagen oder Formatkreissägen. Zum Ritzen von kunststoffbeschichteten oder furnierten Plattenmaterialien.

AUSFÜHRUNG:

Einteilig, konisch



USAGE:

For horizontal panel sizing saws or sliding table saws. For scoring laminated or veneered panel materials.

TYPE:

One-part model, conical



ПРИМЕНЕНИЕ:

На горизонтальных форматно-раскrojных или форматно-обрезных станках. Для качественного надреза панелей с пластиковым или фанерным покрытием.

ИСПОЛНЕНИЕ:

Однокорпусные, конические

AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Flachzahn konisch
Flat tooth conical
Конический прямой зуб



Hartmetall-Qualität
Carbide quality
Качество твёрдого сплава



Dehnungsschlitze mit Loch
Extension slots with hole
Компенсационные прорезы



Hartmetall-Qualität
Carbide quality
Качество твёрдого сплава



Wechselzahn konisch
Alternate top bevel conical
Конический попеременно косой зуб

Maschinenfabrik machine brand Марка машины								DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Spe.	€ / Stück € / pc. € / Штук
SCM	120	3,1-3,9	2,8	20	24	FZ		DS m. Loch	0105.0120020.024V3	V3 M+	•
Panhans	125	3,1-3,9	2,8	20	24	WZ		DS m. Loch	0105.0125020.L24V3	V3 M+	•
		4,4-5,4	3,2	30	20	WZ			0105.0125030.020V2	V2	°
		4,4-5,4	3,2	45	20	WZ			0105.0125045.020V2	V2	°
Mayer	150	4,4-5,2	3,2	30	24	FZ	2/9/100 + 2/9/110	DS m. Loch	0105.0150030.024V3	V3 M+	•
		4,4-5,4	3,2	45	20	WZ			0105.0150045.020V2	V2	°
	160	4,4-5,4	3,2	45	30	WZ	3/11/70		0105.0160045.030V2	V2	°
SCM		4,4-5,2	3,0	55	36	WZ	3/7/66 + 3/6/84	DS m. Loch	0105.0160055.036V3	V3 M+	•
	180	4,4-5,4	3,2	30	36	WZ	2/10/60 + 2/7/47		0105.0180030.036V2	V2	°
Holzma		4,4-5,2	3,2	45	36	FZ		DS m. Loch	0105.0180A45.L36V3	V3 M+	•
		4,4-5,4	3,2	50	42	WZ	3/3/80		0105.0180050.042V2	V2	°
Panhans		4,4-5,2	3,5	30	30	FZ	2/10/60 + 2/9/100 + 2/9/110	DS m. Loch	0105.0180030.L30V3	V3 M+	•
		4,4-5,6	3,5	45	36	WZ			0105.0180045.036V2	V2	°
Holzma		4,7-5,8	3,5	45	36	FZ		DS m. Loch	0105.0180045.L36V3	V3 M+	•
Giben	190	4,4-5,2	3,2	50	32	FZ	2/7/80 + 3/15/80	DS m. Loch	0105.0190050.032V3	V3 M+	•
	200	4,8-5,8	3,2	30	36	WZ	2/9/60		0105.0200030.036V2	V2	°
Holzma		4,8-5,6	3,5	45	36	FZ		DS m. Loch	0105.0200A45.036V3	V3 M+	•
Selco		4,8-5,6	3,5	65	36	FZ	2/9/100 + 2/9/110	DS m. Loch	0105.0200A65.036V3	V3 M+	•
Schelling		4,4-5,2	3,2	20	36	FZ		DS m. Loch	0105.0200020.L36V3	V3 M+	•
		4,4-5,2	3,2	30	36	WZ	2/10/60 + 2/9/100 + 2/9/110	DS m. Loch	0105.0200030.036V3	V3 M+	•
		4,4-5,2	3,2	45	36	FZ		DS m. Loch	0105.0200045.036V3	V3 M+	•
		4,4-5,2	3,2	65	36	FZ	2/9/100 + 2/9/110	DS m. Loch	0105.0200065.L36V3	V3 M+	•
		4,4-5,4	3,2	80	36	WZ	2/14 /110		0105.0200080.036V2	V2	°
	215	4,4-5,4	3,2	50	42	WZ	3/15/80		0105.0215050.042V2	V2	°
	300	4,4-5,2	3,2	30	48	FZ	2/9/100 + 2/9/110		0105.0300030.048V3	V3 M+	•



PCD Scoring Saw Blades (conical) / PKD Vorrizt-Kreissägeblätter (konisch)
 Подрезные дисковые пилы с поликристаллическим алмазом (конические)

DS105

EINSATZ:

Auf horizontalen Plattenaufteilanlagen oder Formatkreissägen. Zum Ritzten von kunststoffbeschichteten oder furnierten Plattenmaterialien.

AUSFÜHRUNG:

Einteilig, konisch

USAGE:

For horizontal panel sizing saws or sliding table saws. For scoring laminated or veneered panel materials.

TYPE:

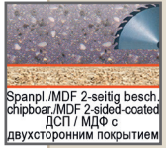
One-part model, conical

ПРИМЕНЕНИЕ:

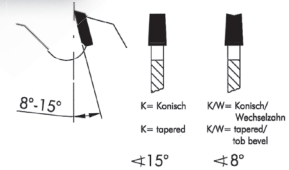
На горизонтальных форматно-раскrojечных или форматно-обрезных станках. Для качественного надреза панелей с пластиковым или фанерным покрытием.

ИСПОЛНЕНИЕ:

Однокорпусные, конические



Spanpl./MDF 2-seitig besch.
chipboard/MDF 2-sided-coated
ДСП / МФФ с
двухсторонним покрытием



AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Wechselzahn konisch
Alternate top bevel conical
Конический попеременно косой зуб



Dehnungsschlitze mit CU-Nieten
Extension slots with copper rivets
Компенсационные прорезы с медными клепками

Icon 1	Icon 2	Icon 3	Icon 4	Icon 5	Icon 6	Icon 7	DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	BH	€/Stück €/pc. €/Штук
							DS m. CU	0105.0120020.024B5D	5 °	
							DS m. CU	0105.0160055.036B5D	5 °	
							DS m. CU	0105.0180030.030B5D	5 °	
							DS m. CU	0105.0180045.036B5D	5 °	
							DS m. CU	0105.0200020.036B5D	5 °	

Bei Anfragen Bestückungshöhe mit angeben. / Please state tipping height when enquiring / При запросе укажите высоту пластины
 BH mm: Bestückungshöhe in mm / Tipping height in mm / высоту пластины в мм

HS Set HW-Kreissägeblatt-Set in einer Holzkiste / HW Circular Saw Blade Set in Wooden Case
 Набор пильных дисков из твердосплавного материала в деревянной коробке

NEW!



VORTEILE DES TWIN SET

- schnellste Einstellung, da passend zum Haupt-Kreissägeblatt
- gleiche Ritzbreite auch bei gewölbten Platten



ADVANTAGES OF THE TWIN SET

- fastest set-up time without adjustment to main saw
- continuous score width even in warped board



ПРЕИМУЩЕСТВА TWIN СИСТЕМЫ

- быстрая установка, подходят для основного пильного диска
- одинаковая ширина заточки, также при изогнутых пластинах

Twin Kreissägen Set für Formatkreissägen												
Menge	Model							Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special		€ / Stück € / pc. € / Штук	
1x	HS50	300	3,2	2,2	30	72	TFZ	0SET.1J	in Holzkiste verpackt	•		
1x	HS105	120	3,35	2,5	22	24	WZ					

Optimale Kombination für universellen Einsatz für Massivholzbearbeitung /

Optimal combination for universal use for solid wood processing /

Оптимальная комбинация для универсального использования при обработке массивной древесины



Kreissägen Set für Formatkreissägen												
Menge	Model							Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special		€ / Stück € / pc. € / Штук	
1x	HS 10	315	3,2	2,2	30	16	FZ	0SET.2J	in Holzkiste verpackt	•		
1x	HS 35	300	3,2	2,2	30	48	WZ					
1x	HS 35	250	3,2	2,2	30	60	WZ					



Saw Blade for precision slots / Kreissägeblatt für Präzisionsnuten

HS119

Твердосплавные дисковые пилы для прецизионного фальцевания

EINSATZ:

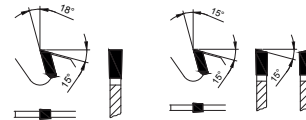
Im Gleichlauf für gleichbleibende Nuten bei Holz und Kunststoff. Nutfräsblätter ersetzen Nutfräser und sind wesentlich preisgünstiger. Vielseitig verwendbar, ausrissfreie Nuten längs und quer zur Faserrichtung in Vollholz, Tischlerplatten, gleich welcher Art, sowie Kunststoffplatten. Nutfräskombinationen bringen große Vorteile beim Einsatz in Doppelpendprofilern zur Verwendung bei Zinkenarbeiten usw.

USAGE:

In synchronisation for constant slots in wood and plastic. Slot milling blades replace milling cutters and are considerably more reasonable. Versatile, slots without tearing longitudinally and transversely to the grain direction in solid wood, wood-core plywood, no matter which type, as well as plastic panels. Slot milling combinations are advantageous in application in double-end tenoners, for use working on tines etc.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Для одинаковых параллельных пазов в дереве и пластике. Дисковые фрезы для выборки пазов заменяют пазовые фрезы, и также существенно дешевле их. Многоцелевое использование, свободные от сколов продольные и поперечные разрезы цельной древесины, столярных плит (независимо от вида), а также пластмассовых плит. Комбинированные дисковые фрезы для выборки пазов имеют большие преимущества при применении на двухсторонних профилирующих станках, для обработки выступов (гребней) и др.



								DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/ Stück €/ pc. €/ Штук
125	4,0	3,0	30	12	FZ				0119.0125030.012F	•	
	5,0	3,0	30	12	FZ				0119.0125030.012AF	•	
	3,2	2,5	20	24	WZ				0119.0125020.024F	•	
	3,2	2,5	30	36	WZ	8/4,5/48	wechsel. anges.		0119.0125030.036F	•	



Slot milling blades / Nutfräsblätter

HS121

Твердосплавные дисковые фрезы для выборки пазов

EINSATZ:

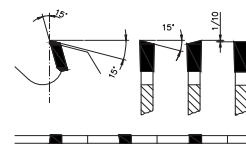
Im Gleichlauf für gleichbleibende Nuten bei Holz und Kunststoff. Nutfräsblätter ersetzen Nutfräser und sind wesentlich preisgünstiger. Vielseitig verwendbar, ausrissfreie Nuten längs und quer zur Faserrichtung in Vollholz, Tischlerplatten, gleich welcher Art, sowie Kunststoffplatten. Nutfräskombinationen bringen große Vorteile beim Einsatz in Doppelpendprofilern zur Verwendung bei Zinkenarbeiten usw.

USAGE:

In synchronisation for constant slots in wood and plastic. Slot milling blades replace milling cutters and are considerably more reasonable. Versatile, slots without tearing longitudinally and transversely to the grain direction in solid wood, wood-core plywood, no matter which type, as well as plastic panels. Slot milling combinations are advantageous in application in double-end tenoners, for use working on tines etc.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Для одинаковых параллельных пазов в дереве и пластике. Дисковые фрезы для выборки пазов заменяют пазовые фрезы, и также существенно дешевле их. Многоцелевое использование, свободные от сколов продольные и поперечные разрезы цельной древесины, столярных плит (независимо от вида), а также пластмассовых плит. Комбинированные дисковые фрезы для выборки пазов имеют большие преимущества при применении на двухсторонних профилирующих станках, для обработки выступов (гребней) и др.



								DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/ Stück €/ pc. €/ Штук
150	3,5	2,0	30	18	R+V				0121.0150B30.018F	•	
	4,0	2,5	30	18	R+V				0121.0150C30.018F	•	
	4,5	3,0	30	18	R+V				0121.0150D30.018F	•	
200	3,0	2,0	30	18	R+V				0121.0200030.018F	•	
	3,5	2,5	30	18	R+V				0121.0200A30.018F	•	
	7,0	5,0	30	18	R+V				0121.0200A70.018F	•	

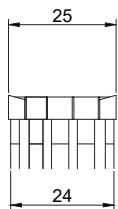
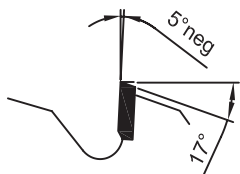
unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена
 ● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки
 ○ kurzfristig lieferbar / available at short-term / доставка в короткие сроки
 # Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)
 * Artikelnummer / артикул (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)





HS122
Dado

Kreissägeblatt-Set für Präzisionsnuten / Saw blade set for precision slots
Комплект дисковых пил из твердого сплава для прецизионного фальцевания



EINSATZ:

Für präzises Nuten von Holz, Sperrholz, Spanplatte oder MDF-Platte auch beschichtet oder furniert. Verstellbar in 0,1mm-Schritten. Einsatz auf Formatkreissägen oder Tischkreissägen. Spandickenbegrenzte Ausführung für sicheres Arbeiten.

USAGE:

For high precision grooves in wood, plywood, chipboard or MDF- also laminated or veneered. Adjustable in 0.1 mm steps. For use on table saws and sliding table saws. Chip-thickness limited design for safe working.

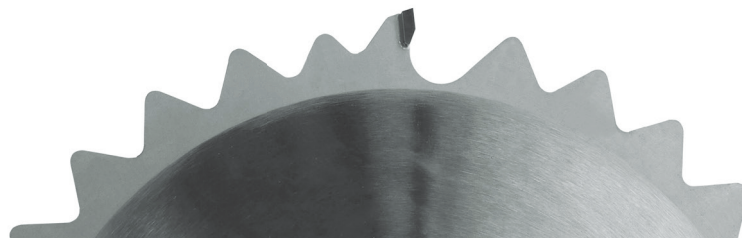
ПРИМЕНЕНИЕ:

Для точного Пазования древесины, фанеры, ДСП или МДФ с покрытием или напылением. Регулируемая с шагом 0,1мм. Используется на Форматных или Раскроечных станках. Ограниченная толщина стружки для безопасной работы.

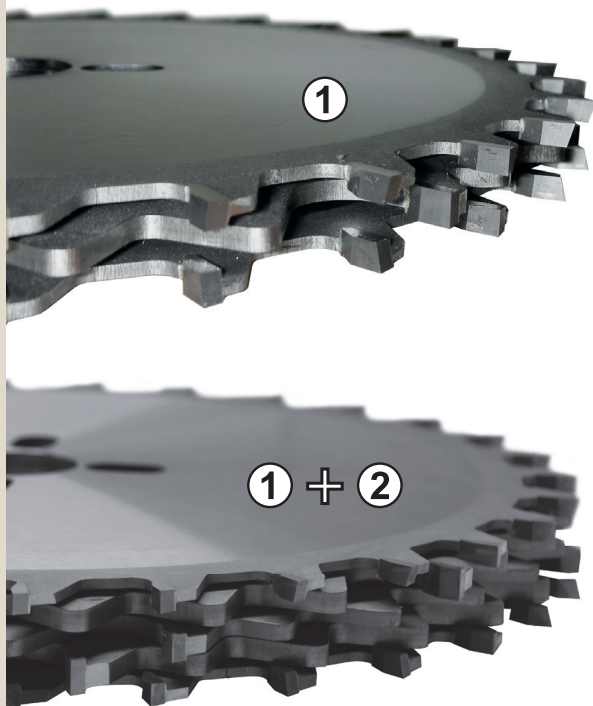
AUSFÜHRUNG / TYPE / ИСПОЛНЕНИЕ



Hartmetall-Qualität
Carbide quality
Качество твёрдого сплава



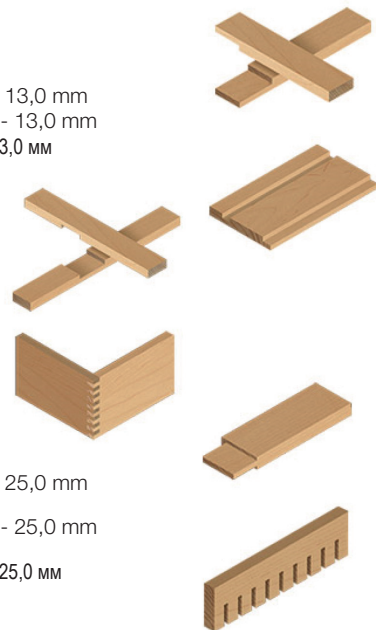
								DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	Special	€/Stück €/pc. €/Штук
Set bestehend aus Randsägeblatt Rechts, Randsägeblatt Links, Zerspanersägeblatt, Zwischenscheiben											
200	4,0-13,0	7,2	30	24+24+4	R+V	LNL			0122.0200030.024	•	
250	5,0-13,0	7,2	30	30+30+5	R+V	LNL			0122.0250030.030	①	•
	Verbreiterung für Ø 250 mm 5,0 - 25 mm								0122.0250030.V05	②	•



Verstellbar von 5,0 - 13,0 mm
Adjustable from 5,0 - 13,0 mm
Регулируемая от 5,0-13,0 мм

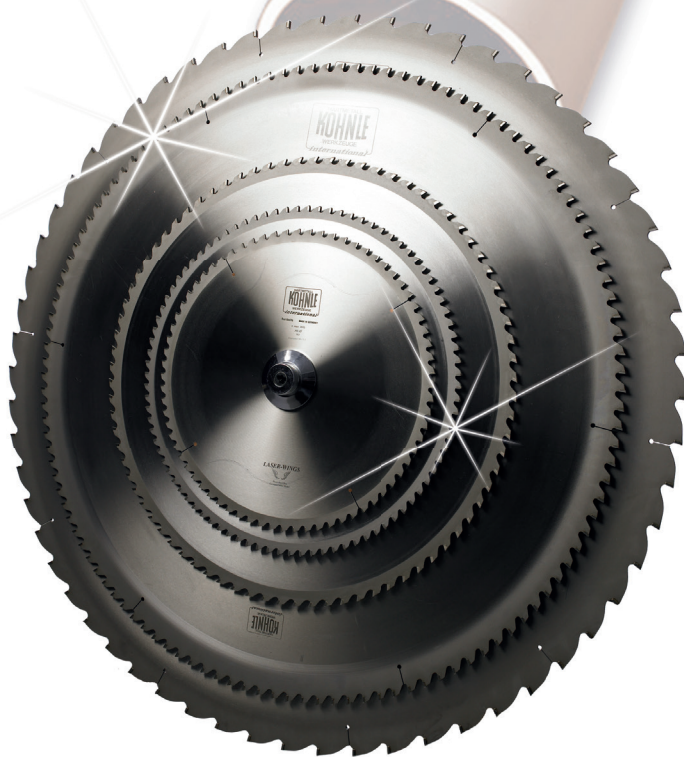
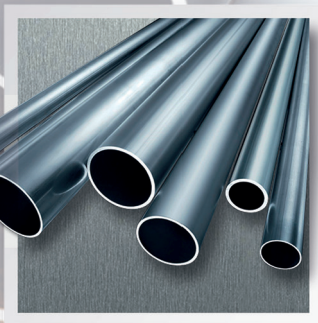


Verstellbar von 5,0 - 25,0 mm
(nur für Ø 250 mm)
Adjustable from 5,0 - 25,0 mm
(only for Ø 250 mm)
Регулируемая от 5,0 - 25,0 мм
(???)



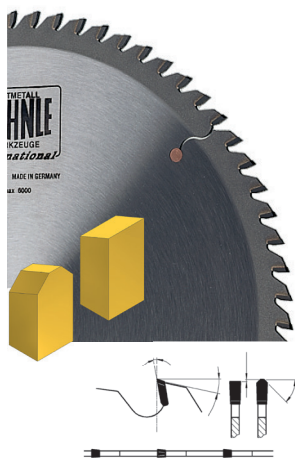
Hartmetall- Sägeblätter NE-Metalle

- 🇬🇧 Carbide Saw Blades NF-Metals
- 🇷🇺 Дисковые твердосплавные пилы для обработки цветных металлов



unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена
● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки
○ kurzfristig lieferbar / available at short-term / доставка в короткие сроки
Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)
Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)

HS85 Spezialsägeblätter für NE positiv / Spec. Saw Blades for working on NF pos. Специальные дисковые пилы для обработки цветных металлов–позитивный угол атаки



Hartmetall Sägeblätter für Profile und Vollmaterial lieferbar. **EINSATZ:**

Zum Trennen von Rohren, Stangen, Blechen, Aluminiumprofilen und deren Legierungen. Weiterhin zum Schneiden von Kupfer, Messing, Bronze und ähnlichen Materialien.

TCT-Saw Blades for profiles and solid material available. **USAGE:**

For slitting of pipes, rods, sheet steels, aluminium profiles and their alloys. Also for cutting copper, brass, bronze, and similar materials.

Производство твердосплавных дисковых пил для обработки профилей и твердого сплошного материала. **ПРИМЕНЕНИЕ:**

Для качественной резки труб, слитков, металлических листов, алюминиевых профилей и алюминиевых сплавов. Также применяются для качественной резки меди, латуни, бронзы и аналогичных материалов.

							DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	€ / Stück €/ pc. €/ Штук
250	3,2	2,6	30	60	TFZ	Combi NE + 2/7/42	DS m. BS	0085.0250030.060J	•
	3,2	2,6	40	60	TFZ	2/9/55 + 4/12/64	DS m. BS	0085.0250040.060J	°
	3,5	2,5	30	68	TFZ	2/10/60	DS m. CU	0085.0250030.068F	•
	3,3	2,6	30	80	TFZ		DS m. CU	0085.0250030.080F	•
	3,2	2,5	30	80	TFZ	Combi NE + 2/7/42	DS m. BS	0085.0250030.080J	•
	3,2	2,6	32	80	TFZ	Combi NE	DS m. BS	0085.0250032.080J	°
275	3,2	2,5	40	72	TFZ	2/9/55 + 4/12/64	DS m. BS	0085.0275040.072J	°
	3,3	2,6	30	88	TFZ		DS m. CU	0085.0275030.088F	•
280	3,2	2,6	32	88	TFZ		DS m. CU	0085.0280032.088	•
300	3,2	2,5	30	52	TFZ		DS m. CU	0085.0300030.052	•
	3,2	2,5	30	72	TFZ		DS m. CU	0085.0300030.072F	•
	3,2	2,5	30	72	TFZ	Combi NE + 2/7/42	DS m. BS	0085.0300030.072J	•
	3,2	2,5	30	96	TFZ		DS m. CU	0085.0300030.096F	•
	3,2	2,5	30	96	TFZ	Combi NE + 2/7/42	DS m. BS	0085.0300030.096J	•
	3,3	2,6	30	102	TFZ		DS m. CU	0085.0330030.102	#
350	3,2	2,5	30	54	TFZ		DS m. CU	0085.0350030.054F	•
	3,2	2,5	30	72	TFZ		DS m. CU	0085.0350030.072	•
	3,2	2,5	30	84	TFZ		DS m. CU	0085.0350030.084	•
	3,3	2,8	30	84	TFZ	Combi NE	DS m. BS	0085.0350030.084J	•
	3,2	2,5	32	84	TFZ	2/12/62	DS m. CU	0085.0350032.084	#
	3,3	2,8	40	84	TFZ	2/9/55 + 4/12/64	DS m. BS	0085.0350040.084J	°
	3,2	2,5	30	96	TFZ		DS m. CU	0085.0350030.096F	•
	3,2	2,5	30	108	TFZ		DS m. CU	0085.0350030.108F	•
	3,4	2,8	30	108	TFZ	Combi NE	DS m. BS	0085.0350030.108J	•
	3,4	2,8	32	108	TFZ	Combi NE	DS m. BS	0085.0350032.108J	°
370	3,7	3,0	30	96	TFZ		DS m. CU	0085.0370030.096F	•
400	4,0	3,2	30	68	TFZ		DS m. CU	0085.0400030.068	•
	4,0	3,2	30	70	TFZ		DS m. CU	0085.0400030.070V3	#
	3,8	3,2	30	72	TFZ	Combi NE	DS m. BS	0085.0400030.072J	°
	3,8	3,2	30	84	TFZ		DS m. CU	0085.0400030.084	•
	3,8	3,2	30	96	TFZ		DS m. CU	0085.0400030.096	•
	4,0	3,2	30	96	TFZ	Combi NE	DS m. BS	0085.0400030.096J	•
	3,8	3,2	32	96	TFZ	Combi NE	DS m. BS	0085.0400032.096J	°
	3,8	3,2	30	120	TFZ		DS m. CU	0085.0400030.120F	•
420	4,0	3,2	30	96	TFZ		DS m. CU	0085.0420030.096F	•
450	4,5	3,5	30	66	TFZ		DS m. CU	0085.0450030.066F	•
	4,5	3,5	30	70	TFZ		DS m. CU	0085.0450030.070V3	#
	4,0	3,2	30	96	TFZ	Combi NE + 2/10,5/70	DS m. BS	0085.0420030.096J	°
	4,2	3,2	30	108	TFZ		DS m. CU	0085.0450030.108	•
500	4,8	3,8	30	60	TFZ		DS m. CU	0085.0500030.060	•
	4,8	3,8	30	72	TFZ		DS m. CU	0085.0500030.072	•

Premiumprodukte und weitere Abmessungen auf Anfrage, bis 2.200 mm Ø lieferbar.
Premium products and more dimensions upon request, available up to 2.200 mm Ø
Другие размеры по желанию заказчика, производство дисковых пил до 2.200 мм Ø.

auf Anfrage
on request



							DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	°	€/Stück €/р. €/Штук
500	4,2	3,6	30	72	TFZ	Combi NE	DS m. BS	0085.0500030.072J	°	
	4,8	3,8	30	80	TFZ		DS m. CU	0085.0500030.080	•	
	4,6	3,8	30	100	TFZ		DS m. CU	0085.0500030.100	•	
	4,6	3,8	50	100	TFZ	4/15/80	DS m. CU	0085.0500050.100A	#	
	4,6	3,8	30	110	TFZ		DS m. CU	0085.0500030.110	•	
	4,6	3,8	25,4	120	TFZ		DS m. CU	0085.0500025.120	•	
	4,6	3,8	30	120	TFZ		DS m. CU	0085.0500030.120	•	
	4,2	3,6	32	120	TFZ	Combi NE	DS m. BS	0085.0500032.120J	°	
	4,6	3,8	30	144	TFZ		DS m. CU	0085.0500030.144	•	
	4,6	3,8	30	160	TFZ		DS m. CU	0085.0500030.160	•	
550	5,0	4,0	30	72	TFZ		DS m. CU	0085.0550030.072	•	
	4,4	3,8	30	110	TFZ	Combi NE	DS m. BS	0085.0550030.110J	•	
	5,0	4,0	30	110	TFZ		DS m. CU	0085.0550030.096	•	
	5,0	4,0	30	124	TFZ		DS m. CU	0085.0550030.124	•	
	4,0	3,4	32	126	TFZ		DS m. CU	0085.0550030.144	•	
	4,0	3,4	32	126	TFZ	Combi NE	DS m. BS	0085.0550032.126J	°	
	4,0	3,4	30	132	TFZ	2/10,5/70	DS m. CU	0085.0550030.132	•	
570	5,0	4,0	30	72	TFZ		DS m. BS	0085.0570030.072	•	
600	5,0	4,0	30	72	TFZ		DS m. CU	0085.0600030.072	•	
	5,0	4,0	30	120	TFZ		DS m. CU	0085.0600030.120	•	
	5,0	4,0	80	120	TFZ	6/8,3/100	DS m. CU	0085.0600080.120	•	
	4,6	4,0	30	140	TFZ	Combi NE	DS m. BS	0085.0600030.140J	°	
	5,4	4,4	32	160	TFZ	2/11/63	DS m. CU	0085.0600032.160	•	
660	6,5	5,0	30	50	TFZ		DS m. CU	0085.0660030.050	•	
715	6,5	5,0	30	120	TFZ		DS m. CU	0085.0715030.120	•	
	4,8	4,0	30	180	TFZ		DS m. CU	0085.0715030.180	•	

Premiumprodukte und weitere Abmessungen auf Anfrage, bis 2.200 mm Ø lieferbar.
Premium products and more dimensions upon request, available up to 2.200 mm Ø
Другие размеры по желанию заказчика, производство дисковых пил до 2.200 мм Ø.

auf Anfrage
on request



Special Saw Blades for working on NF neg. / Spezialsägeblätter für NE-neg. HS86 Специальные дисковые пилы для обработки цветных металлов – отрицательный угол атаки

Hartmetall Sägeblätter für Profile und Vollmaterial lieferbar. **EINSATZ:**

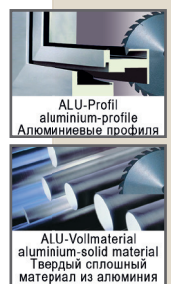
Zum Trennen von Rohren, Stangen, Blechen, Aluminiumprofilen und deren Legierungen. Weiterhin zum Schneiden von Kupfer, Messing, Bronze und ähnlichen Materialien.

TCT-Saw Blades for profiles and solid material available. **USAGE:**

For slitting of pipes, rods, sheet steels, aluminium profiles and their alloys. Also for cutting copper, brass, bronze, and similar materials.

Производство твердосплавных дисковых пил для обработки профилей и твердого сплошного материала. **ПРИМЕНЕНИЕ:**

Для качественной резки труб, слитков, металлических листов, алюминиевых профилей и алюминиевых сплавов. Также применяются для качественной резки меди, латуни, бронзы и аналогичных материалов.



							DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	°	€/Stück €/р. €/Штук
250	3,2	2,5	30	60	TFZ neg.	Combi NE + 2/7/42	DS m. BS	0086.0250030.060J	°	
	3,2	2,5	32	60	TFZ neg.	Combi NE	DS m. BS	0086.0250032.060J	°	
	3,3	2,6	30	68	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0250030.068F	•	

unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена
● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки
○ kurzfristig lieferbar / available at short-term / доставка в короткие сроки
Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)
Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)





								DS	Artikel-Nr. Article-No. Артикул-№	°	€/Stück €/pc. €/Штук
250	3,2	2,2	30	80	TFZ neg.	Combi NE + 2/7/42	DS m. BS	0086.0250030.080AJ	°		
	3,2	2,5	30	80	TFZ neg.	Combi NE + 2/7/42	DS m. BS	0086.0250030.080J	•		
	3,3	2,6	30	80	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0250030.080F	•		
	3,2	2,6	32	80	TFZ neg.	Combi NE	DS m. BS	0086.0250032.080J	°		
275	3,3	2,6	30	88	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0275030.088F	•		
	3,2	2,6	40	88	TFZ neg.	2/9/55 + 4/12/64	DS m. BS	0086.0275040.088J	°		
300	3,3	2,6	30	72	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0300030.072	•		
	3,2	2,5	30	72	TFZ neg.	Combi NE + 2/7/42	DS m. BS	0086.0300030.072J	°		
	3,2	2,6	32	72	TFZ neg.	Combi NE	DS m. BS	0086.0300032.072J	°		
	3,2	2,5	30	96	TFZ neg.	Combi NE + 2/7/42	DS m. BS	0086.0300030.096J	•		
	3,3	2,6	30	96	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0300030.096F	•		
	3,2	2,5	32	96	TFZ neg.	Combi NE	DS m. BS	0086.0300032.096J	°		
305	3,2	2,5	30	96	TFZ neg.	Combi NE	DS m. BS	0086.0305030.096J	°		
315	3,2	2,5	30	96	TFZ neg.	Combi NE + 2/7/42	DS m. BS	0086.0315030.096J	°		
330	3,2	2,5	30	96	TFZ neg.	Combi NE	DS m. BS	0086.0330030.096J	°		
	3,2	2,5	32	96	TFZ neg.	Combi NE	DS m. BS	0086.0330032.096J	°		
350	3,3	2,6	30	84	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0350030.084F	•		
	3,3	2,8	32	84	TFZ neg.	Combi NE	DS m. BS	0086.0350032.084J	°		
	3,2	2,5	30	96	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0350030.096F	•		
	3,3	2,8	32	96	TFZ neg.	Combi NE	DS m. BS	0086.0350032.096J	°		
	3,4	2,8	30	108	TFZ neg.	Combi NE	DS m. BS	0086.0350030.110J	•		
	3,4	2,8	32	108	TFZ neg.	Combi NE	DS m. BS	0086.0350032.108J	°		
	3,4	2,8	40	108	TFZ neg.	2/9/55 + 4/12/64	DS m. BS	0086.0350040.108J	°		
	3,2	2,5	30	110	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0350030.110F	•		
380	3,8	3,2	32	110	TFZ neg.	Combi NE	DS m. BS	0086.0380032.110J	°		
400	3,8	3,2	30	96	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0400030.096	•		
	3,8	3,2	30	96	TFZ neg.	Combi NE	DS m. BS	0086.0400030.096J	•		
	4,0	3,2	32	96	TFZ neg.	Combi NE	DS m. BS	0086.0400032.096J	°		
	4,0	3,2	50	96	TFZ neg.	4/15/80	DS m. BS	0086.0400050.096J	°		
	4,0	3,2	32	108	TFZ neg.	2/10/64	DS m. BS	0086.0400032.108J	°		
	3,8	3,2	30	120	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0400030.120	•		
	4,0	3,2	30	120	TFZ neg.	Combi NE	DS m. BS	0086.0400030.120J	°		
420	4,0	3,2	30	96	TFZ neg.	Combi NE + 2/10,5/70	DS m. BS	0086.0420030.096J	°		
	4,0	3,2	30	120	TFZ neg.		DS m. BS	0086.0420030.120J	°		
450	4,2	3,2	30	108	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0450030.108	•		
	4,0	3,2	32	108	TFZ neg.	Combi NE	DS m. BS	0086.0450032.108J	°		
	4,5	3,5	30	120	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0450030.120	#		
500	4,7	3,8	30	120	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0500030.120	•		
	4,2	3,6	30	120	TFZ neg.	Combi NE + 2/10,5/70	DS m. BS	0086.0500030.120J	°		
520	5,0	4,0	30	120	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0520030.120	•		
550	5,0	4,0	30	96	TFZ neg.		DS m. CU	0086.0550030.096	•		
600	4,6	4,0	30	140	TFZ neg.	Combi NE	DS m. BS	0086.0600030.140J	°		

Premiumprodukte und weitere Abmessungen auf Anfrage, bis 2.200 mm Ø lieferbar.
 Premium products and more dimensions upon request, available up to 2.200 mm Ø
 Другие размеры по желанию заказчика, производство дисковых пил до 2.200 мм Ø.

auf Anfrage
on request



Alu & Stahl
aluminium & steel
алюминий & сталь

Gerne schicken wir Ihnen unsere Kataloge auf Anfrage zu

We will gladly send you our catalogs on request

По вашему запросу мы с удовольствием вышлем вам наши каталоги

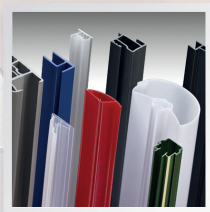


Inklusive Diamant-Programm
Inclusive diamond-program
Включая программу алмазного инструмента

unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена
 ● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки
 ○ kurzfristig lieferbar / available at short-term / доставка в короткие сроки
 # Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)
 Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)

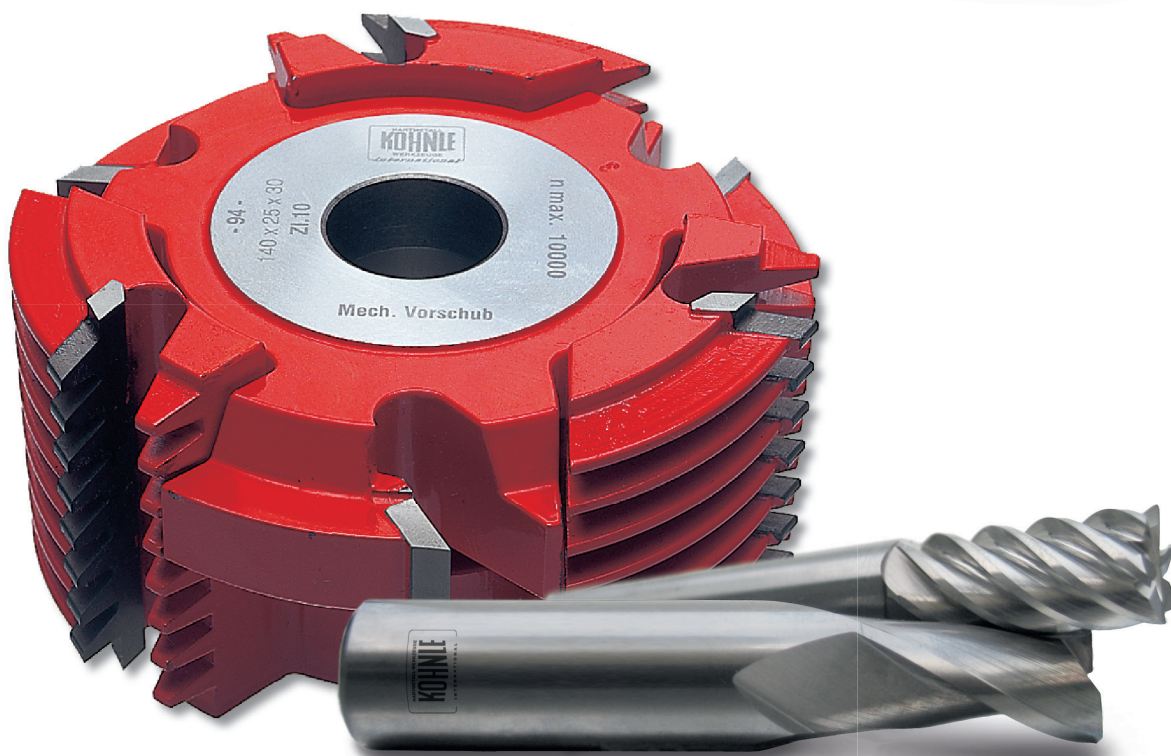
Hartmetall & Diamant

Fräser, Zerspaner & Schafffräser Holz / Kunststoff



🇬🇧 Carbide, hogger & diamond cutters
& end mills Wood / Plastic

🇷🇺 Твердый сплав, ДРОБИТЕЛИ
& Алмаз Фрезы & Концевые фрезы для
древесины / пластика



unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена
● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки
○ kurzfristig lieferbar / available at short-term / доставка в короткие сроки
Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)
Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)

HARTMETALL-WERKZEUGE
KOHNLE
INTERNATIONAL

HF540



SONDER FRÄSER HM BESTÜCKT

Ob Vollholz, andere verschiedene Holzwerkstoffe oder Kunststoffe - Kohnle garantiert mit umfangreichen Entwicklungen für optimale Schnittqualität.

- 60 Jahre internationale Erfahrung
- Höchste Präzision im Planlauf durch anspruchsvollste Produktion und Fertigungskontrolle
- Qualität "Made in Germany"- direkt vom Hersteller
- Technische Zeichnung und Konstruktionen auf Wunsch möglich



SPECIAL TC-TIPPED CUTTERS

Whether for solid wood, other wood materials of various types or plastics – Kohnle guarantees with its extensive development work the very best quality cutting.

- 60 years of international experience
- Tightest axial runout tolerances based on the stringent production and manufacturing quality controls
- Quality "Made in Germany" – directly from the producer
- Technical drawings and construction possible on demand

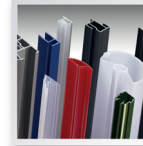


СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Будь то цельная древесина, другие материалы из дерева или пластмассы – Kohnle гарантирует Вам, благодаря бесконечному своему развитию, отличное качество разреза поверхностей.

- 60 лет международного опыта
- Наивысшая точность разреза за счет безупречного качества производства и его контроля
- Качество «Made in Germany» непосредственно от производителя
- Возможность выполнения технического рисунка и разработки конструкции режущего инструмента по индивидуальному заказу

**EINSATZ / APPLICATION
ПРИМЕНЕНИЕ**



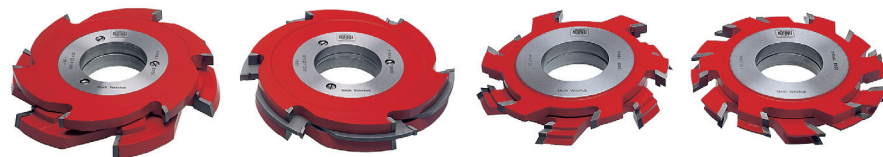
HF510

Nut-, Falz- & Fugenfräser / Grooving and Rebating Cutters
Фальцевальные и фуговальные фрезы



HF520

Nut & Federfräser / Groove & Tongue Cutters
Подрезные и обрезные фрезы



HF530

Profilfräser / Profile Cutters
Профильные фрезы



TC-tipped Cutters for working on wood / plastics / HM bestückte Fräser für Holz / Kunststoff
 Фрезы с твердосплавными пластинами для обработки древесины и пластика

Flattening Cutters / Abplattfräser
 Профильные торцовые фрезы

HF540



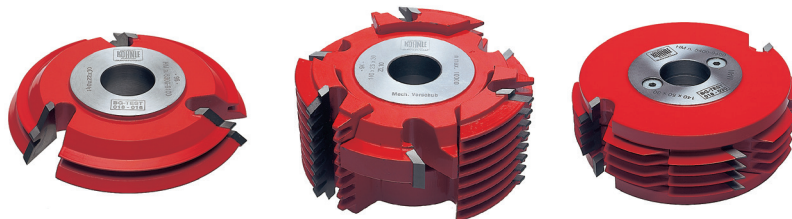
Groove & Tongue Cutters / Konterprofilfräser
 Контурно-профильные фрезы

HF550



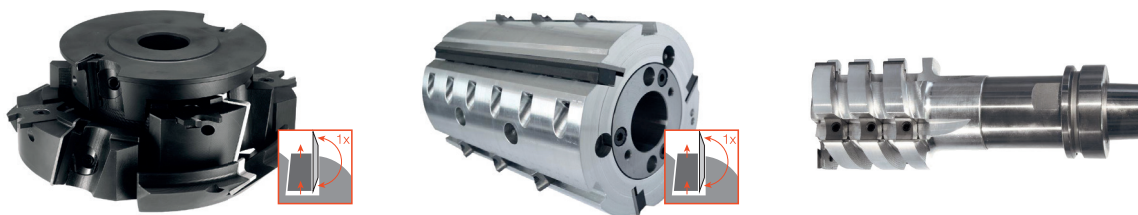
Profile Cutters / Verleimfräser
 Фрезы для сращивания

HF560



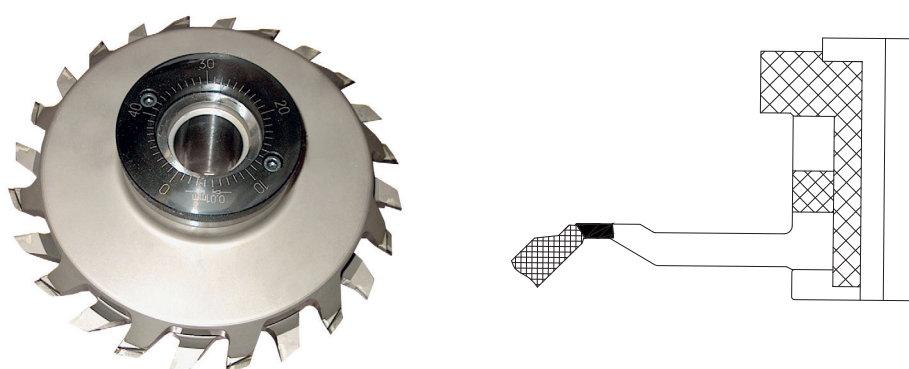
Special indexable milling cutters / Sonder-Wendeplattenfräser
 Специальные сменные ножи для фрез

HF570



PCD cutters for laminate & parquet / PKD Laminate & Parkett-Fräser
 Алмазная фреза для ламината и паркета

DF600





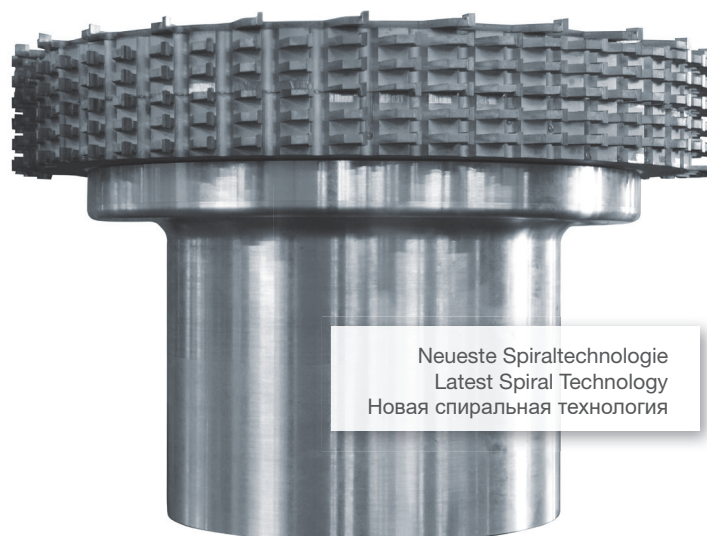
unverbindliche Preisempfehlung / Non-binding recommended price / Необязывающая рекомендованная цена
 ● ab Lager / kurzfristig lieferbar / on stock / available at short-term / На складе / доставка в короткие сроки
 ○ kurzfristig lieferbar / available at short-term / доставка в короткие сроки
 # Auslaufartikel (solange Vorrat reicht) / discontinued (while stocks last)
 Артикул снятый с производства (предложение действительно до тех пор, пока товар имеется на складе)

The Beast Wood Zerspaner / The Beast Wood Hogger
The Beast Wood ДРОБИТЕЛИ

NEW!



-  - Hochleistungs-Zerspaner
- Hohe Vorschübe bis 120m/min.
- Neueste Spiraltechnologie
- Hohe Abtragsleistung durch große Spanräume
- Bis Ø 420 mm lieferbar
- Energieeffizient bis -30% Motorleistung
-  - High end performance hogger
- Latest Spiral Technology
- High material removal
- Up to Ø 420 mm available
- Energy efficient up to -30% engine power
-  - Высокопроизводительный дробитель
- Новая спиральная технология
- Высокая скорость удаления стружки
- Обработка до Ø 420 мм
- Энергоэффективность до -30% мощности двигателя



Neueste Spiraltechnologie
Latest Spiral Technology
Новая спиральная технология

THE BEAST
WOOD

gnadenlose Effizienz

merciless efficiency

беспощадная эффективность



Kohnle fertigt VHM-Sonder-Schafffräser nach Kundenwunsch.

- kurze Lieferzeiten (durch schlanke Prozesse)
 - Präzise Schärfttechnik: Durch neueste 5-Achsen CNC Werkzeugschleifmaschinen garantieren wir höchste Präzision und damit längere Standzeiten.
 - präzise Messtechnik: Mit den neuesten Zoller-Messgeräten (optisch), werden alle Fräser genauestens vermessen.
- Höchste Flexibilität und beste Performance stehen bei uns im Vordergrund. Sie basieren auf dem Einsatz modernster Technologien und dem Know-how von über 57 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Hartmetall-Werkzeugen.

Kohnle produce solid carbide special shank cutters according customs request.

- Short delivery times (due to small processes)
- Precise sharpening technology: Through state-of-the-art CNC sharpening machines we can guarantee highest precision and therefore longer tool lifetime
- Precise measurement technology: All the cutters are measured exactly by newest Zollermeasuring instruments (optical).

Our main focus is on highest flexibility and best performance, based on the insertion of latest technologies, our know-how and the more than 57 years of experience in the development and production of TC-tipped tools.

Специальные концевые твердосплавные фрезы

- Короткие сроки поставки (благодаря гибким процессам)
- Техника заточки высшего качества: Используя новейшие многоцелевые станки с ЧПУ с 5-ю осями, мы гарантируем Вам высочайшую точность, и тем самым, длительный срок службы.
- Высокоточная измерительная техника: Все фрезы измеряются точнейшим образом новейшими измерительными приборами Zoller

Высочайшая гибкость в процессе производства и изготовление инструментов высочайшего качества являются нашими основными приоритетами. Благодаря внедрению современных технологий и НОУ-ХАУ фирмы Kohnle, а также более чем 57-тилетний опыт работы в разработке и производстве твердосплавных инструментов, позволяют фирме Kohnle придерживаться этих приоритетов.

Solid Carbide Finishing Cutters / VHM Schlichtfräser
Монолитные твердосплавные отделочные фрезы

Für Holz, Kunststoff, NE-Metalle
Von Ø 2 - 40mm produzierbar.
Nutzlänge und Gesamtlänge nach Kundenwunsch.

For wood, plastic, NF-metals
From Ø 2 - 40 mm reproducible
Effective length and Total length according to customers requests

Для древесины, пластика, цветных металлов.
Производство от Ø 2 - 40 мм
Рабочая и общая длина по желанию заказчика



Solid Carbide Roughing End Mills / VHM Schruppfräser
Монолитные твердосплавные черновые фрезы

Für Holz, Kunststoff, NE-Metalle, GFK, CFK.
Von Ø 8 - 40mm produzierbar.
Nutzlänge und Gesamtlänge nach Kundenwunsch.




**For wood, plastic, NF-metals, GRP (glass-reinforced plastic),
CRP (carbon-reinforced plastic)**
From Ø 8 - 40 mm reproducible
Effective length and Total length according to customers requests

Для древесины, пластика, цветных металлов, GFK, CFK.
Производство от Ø 8 - 40 мм
Рабочая и общая длина по желанию заказчика



VHM Kevlar-Bohrer / Solid Carbide Kevlar-Drills




Монолитные твердосплавные сверла для кевлара

-  Für Holz, Kunststoff, NE-Metalle, GFK, CFK.
Von Ø 5 - 20mm produzierbar.
Nutzlänge und Gesamtlänge nach Kundenwunsch.
-  For wood, plastic, NF-metals, GRP, CRP
From Ø 5 - 20 mm reproducible
Effective length and Total length according to customers requests
-  Для древесины, пластика, цветных металлов, GFK, CFK.
Производство от Ø 5 - 20 мм
Рабочая и общая длина по желанию заказчика



VHM Sonder-Stufenbohrer / Solid Carbide Special Step-Drills




Монолитные твердосплавные специальные ступенчатые сверла

-  Für Holz, Kunststoff, NE-Metalle
Von Ø 5 - 20mm produzierbar.
Nutzlänge und Gesamtlänge nach Kundenwunsch.
-  For wood, plastic, NF-metals
From Ø 5 - 20 mm reproducible
Effective length and Total length according to customers requests
-  Для древесины, пластика, цветных металлов, GFK, CFK.
Производство от Ø 5 - 20 мм
Рабочая и общая длина по желанию заказчика



DragonCut Spezialfräser CFK/GFK / DragonCutSolid Carbide Special Milling Cutters GRP/CRP




Монолитные твердосплавные специальные фрезы CFK/GFK

-  Für GFK und CFK.
Von Ø 2 - 40mm produzierbar.
Nutzlänge und Gesamtlänge nach Kundenwunsch.
-  For GRP and CRP
From Ø 2 - 40 mm reproducible
Effective length and Total length according to customers requests
-  Для GFK, CFK.
Производство от Ø 2 - 40 мм
Рабочая и общая длина по желанию заказчика



VHM Sonderprofilfräser / Solid Carbide Special Profile Cutters

Монолитные твердосплавные специальные профильные фрезы

-  Für Holz, Kunststoff, NE-Metalle
Für T-Nuten
Nutzlänge und Gesamtlänge nach Kundenwunsch.
-  For wood, plastic, NF-metals
For T-Slots
Effective length and Total length according to customers requests
-  Для древесины, пластика, цветных металлов
Для пазов с формой Т
Рабочая и общая длина по желанию заказчика



EINSATZ:

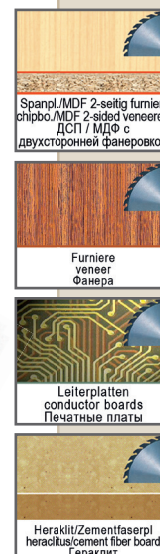
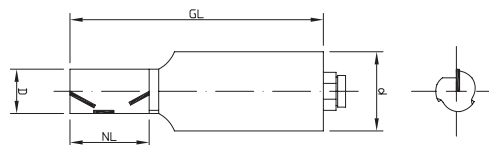
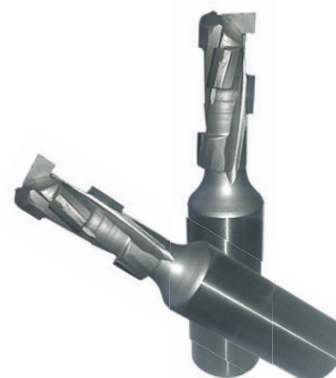
- Zum Nuten, Fügen, Falzen und Formatieren in Plattenwerkstoffen, Massivholz und Kunststoff
- Einsatz auf CNC Maschinen
- Mehrfach nachschärfbar
- Für mechanischen Vorschub

USAGE:

- For grooving, jointing, folding and sizing in panel materials, solid wood and plastics
- For CNC proposal
- multiple resharpenable
- For mechanical feed

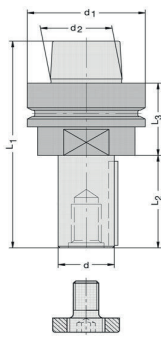
ПРИМЕНЕНИЕ:

- Для фугования, фальцевания, фрезерования вырезов и контуров в плитном пиломатериале, массивной древесине и пластмассе.
- Применение на станках с ЧПУ (CNC)
- Неоднократная перезаточка
- Для механической подачи



D mm	NL mm	d mm	GL mm	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	€ / Stück € / pc. € / Штук	Artikel-Nr. Article-No. доп. отв.	€ / Stück € / pc. € / Штук
10	25,00	12,00	75	0450.102501.12L		0450.102501.12R	
12	25,00	12,00	75	0450.122501.12L		0450.122501.12R	
12	30,00	12,00	85	0450.123501.12L		0450.123501.12R	
16	25,00	16,00	85	0450.162501.16L		0450.162501.16R	
16	35,00	16,00	95	0450.163501.16L		0450.163501.16R	
16	43,00	16,00	103	0450.164301.16L		0450.164301.16R	
16	25,00	20,00	85	0450.162501.20L		0450.162501.20R	
16	35,00	20,00	95	0450.163501.20L		0450.163501.20R	
16	43,00	20,00	103	0450.164301.20L		0450.164301.20R	
16	25,00	25,00	100	0450.162501.25L		0450.162501.25R	
16	35,00	25,00	110	0450.163501.25L		0450.163501.25R	
16	43,00	25,00	115	0450.164301.25L		0450.164301.25R	
18	25,00	16,00	85	0450.182501.16L		0450.182501.16R	
18	35,00	16,00	95	0450.183501.16L		0450.183501.16R	
18	43,00	16,00	103	0450.184301.16L		0450.184301.16R	
18	25,00	20,00	85	0450.182501.20L		0450.182501.20R	
18	35,00	20,00	95	0450.183501.20L		0450.183501.20R	
18	43,00	20,00	103	0450.184301.20L		0450.184301.20R	
18	25,00	25,00	100	0450.182501.25L		0450.182501.25R	
18	35,00	25,00	110	0450.183501.25L		0450.183501.25R	
18	43,00	25,00	115	0450.184301.25L		0450.184301.25R	
18	52,00	25,00	120	0450.185201.25L		0450.185201.25R	
20	25,00	20,00	85	0450.202501.20L		0450.202501.20R	
20	35,00	20,00	95	0450.203501.20L		0450.203501.20R	
20	43,00	20,00	103	0450.204301.20L		0450.204301.20R	
20	25,00	25,00	100	0450.202501.25L		0450.202501.25R	
20	35,00	25,00	110	0450.203501.25L		0450.203501.25R	
20	43,00	25,00	115	0450.204301.25L		0450.204301.25R	
20	52,00	25,00	120	0450.205201.25L		0450.205201.25R	

HSK910 Fräsdorn HSK 63-F / Cutter Arbor HSK 63-F Фрезерная оправка HSK 63-F



FRÄSDORN:

Gehärtete Werkzeugaufnahme, feingewuchtet für hohe Beanspruchung, mit Trapezrille für automatischen Werkzeugwechsel. Lieferung ohne Gabelschlüssel.



CUTTER ARBOR:

Hardened tool holder, fine-balanced for heavy duty, with trapezoid groove for automatic tool change. Supplied without straddle wrench:



ФРЕЗЕРНЫЕ ОПРАВКИ:

Прекрасно сбалансированный для высокой нагрузки закаленный держатель режущего инструмента, с трапециевидной канавкой для автоматической смены инструмента. Поставка без гаечного ключа.

R930 Reduzerringe für Kreissägeblätter / Bushings for Circular Saw Blades Переходные кольца для уменьшения посадочного отверстия

		Netto / Net / Hetto				Netto / Net / Hetto	
			€ / Stück € / pc. € / Штук				€ / Stück € / pc. € / Штук
16	12	1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0		45	30	3,5	
16	13	1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0		45	30	4,0	
20	12	1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0		50	30	2,5	
20	13	1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0		50	30	3,0	
20	15	1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0 / 2,2		50	30	3,5	
20	16	1,5 / 1,6 / 1,7 / 1,8		50	35	2,5	
20	16	2,0 / 2,2 / 2,3		50	35	3,0	
25	16	1,5 / 1,6 / 1,7 / 1,8		50	35	3,5	
25	16	2,0 / 2,2 / 2,3		50	40	2,5	
25	20	1,6 / 1,7 / 1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,5		50	40	3,0	
30	15	1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,5		50	40	3,5	
30	16	1,5 / 1,6 / 1,7 / 1,8		55	30	2,5	
30	16	1,0 / 2,2 / 2,3 / 2,5		55	30	3,0	
30	20	1,6 / 1,7 / 1,8 / 2,0 / 2,2		60	30	2,5	
30	20	2,3 / 2,4 / 2,5 / 3,0 / 3,5		60	30	3,0	
30	22	1,6 / 1,8 / 2,0		60	30	3,5	
30	22	2,2 / 2,5 / 3,0 / 3,2		60	35	2,5	
30	25	1,6 / 1,7 / 1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,3		60	35	3,0	
30	25	2,4 / 2,5 / 2,8 / 3,0 / 3,2		60	35	3,5	
32	16	1,6 / 1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,5		60	40	2,5	
32	25	1,6 / 1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,5		60	40	3,0	
32	30	1,6 / 1,7 / 1,8 / 2,0		60	40	3,5	
32	30	2,2 / 2,3 / 2,4 / 2,5		60	50	2,5	
32	30	2,8 / 3,0 / 3,2 / 3,5		60	50	3,0	
32	30	3,7 / 4,0		60	50	3,5	
35	30	1,6 / 1,8 / 2,0		16	1/2"	1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0	
35	30	2,2 / 2,3 / 2,4 / 2,5		20	1/2"	1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0	
35	30	2,8 / 3,0		20	5/8"	1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0	
35	30	3,2 / 3,5		16	1/2"	1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0	
35	30	3,7 / 4,0		20	1/2"	1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0	
35	32	2,0 / 2,2 / 2,5 / 3,0		20	5/8"	1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0	
35	32	3,5		30	5/8"	1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,5	
40	30	1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,3 / 2,5		25	3/4"	1,5 / 1,8 / 2,0	
40	30	2,8 / 3,0		30	3/4"	1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,5	
40	30	3,2		30	1"	1,6 / 1,7 / 1,8	
40	30	3,5 / 3,7 / 4,0		30	1"	2,0 / 2,2 / 2,3 / 2,4 / 2,5	
40	32	2,0 / 2,2 / 2,5		30	1"	2,8 / 3,0 / 3,2 / 3,5	
40	32	3,0		30	1"	3,7 / 4,0	
40	32	3,5		32	1"	1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,5	
40	35	2,2 / 2,5		32	1"	3,0 / 3,2	
40	35	3,0		35	1"	2,0 / 2,2 / 2,5	
40	35	3,5		35	1"	3,0 / 3,2 / 3,5	
45	30	2,2		35	1"	3,7 / 4,0	
45	30	2,5		40	1"	2,5	
45	30	3,0		40	1"	3,0 / 3,2	

HS 104	70x2,8-3,6/4,4x20H7xZ.=2x8 WZ 2-tlg. *
HS 104	80x2,8-3,6/4,0x20H7xZ.=2x10 WZ 2-tlg.f.Kohnle-Sys *
HS 104	80x2,8-3,6/4,0x20H7xZ.=2x10 WZ 2-tlg. *
DS 104	80x2,8-3,6/4,0x20H7xZ.=2x10 FZ 2-tlg.f.Kohnle-Sys *
HS 34	100x3,97/2,8x22H8x6 Z. WZ *
HS 34	100x3,97/2,8x22H8x12 Z. WZ *
HS 104	100x2,8-3,6/4,0x20H7xZ.=2x12 FZ 2-tlg. *
HS 104	100x2,8-3,6/4,0x22H7xZ.=2x12 WZ 2-tlg. *
HS 34	120x1,8/1,2x20H8x24 Z. WZ *
HS 105	120x3,1-3,9/2,8x20H7x24 Z. FZ konisch V3 *
DS 105	120x3,1-3,9/2,8x20H7x24 Z. WZ konisch °
HS 34	120x1,8/1,2x20H8x40 Z. TFZ *
DS 104	120x2,8-3,6/4,0x20H7xZ.=2x12 WZ *
HS 104	120x2,8-3,6/4,4x20H7xZ.=2x12 WZ 2-tlg. *
HS 104	120x2,8-3,6/4,0x22H7xZ.=2x12 FZ 2-tlg. *
DS 104	120x2,8-3,6/4,0x22H7xZ.=2x12 WZ *
HS 104	120x2,8-3,8/4,0x22H7xZ.=2x12 FZ 2-tlg. Martin-Sys*
HS 104	120x2,8-3,8/4,4x50H7xZ.=2x12 WZ 2-tlg. Leuco-Sys.*
HS 119	125x4,0/3,0x30H8x12 Z. FZ *
HS 119	125x5,0/3,0x30H8x12 Z. FZ *
HS 105	125x4,4-5,4/3,2x30H8x20 Z. WZ konisch V2 °
HS 105	125x4,4-5,4/3,2x45H8x20 Z. WZ konisch V2 °
HS 119	125x3,2/2,5x20H8x24 Z. WZ *
HS 105	125x3,1-3,9/2,8x20H7x24 Z. WZ konisch V3 *
HS 119	125x3,2/2,5x30H8x36 Z. WZ *
HS 104	125x2,8-3,6/4,4x20H7xZ.=2x12 WZ 2-tlg. °
HS 104	125x2,8-3,6/4,4x22H7xZ.=2x12 FZ 2-tlg. *
HS 34	130x2,6/1,6x20H8x24 Z. WZ *
HS 34	140x2,6/1,6x20H8x24 Z. WZ *
HS 104	140x2,8-3,8/4,0x36H7xZ.=2x12 WZ 2-tlg. Martin-Sys*
HS 34	150x2,6/1,6x20H8x12 Z. WZ *
HS 121	150x3,5/2,0x30H8x18 Z. R+V *
HS 121	150x4,0/2,5x30H8x18 Z. R+V *
HS 121	150x4,5/3,0x30H8x18 Z. R+V *
HS 105	150x4,4-5,4/3,2x45H8x20 Z. WZ konisch V2 °
HS 34	150x2,6/1,6x20H8x24 Z. WZ *
HS 34	150x2,6/1,6x30H8x24 Z. WZ *
HS 105	150x4,4-5,2/3,2x30H7x24 Z. FZ konisch V3 *
HS 34	150x2,6/1,6x20H8x36 Z. WZ °
HS 34	150x2,8/2,0x20H8x42 Z. TFZ neg. *
HS 34	150x2,6/1,6x20H8x48 Z. WZ *
DS 34	160x2,2/1,6x20H8x8 Z. FZ °
HS 34	160x2,6/1,6x20H8x12 Z. WZ *
HS 34	160x1,8/1,2x20H8x16 Z. WZ *
HS 34	160x2,6/1,6x16H8x24 Z. WZ *
HS 34	160x1,8/1,2x20H8x24 Z. WZ *
HS 34	160x2,2/1,6x20H8x24 Z. WZ °
HS 34	160x2,6/1,6x20H8x24 Z. WZ *
HS 34	160x2,6/1,6x30H8x24 Z. WZ *
HS 34	160x2,2/1,6x20H8x28 Z. WZ *
HS 34	160x2,6/1,6x20H8x30 Z. WZ *
HS 105	160x4,4-5,4/3,2x45H8x30 Z. WZ konisch V2 °
HS 34	160x1,8/1,2x20H8x32 Z. WZ *
HS 34	160x2,6/1,6x20H8x36 Z. WZ *
HS 105	160x4,4-5,2/3,0x55H7x36 Z. WZ konisch V3 *
DS 105	160x4,4-5,2/3,0x55H7x36 Z. WZ konisch °
HS 34	160x2,6/1,6x20H8x40 Z. WZ *
HS 34	160x2,8/2,0x20H8x42 Z. TFZ neg. *
HS 34	160x2,8/2,0x30H8x42 Z. TFZ neg. °
HS 61	160x1,8/1,3x16H7x48 Z. WZ Nabenauf. *
HS 34	160x2,6/1,6x16H8x48 Z. WZ *
HS 34	160x1,8/1,2x20H8x48 Z. TFZ *
HS 34	160x2,2/1,6x20H8x48 Z. WZ *
HS 34	160x2,2/1,8x20H8x48 Z. WZ 10°
HS 50	160x2,2/1,8x20H8x48 Z. TFZ °
HS 34	160x2,6/1,6x20H8x48 Z. WZ *
HS 34	160x2,6/1,6x30H8x48 Z. WZ *
HS 34	160x2,2/1,6x20H8x52 Z. TFZ neg. *
HS 34	160x1,8/1,2x20H8x56 Z. TFZ *
HS 34	160x2,5/1,8x20H8x56 Z. TFZ neg. *
HS 34	165x2,6/1,6x20H8x24 Z. WZ *
HS 34	165x2,6/1,6x30H8x24 Z. WZ *
HS 34	165x2,6/1,6x20H8x48 Z. WZ °
HS 34	170x2,6/1,6x30H8x24 Z. WZ *
HS 34	170x2,8/2,0x30H8x48 Z. TFZ neg. °
HS 34	170x2,6/1,6x30H8x52 Z. WZ *
HS 34	170x3,0/2,0x30H8x56 Z. WZ #
DS 34	180x2,2/1,6x30H8x8 Z. FZ °
HS 34	180x2,8/1,8x16H8x24 Z. WZ *
HS 34	180x2,0/1,2x30H8x30 Z. WZ *
HS 34	180x2,8/1,8x30H8x30 Z. WZ °
HS 105	180x4,4-5,2/3,5x30H7x30 Z. FZ konisch V3 *
DS 105	180x4,4-5,2/3,5x30H7x30 Z. WZ konisch °
HS 105	180x4,4-5,4/3,2x30H8x36 Z. WZ konisch V2 °
HS 105	180x4,4-5,2/3,2x45H8x36 Z. FZ konisch V3 *
HS 105	180x4,4-5,6/3,5x45H8x36 Z. WZ konisch V2 °
HS 105	180x4,8-5,6/3,5x45H7x36 Z. FZ konisch V3 #
DS 105	180x4,8-5,8/3,5x45H7x36 Z. WZ konisch °
HS 105	180x4,4-5,4/3,2x50H8x42 Z. WZ konisch V2 °
HS 61	180x1,8/1,3x16H7x56 Z. WZ Nabenauf. *

HS 34	180x2,8/1,8x20H8x56 Z. WZ *
HS 34	180x2,8/1,8x30H8x56 Z. WZ *
HS 34	182x2,8/1,8x16H8x24 Z. WZ *
HS 34	182x2,8/1,8x20H8x24 Z. WZ *
HS 34	182x2,8/1,8x30H8x24 Z. WZ *
HS 34	182x2,8/1,8x20H8x40 Z. WZ *
HS 34	182x2,6/1,6x30H8x40 Z. WZ *
HS 34	182x2,8/2,0x20H8x48 Z. TFZ neg. #
HS 34	182x2,8/2,0x30H8x48 Z. TFZ neg. *
DS 34	190x2,2/1,6x30H8x8 Z. FZ °
HS 34	190x2,8/1,8x16H8x14 Z. WZ °
HS 34	190x2,8/1,8x20H8x14 Z. WZ #
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x14 Z. WZ *
HS 34	190x2,6/2,0x20H8x16 Z. WZ *
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x16 Z. WZ *
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x16 Z. WZ *
HS 34	190x2,8/1,8x16H8x24 Z. WZ *
HS 34	190x2,8/1,8x20H8x24 Z. WZ *
HS 34	190x3,0/2,0x20H8x24 Z. WZ #
HS 34	190x2,5/1,8x30H8x24 Z. WZ *
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x24 Z. WZ *
HS 34	190x2,8/1,8x16H8x30 Z. WZ *
HS 34	190x2,8/1,8x20H8x30 Z. WZ *
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x30 Z. WZ *
HS 34	190x2,6/2,0x20H8x32 Z. WZ *
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x32 Z. WZ *
HS 105	190x4,4-5,2/3,2x50H7x32 Z. FZ konisch V3 *
HS 34	190x2,0/1,2x30H8x36 Z. WZ *
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x36 Z. WZ *
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x40 Z. WZ *
HS 34	190x2,4/1,8x20H8x48 Z. WZ *
HS 34	190x2,8/1,8x20H8x48 Z. WZ *
HS 34	190x3,0/2,0x20H8x48 Z. WZ #
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x48 Z. WZ *
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x48 Z. WZ *
HS 34	190x2,6/2,0x20H8x54 Z. TFZ *
HS 34	190x2,8/2,0x20H8x54 Z. TFZ neg. *
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x56 Z. WZ *
HS 34	190x2,6/2,0x20H8x58 Z. TFZ neg. *
HS 34	190x2,8/1,8x30H8x68 Z. TFZ neg. *
HS 34	200x2,8/1,8x30H8x16 Z. WZ *
HS 121	200x3,0/2,0x30H8x18 Z. R+V *
HS 121	200x3,5/2,5x30H8x18 Z. R+V *
HS 121	200x7,0/5,0x30H8x18 Z. R+V *
HS 34	200x2,8/1,8x15H8x24 Z. WZ #
HS 34	200x2,8/1,8x30H8x24 Z. WZ *
HS 105	200x4,4-5,2/3,2x20H8x36 Z. FZ konisch V3 *
DS 105	200x4,4-5,2/3,2x20H7x36 Z. WZ konisch °
HS 34	200x2,8/1,8x30H8x36 Z. WZ *
HS 105	200x4,4-5,2/3,2x30H7x36 Z. WZ konisch V3 *
HS 105	200x4,8-5,8/3,2x30H8x36 Z. WZ konisch V2 °
HS 105	200x4,4-5,2/3,2x45H7x36 Z. FZ konisch V3 *
HS 105	200x4,8-5,6/3,5x45H7x36 Z. FZ konisch V3 *
HS 105	200x4,4-5,2/3,2x65H7x36 Z. FZ konisch V3 *
HS 105	200x4,8-5,6/3,5x65H7x36 Z. FZ konisch V3 *
HS 105	200x4,4-5,4/3,2x80H8x36 Z. WZ konisch V2 °
HS 34	200x2,8/1,8x30H8x48 Z. WZ *
HS 34	200x2,8/2,0x30H8x54 Z. TFZ neg. *
HS 34	200x2,8/1,8x30H8x64 Z. WZ *
HS 50	200x3,2/2,2x30H8x64 Z. TFZ °
HS 34	200x2,2/1,8x30H8x100 Z. TFZ neg. °
HS 34	200x2,2/1,8x32H8x100 Z. TFZ neg. °
HS 122	200x5,0-13,0/7,2x30H7x24+24+4 Z. R+V *
DS 34	210x2,2/1,6x30H8x12 Z. FZ °
HS 34	210x2,6/1,8x30H8x18 Z. WZ *
HS 34	210x2,8/1,8x30H8x24 Z. WZ *
HS 34	210x2,8/1,8x30H8x30 Z. WZ *
HS 34	210x2,4/1,8x30H8x36 Z. WZ *
HS 34	210x2,8/1,8x30H8x36 Z. WZ *
HS 34	210x2,8/1,8x30H8x48 Z. WZ *
HS 34	210x2,4/1,8x30H8x52 Z. WZ *
HS 34	210x2,8/2,0x30H8x54 Z. TFZ neg. *
HS 34	210x2,8/1,8x30H8x64 Z. WZ *
HS 34	210x2,4/1,8x30H8x72 Z. TFZ neg. *
HS 105	215x4,4-5,4/3,2x50H8x42 Z. WZ konisch V2 °
HS 34	215x2,8/2,0x30H8x80 Z. TFZ neg. *
DS 34	216x2,2/1,6x30H8x12 Z. FZ neg. °
HS 34	216x2,8/1,8x30H8x24 Z. WZ neg. *
HS 34	216x2,8/1,8x30H8x48 Z. WZ neg. *
HS 34	216x2,8/1,8x30H8x60 Z. WZ neg. *
HS 34	216x2,8/2,0x30H8x60 Z. TFZ neg. *
HS 34	216x2,8/1,8x30H8x80 Z. WZ neg. *
HS 34	220x2,8/1,8x30H8x34 Z. WZ *
HS 56	220x3,2/2,2x30H8x40 Z. GHZF *
HS 34	220x2,8/1,8x30H8x48 Z. WZ *
HS 56	220x2,2/1,6x30H7x56 Z. GHZF #
HS 34	220x2,8/2,0x30H8x62 Z. TFZ neg. *
HS 34	220x2,8/1,8x30H8x64 Z. WZ *
HS 50	220x3,2/2,2x30H8x64 Z. TFZ pos. *

Index

Быстрый поиск

HS 34	225x2,8/1,8x30H8x24 Z. WZ *
HS 34	225x2,5/1,8x30H8x32 Z. WZ *
HS 34	225x2,6/1,8x30H8x32 Z. WZ *
HS 34	225x2,5/1,8x30H8x48 Z. WZ *
HS 34	225x2,6/1,8x30H8x48 Z. WZ *
HS 34	225x2,8/1,8x30H8x48 Z. WZ *
HS 34	225x2,5/1,8x30H8x68 Z. TFZ neg. *
HS 34	225x2,6/1,8x30H8x68 Z. TFZ neg. *
HS 34	230x2,5/1,8x30H8x12 Z. WZ *
DS 34	230x2,2/1,6x30H8x15 Z. FZ °
HS 34	230x2,8/1,8x30H8x18 Z. WZ *
HS 34	230x2,5/1,8x30H8x24 Z. WZ *
HS 34	230x2,8/1,8x30H8x24 Z. WZ °
HS 34	230x2,5/1,8x30H8x56 Z. WZ *
HS 52	230x3,0/2,8x30H7x60 Z. BRF
HS 52	230x3,0/2,8x30H7x60 Z. BRF
HS 34	232,5x2,8/1,8x30H8x24 Z. WZ *
HS 34	232,5x2,8/1,8x30H8x34 Z. WZ *
HS 34	232,5x2,8/1,8x30H8x36 Z. WZ °
HS 34	232,5x2,8/1,8x30H8x48 Z. WZ *
HS 34	232,5x2,8/2,0x30H8x62 Z. TFZ neg. *
HS 34	232,5x2,8/1,8x30H8x64 Z. WZ *
HS 34	235x3,0/2,0x25H8x24 Z. WZ *
HS 34	237x2,5/1,8x30H8x12 Z. WZ *
HS 34	237x2,5/1,8x30H8x24 Z. WZ *
HS 34	237x2,5/1,8x30H8x56 Z. WZ *
HS 34	240x2,8/1,8x30H8x22 Z. WZ *
HS 34	240x3,0/2,0x30H8x24 Z. WZ *
HS 34	240x2,8/1,8x30H8x32 Z. WZ *
HS 34	240x3,0/2,0x30H8x36 Z. WZ *
HS 34	240x2,8/1,8x30H8x48 Z. WZ *
HS 34	240x3,0/2,0x30H8x48 Z. WZ *
HS 34	240x2,8/1,8x30H8x80 Z. TFZ neg. *
DS 34	250x2,2/1,6x30H8x16 Z. FZ °
HS 10	250x3,2/2,2x30H8x18 Z. FZ *
HS 34	250x2,8/1,8x30H8x24 Z. WZ *
HS 10	250x3,2/2,2x30H8x24 Z. WZ *
HS 35	250x3,2/2,2x30H8x24 Z. WZ °
HS 38	250x3,2/2,2x30H8x24 Z. WZ neg. °
HS 52	250x5,0/4,0x32H7x32 Z. BRF
DS 35	250x2,2/1,6x30H8x40 Z. FZ °
HS 35	250x2,3/1,6x30H7x40 Z. WZ, SLIM *
HS 34	250x2,8/1,8x30H8x40 Z. WZ *
HS 35	250x3,2/2,2x30H8x40 Z. WZ *
HS 35	250x3,2/2,2x30H8x48 Z. WZ *
HS 38	250x3,2/2,2x30H8x48 Z. WZ neg. °
HS 56	250x3,2/2,2x30H7x48 Z. GHZF *
HS 56	250x3,2/2,2x30H8x48 Z. GHZF *
HS 57	250x3,2/2,2x30H8x48 Z. GHZF neg. *
HS 34	250x2,8/1,8x30H8x60 Z. WZ *
HS 35	250x3,2/2,2x30H8x60 Z. WZ *
HS 38	250x3,2/2,2x30H8x60 Z. WZ neg. °
HS 50	250x3,2/2,2x30H8x60 Z. TFZ pos. *
HS 86	250x3,2/2,5x30H8x60 Z. TFZ neg. °
HS 85	250x3,2/2,6x30H8x60 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 86	250x3,2/2,5x32H8x60 Z. TFZ neg. °
HS 85	250x3,2/2,6x40H8x60 Z. TFZ pos. *
HS 34	250x2,8/1,8x30H8x68 Z. TFZ neg. *
HS 86	250x3,3/2,6x30H7x68 Z. TFZ-Alu neg. *
HS 85	250x3,5/2,5x30H7x68 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 53	250x2,2/1,6x30H7x80 Z. WZ mit Plexifase *
HS 35	250x2,2/1,6x30H7x80 Z. WZ SLIM *
HS 61	250x2,4/1,7x30H7x80 Z. WZ Nabenausf. #
HS 34	250x2,8/2,2x30H8x80 Z. TFZ neg. *
HS 38	250x2,8/2,2x30H8x80 Z. TFZ neg. *
HS 53	250x2,9/2,2x30H7x80 Z. WZ Plastik #
HS 39	250x3,0/2,2x30H7x80 Z. S5 V3 *
HS 35	250x3,2/2,2x30H8x80 Z. WZ *
HS 37	250x3,2/2,2x30H7x80 Z. WZ neg. *
HS 38	250x3,2/2,2x30H8x80 Z. WZ neg. *
HS 50	250x3,2/2,2x30H7x80 Z. TFZ *
HS 50	250x3,2/2,2x30H8x80 Z. TFZ pos. *
HS 86	250x3,2/2,2x30H8x80 Z. TFZ neg. °
DS 35	250x3,2/2,2x30H7x80 Z. WZ mit Schutzfase °
DS 50	250x3,2/2,2x30H7x80 Z. TFZ m. Fase °
HS 85	250x3,2/2,5x30H8x80 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 86	250x3,2/2,5x30H8x80 Z. TFZ-Alu neg. *
HS 85	250x3,3/2,6x30H7x80 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 86	250x3,3/2,6x30H7x80 Z. TFZ-Alu neg. *
HS 85	250x3,2/2,6x32H8x80 Z. TFZ pos. °
HS 86	250x3,2/2,6x32H8x80 Z. TFZ neg. °
HS 38	250x2,2/1,8x20H8x120 Z. WZ 10° neg. *
HS 28	250x3,2/2,2x30H8x18 Z. FZ + 3 RS °
HS 28	250x2,7/1,8x30H8x20 Z. WZ +2+2 RS °
HS 122	250x5,0-13,0/7,2x30H7x30+30+5 Z. R+V *
HS 52	250x4,5/3,5x20H7x68 Z. + 4 lange Schneiden *
HS 122	Verbreiterung für Ø 250 mm bis 25 mm *
HS 38	260x2,5/1,8x30H8x48 Z. WZ neg. °
HS 34	260x2,5/1,8x30H8x60 Z. WZ neg. *
HS 38	260x2,5/1,8x30H8x60 Z. WZ neg. *

HS 34	260x2,5/1,8x30H8x64 Z. TFZ neg. *
HS 38	260x2,5/1,8x30H8x64 Z. TFZ neg. #
HS 34	260x2,4/1,8x30H8x68 Z. TFZ neg. °
HS 34	260x2,4/1,8x30H8x68 Z. TFZ neg. *
HS 38	260x2,4/1,8x30H8x68 Z. TFZ neg. *
HS 34	260x2,5/1,8x30H8x80 Z. WZ neg. *
HS 38	260x2,5/1,8x30H8x80 Z. WZ neg. *
HS 35	270x3,2/2,2x30H8x24 Z. WZ *
HS 52	270x3,0/2,8x30H7x72 Z. BRF
HS 85	275x3,2/2,5x40H8x72 Z. TFZ pos. °
HS 85	275x3,3/2,6x30H7x88 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 86	275x3,3/2,6x30H7x88 Z. TFZ-Alu neg. *
HS 86	275x3,2/2,6x40H8x88 Z. TFZ neg. °
HS 35	280x3,2/2,2x30H7x28 Z. WZ * #
HS 35	280x3,2/2,2x30H8x48 Z. WZ *
HS 85	280x3,7/3,0x30H7x60 Z. TFZ-Alu pos. #
HS 35	280x3,2/2,2x30H7x68 Z. WZ #
HS 85	280x3,2/2,6x32H7x88 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 10	300x3,2/2,2x30H8x14 Z. FZ *
HS 10	300x3,2/2,2x30H8x24 Z. WZ *
HS 12	300x3,2/2,2x30H8x24 Z. FWF *
HS 35	300x3,2/2,2x30H8x24 Z. WZ °
HS 10	300x3,2/2,2x30H8x28 Z. WZ *
DS 35	300x2,2/1,6x30H8x30 Z. FZ °
DS 35	300x2,2/1,6x30H8x48 Z. FZ °
HS 35	300x2,4/1,6x30H7x48 Z. WZ * SLIM *
HS 35	300x3,2/2,2x30H8x48 Z. WZ *
HS 105	300x4,4-5,2/3,2x30H7x48 Z. FZ konisch V3 *
HS 85	300x3,2/2,5x30H7x52 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 35	300x3,2/2,2x30H8x60 Z. WZ *
HS 54	300x3,2/2,2x30H7x60 Z. TTZ f. KST *
HS 103	300x4,4/3,0x30H7x60 Z. FZ+ V3 *
HS 103	300x4,4/3,0x30H7x60 Z. TFZ V3 *
HS 35	300x3,2/2,2x30H7x72 Z. WZ *
HS 35	300x3,2/2,2x30H8x72 Z. WZ *
HS 50	300x3,2/2,2x30H8x72 Z. TFZ pos. *
HS 85	300x3,2/2,5x30H7x72 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 85	300x3,2/2,5x30H8x72 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 86	300x3,2/2,5x30H8x72 Z. TFZ neg. °
HS 86	300x3,3/2,6x30H7x72 Z. TFZ-Alu neg. *
HS 103	300x4,4/3,2x30H8x72 Z. TFF V3 °
HS 86	300x3,2/2,6x32H8x72 Z. TFZ neg. °
HS 103	300x4,4/3,2x65H8x72 Z. TFF V3 °
HS 103	300x4,4/3,2x75H8x72 Z. TFF V3 °
HS 103	300x4,4/3,2x80H8x72 Z. TFF V3 °
HS 61	300x1,75/1,3x30H7x96 Z. WZ Nabenausf. #
HS 50	300x2,2/1,6x30H8x96 Z. TFZ dünne Schnittbreite *
HS 35	300x2,4/1,6x30H8x96 Z. WZ SLIM *
HS 53	300x2,4/1,6x30H8x96 Z. WZ mit Plexifase *
HS 35	300x3,2/2,2x30H7x96 Z. WZ *
HS 35	300x3,2/2,2x30H8x96 Z. WZ *
HS 50	300x3,2/2,2x30H7x96 Z. TFZ *
HS 50	300x3,2/2,2x30H8x96 Z. TFZ pos. *
HS 53	300x3,2/2,2x30H7x96 Z. WZ mit Plexifase *
HS 54	300x3,2/2,2x30H7x96 Z. WZ m. Plexifase *
HS 85	300x3,2/2,5x30H7x96 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 85	300x3,2/2,5x30H8x96 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 86	300x3,2/2,5x30H8x96 Z. TFZ-Alu neg. *
HS 86	300x3,3/2,6x30H7x96 Z. TFZ-Alu neg. *
HS 86	300x3,2/2,5x32H8x96 Z. TFZ neg. °
HS 35	300x2,4/1,6x30H7x120 Z. WZ SLIM *
HS 35	300x3,2/2,2x30H8x120 Z. WZ *
HS 28	300x3,2/2,2x30H8x18 Z. FZ + 3 RS °
HS 28	300x2,7/1,8x30H8x24 Z. WZ +2+2 RS °
HS 28	300x3,2/2,2x30H8x24 Z. FZ +2+2 RS *
HS 55	303x3,2/2,2x30H7x60 Z. THZ *
HS 56	303x3,2/2,2x30H7x60 Z. GHZF *
HS 56	303x3,2/2,2x30H8x60 Z. GHZF *
HS 57	303x3,2/2,2x30H8x60 Z. GHZF neg. *
DS 35	303x3,2/2,2x30H7x60 Z. WZ mit Schutzfase °
DS 50	303x3,2/2,2x30H7x60 Z. TFZ m. Fase *
HS 56	303x3,2/2,5x30H7x72 Z. GHZF *
HS 36	303x3,2/2,2x30H7x96 Z. WZ pos. *
HS 37	303x3,2/2,2x30H7x96 Z. WZ neg. *
HS 37	303x3,2/2,2x30H7x96 Z. WZ neg. V3 *
DS 35	303x3,2/2,2x30H7x96 Z. WZ mit Schutzfase °
DS 50	303x3,2/2,2x30H7x96 Z. TFZ m. Fase *
HS 39	303x3,0/2,2x30H7x100 Z. S5 V3 *
HS 50	303x3,2/2,2x30H7x100 Z. TFZ V3 *
HS 38	305x2,6/1,8x30H8x32 Z. WZ neg. *
HS 38	305x2,6/1,8x30H8x60 Z. WZ neg. *
HS 103	305x4,4/3,0x30H7x60 Z. TFZ V3 *
HS 103	305x4,4x3,2x30x72 Z. TFF V3 °
HS 38	305x2,6/1,8x30H8x80 Z. TFZ neg. *
HS 86	305x3,2/2,5x30H8x96 Z. TFZ neg. °
HS 10	315x3,2/2,2x30H8x16 Z. FZ *
HS 34	315x3,2/2,2x30H8x16 Z. WZ *
HS 12	315x3,2/2,2x30H8x24 Z. FWF *
HS 10	315x3,2/2,2x30H8x28 Z. WZ *
HS 34	315x3,2/2,2x30H8x28 Z. WZ *

HS 35	315x3,2/2,2x30H8x48 Z. WZ *
HS 35	315x3,2/2,2x30H8x72 Z. WZ *
HS 86	315x3,2/2,5x30H8x96 Z. TFZ neg. °
HS 103	320x4,4/3,2x65H7x60 Z. TFZ V3 *
DS 103	320x4,4/3,2x65H7x60 Z. FZ+ °
HS 103	320x4,4/3,2x80H8x72 Z. TFZ V3 *
DS 103	320x4,4/3,2x80H7x60 Z. FZ+ °
HS 103	320x4,4/3,2x30H7x72 Z. TFZ V3 *
HS 34	330x3,2/2,2x30H8x24 Z. WZ *
HS 34	330x3,2/2,2x30H8x40 Z. WZ *
HS 34	330x2,6/2,2x30H8x54 Z. WZF *
HS 86	330x3,2/2,5x30H8x96 Z. TFZ neg. °
HS 86	330x3,2/2,5x32H8x96 Z. TFZ neg. °
HS 85	330x3,3/2,6x30H7x102 Z. TFZ-Alu pos. #
HS 10	350x3,5/2,5x30H8x16 Z. FZ *
HS 10	350x3,5/2,5x30H8x24 Z. WZ *
HS 12	350x3,5/2,5x30H8x28 Z. FWF *
HS 10	350x3,5/2,5x30H8x32 Z. WZ *
HS 35	350x3,5/2,5x30H8x42 Z. WZ *
HS 85	350x3,2/2,5x30H7x54 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 35	350x3,5/2,5x30H7x54 Z. WZ * *
HS 35	350x3,5/2,5x30H8x54 Z. WZ * *
HS 38	350x3,5/2,5x30H8x64 Z. WZ neg. °
HS 44	350x60H7x64 Z. Radius spez. 2-flg. *
HS 85	350x3,2/2,5x30H7x72 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 35	350x3,5/2,5x30H7x72 Z. WZ *
HS 35	350x3,5/2,5x30H8x72 Z. WZ °
HS 55	350x3,5/2,5x30H7x72 Z. THZ *
HS 56	350x3,5/2,5x30H7x72 Z. GHZF °
HS 56	350x3,5/2,5x30H8x72 Z. GHZF °
HS 103	350x4,25/3,2x30H8x72 TFF V3 °
HS 54	350x4,4/3,2x30H7x72 Z. TTZ *
HS 54	350x4,4/3,2x30H7x72 Z. WZ m. Plexifase *
HS 103	350x4,4/3,2x30H7x72 Z. FZ+ V3 *
HS 103	350x4,4/3,2x30H7x72 Z. TFZ V3 *
DS 103	350x4,4/3,2x30H7x72 Z. FZ+ °
HS 103	350x4,4/3,2x60H7x72 TFZ V3 *
HS 54	350x4,4/3,2x65H7x72 Z. FZ+ #
HS 103	350x4,4/3,2x80H7x72 TFZ V3 *
HS 85	350x3,2/2,5x30H7x84 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 86	350x3,3/2,6x30H7x84 Z. TFZ-Alu neg. *
HS 85	350x3,3/2,8x30H8x84 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 35	350x3,5/2,5x30H7x84 Z. WZ *
HS 35	350x3,5/2,5x30H8x84 Z. WZ *
HS 85	350x3,2/2,5x32H7x84 Z. TFZ-Alu pos. #
HS 86	350x3,3/2,8x32H8x84 Z. TFZ neg. °
HS 85	350x3,3/2,8x40H8x84 Z. TFZ pos. °
HS 44	350x60H7x90 Z. Radius spez. 2-flg. *
HS 85	350x3,2/2,5x30H7x96 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 86	350x3,2/2,5x30H7x96 Z. TFZ-Alu neg. *
HS 86	350x3,3/2,8x32H8x96 Z. TFZ neg. °
HS 39	350x3,0/2,2x30H7x100 Z. S5 V3 *
HS 35	350x2,6/1,8x30H7x108 Z. WZ SLIM *
HS 50	350x2,6/1,8x30H7x108 Z. TFZ dünne S-breite *
HS 85	350x3,2/2,5x30H7x108 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 85	350x3,3/2,6x30H7x108 Z. TFZ-Alu pos. #
HS 85	350x3,4/2,8x30H8x108 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 86	350x3,4/2,8x30H8x108 Z. TFZ-Alu neg. *
HS 35	350x3,5/2,5x30H7x108 Z. WZ *
HS 35	350x3,5/2,5x30H8x108 Z. WZ *
HS 36	350x3,5/2,5x30H7x108 Z. WZ pos. °
HS 37	350x3,5/2,5x30H7x108 Z. WZ neg. °
HS 50	350x3,5/2,5x30H7x108 Z. TFZ *
HS 50	350x3,5/2,5x30H8x108 Z. TFZ pos. *
HS 53	350x3,5/2,5x30H7x108 Z. WZ mit Plexifase *
HS 54	350x3,5/2,5x30H7x108 Z. WZ m. Plexifase #
HS 85	350x3,4/2,8x32H8x108 Z. TFZ pos. °
HS 86	350x3,4/2,8x32H8x108 Z. TFZ neg. °
HS 86	350x3,4/2,8x32H8x108 Z. TFZ neg. °
HS 86	350x3,4/2,8x40H8x108 Z. TFZ neg. °
HS 86	350x3,2/2,5x30H7x110 Z. TFZ-Alu neg. *
HS 28	350x3,6/2,5x30H8x20 Z. FZ + 4 RS *
HS 28	350x3,6/2,5x30H8x18 Z. FZ +2+2 RS °
HS 28	350x3,5/2,5x30H8x24 Z. WZ +2+2+2 °
HS 103	355x4,4/3,2x30H7x54 Z. FZ+ V3 *
HS 103	355x4,4/3,2x30H7x54 Z. TFZ V3 *
HS 103	355x4,4/3,2x30H8x72 Z. TFF V3 °
DS 103	355x4,4/3,2x30H7x72 Z. FZ+ °
HS 103	355x4,4/3,2x80H8x72 Z. TFF V3 °
HS 103	360x4,4/3,2x65H7x72 Z. TFZ V3 *
HS 34	370x4,2/2,5x30H8x26 Z. WZ *
HS 103	370x4,4/3,2x30H8x72 Z. TFF V3 °
HS 85	370x3,7/3,0x30H7x96 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 103	380x4,4/3,2x60H7x72 Z. TFZ V3 *
DS 103	380x4,4/3,2x60H7x72 Z. FZ+ °
DS 103	380x4,8/3,5x60H7x72 Z. FZ+ °
HS 103	380x4,8/3,5x60H7x72 Z. FZ+ V3 *
HS 103	380x4,8/3,5x60H7x72 Z. TFZ V3 *
HS 103	380x4,4/3,2x80H7x72 Z. TFZ V3 *
HS 54	380x4,8/3,5x60H7x84 Z. WZ m. Plexifase *

HS 86	380x3,8/3,2x32H8x110 Z. TFZ neg. °
HS 103	390x4,4/3,2x75H7x72 Z. TFZ V3 *
HS 10	400x3,5/2,5x30H8x18 Z. FZ *
HS 10	400x3,5/2,5x30H8x28 Z. WZ *
HS 35	400x3,5/2,5x30H8x28 Z. WZ *
HS 12	400x4,2/2,8x30H8x28 Z. FWF *
HS 35	400x3,5/2,5x30H8x32 Z. WZ °
HS 10	400x3,5/2,5x30H8x36 Z. WZ *
HS 35	400x3,6/2,5x30H8x36 Z. WZ °
HS 35	400x3,5/2,5x30H8x48 Z. WZ °
HS 38	400x3,5/2,5x30H8x48 Z. WZ neg. °
HS 38	400x4,4/2,8x30H8x48 Z. WZ neg. °
HS 35	400x3,5/2,5x30H7x60 Z. WZ * *
HS 35	400x3,5/2,5x30H8x60 Z. WZ * *
HS 85	400x4,0/3,2x30H7x68 Z. TFZ-Alu pos. S8° *
HS 85	400x4,0/3,2x30H7x70 Z. TFZ-Alu pos. V3 #
HS 85	400x3,8/3,2x30H8x72 Z. TFZ pos. °
HS 103	400x4,25/3,2x30H8x72 Z. TFF V3 °
HS 103	400x4,4/3,2x30H7x72 Z. TFZ V3 *
DS 103	400x4,4/3,2x30H7x72 Z. FZ+ °
HS 103	400x4,4/3,2x80H7x72 Z. TFZ V3 *
HS 56	400x3,2/2,2x30H8x78 Z. GHZF °
HS 35	400x3,5/2,5x30H8x84 Z. WZ *
HS 85	400x3,8/3,2x30H7x84 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 35	400x3,5/2,5x30H7x96 Z. WZ *
HS 35	400x3,5/2,5x30H8x96 Z. WZ *
HS 85	400x3,8/3,2x30H7x96 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 86	400x3,8/3,2x30H7x96 Z. TFZ-Alu neg. *
HS 86	400x3,8/3,2x30H8x96 Z. TFZ-Alu neg. *
HS 85	400x4,0/3,2x30H8x96 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 85	400x3,8/3,2x32H8x96 Z. TFZ pos. °
HS 86	400x4,0/3,2x32H8x96 Z. TFZ neg. °
HS 86	400x4,0/3,2x50H8x96 Z. TFZ neg. °
HS 86	400x4,0/3,2x32H8x108 Z. TFZ neg. °
HS 35	400x3,5/2,5x30H7x120 Z. WZ *
HS 35	400x3,5/2,5x30H8x120 Z. WZ °
HS 50	400x3,5/2,5x30H7x120 Z. TFZ *
HS 85	400x3,8/3,2x30H7x120 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 86	400x3,8/3,2x30H7x120 Z. TFZ-Alu neg. *
HS 86	400x4,0/3,2x30H8x120 Z. TFZ neg. °
HS 28	400x4/0,2,8x30H8x18 Z. FZ +2+2 RS °
HS 28	400x4,2/3,0x30H8x20 Z. FZ+2+2 RS *
HS 28	400x4,0/2,8x30H8x24 Z. FZ +2+2 RS °
HS 28	400x4,0/2,8x30H8x24 Z. FZ +2+2+2 RS °
HS 34	410x4,2/2,5x30H8x28 Z. WZ *
HS 38	420x4,2/2,8x40H8x54 Z. WZ neg. °
HS 103	420x4,4/3,2x30H7x72 Z. TFZ V3 *
HS 103	420x4,4/3,5x60H8x72 Z. TFF V3 °
HS 85	420x4,0/3,2x30H7x96 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 85	420x4,0/3,2x30H8x96 Z. TFZ pos. °
HS 86	420x4,0/3,2x30H8x96 Z. TFZ neg. °
HS 86	420x4,0/3,2x30H8x120 Z. TFZ neg. °
HS 103	430x4,4/3,2x30H7x72 Z. TFZ V3 *
HS 10	450x3,8/2,8x30H8x20 Z. FZ *
HS 34	450x4,2/2,5x30H8x20 Z. WZ *
HS 10	450x4,0/2,8x30H8x32 Z. WZ *
HS 12	450x4,2/2,8x30H8x32 Z. FWF *
HS 10	450x4,0/2,8x30H8x40 Z. WZ *
HS 35	450x4,0/2,8x30H8x40 Z. WZ °
HS 38	450x4,4/2,8x30H8x54 Z. WZ neg. °
HS 38	450x4,4/2,8x30H8x60 Z. WZ neg. °
HS 35	450x3,8/2,8x30H7x66 Z. WZ * *
HS 85	450x4,5/3,5x30H7x66 Z. TFZ-Alu pos. S8° *
HS 85	450x4,5/3,5x30H7x70 Z. TFZ-Alu pos. V3 #
HS 103	450x4,4/3,2x30H7x72 Z. TFZ V3 *
DS 103	450x4,4/3,2x30H7x72 Z. FZ+ °
HS 103	450x4,8/3,5x30H8x72 Z. FZ+ V3 °
DS 103	450x4,8/3,5x60H7x72 Z. FZ+ °
HS 103	450x4,8/3,5x60H7x72 Z. TFZ V3 *
HS 85	450x4,2/3,2x30H7x108 Z. TFZ-Alu pos. *
HS 86	450x4,2/3,2x30H7x108 Z. TFZ-Alu neg. *
HS 86	450x4,0/3,2x32H8x108 Z. TFZ neg. °
HS 35	450x3,8/2,8x30H7x120 Z. WZ *
HS 86	450x4,5/3,5x30H7x120 Z. TFZ-Alu neg. #
HS 28	450x4,4/3,2x30H8x20 Z. FZ +2+2 RS °
HS 28	450x5,0/3,5x30H8x20 Z. FZ +2+2 RS °
HS 103	460x4,4/3,2x30H7x72 Z. FZ+ V3 *
HS 103	460x4,4/3,2x30H7x72 Z. TFZ V3 *
DS 103	460x4,4/3,2x30H7x72 Z. FZ+ °
HS 103	470x4,4/3,2x75H8x72 Z. TFF V3 °
HS 103	480x4,8/3,5x60H8x72 Z. TFF V3 °
HS 103	480x4,8/3,5x80H8x72 Z. TFF V3 °
HS 10	500x4,0/2,8x30H8x36 Z. WZ *
HS 12	500x4,2/2,8x30H8x36 Z. FWF *
HS 10	500x4,0/2,8x30H8x44 Z. WZ *
HS 35	500x4,2/2,8x30H8x44 Z. WZ *
HS 38	500x4,4/2,8x30H8x60 Z. WZ neg. °
HS 35	500x4,5/3,5x30H8x60 Z. FZ °
HS 85	500x4,8/3,8x30H7x60 Z. TFZ-Alu pos. S8° *
HS 35	500x4,0/2,8x30H8x72 Z. WZ * *





















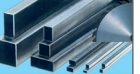



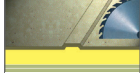




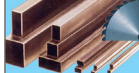


Index

Быстрый поиск

HS 85	500x4,2/3,6x30H8x72 Z. TFZ pos. °
HS 85	500x4,8/3,8x30H7x72 Z. TFZ-Alu pos. S8* °
HS 103	500x4,8/3,5x60H8x72 Z. TFF V3 °
HS 85	500x4,8/3,8x30H7x80 Z. TFZ-Alu pos. °
HS 85	500x4,8/3,8x30H7x100 Z. TFZ-Alu pos. °
HS 85	500x4,6/3,8x50H7x100 Z. TFZ-Alu pos. #
HS 85	500x4,6/3,8x30H7x110 Z. TFZ-Alu pos. °
HS 85	500x4,6/3,8x25,4H7x120 Z. TFZ-Alu pos. °
HS 86	500x4,2/3,6x30H8x120 Z. TFZ neg. °
HS 85	500x4,6/3,8x30H7x120 Z. TFZ-Alu pos. °
HS 86	500x4,7/3,8x30H7x120 Z. TFZ-Alu neg. °
HS 85	500x4,2/3,6x32H8x120 Z. TFZ pos. °
HS 35	500x3,8/2,8x30H7x144 Z. WZ °
HS 85	500x4,6/3,8x30H7x144 Z. TFZ-Alu pos. °
HS 85	500x4,6/3,8x30H7x160 Z. TFZ-Alu pos. °
HS 28	500x4,4/3,2x50H8x22 Z. FZ +2+2 RS °
HS 28	500x5,0/3,5x30H8x22 Z. FZ +2+2+2 RS °
HS 103	510x4,8/3,5x80H8x72 Z. TFF V3 °
HS 38	520x4,4/2,8x30H8x60 Z. WZ neg. °
HS 103	520x4,6/3,5x60H8x72 Z. TFF V3 °
HS 86	520x5,0/4,0x30H7x120 Z. TFZ-Alu neg. °
HS 38	520x4,4/3,8x50H8x120 Z. TFZ neg. °
HS 103	530x5,8/4,0x60H8x60 Z. TFF V3 °
HS 103	540x4,8/3,5x60H8x72 Z. TFF V3 °
HS 38	550x4,8/3,2x30H8x72 Z. WZ neg. °
HS 85	550x5,0/4,0x30H7x72 Z. TFZ-Alu pos. S8* °
HS 35	550x5,2/4,0x30H7x84 Z. WZ °
HS 86	550x5,0/4,0x30H7x96 Z. TFZ-Alu neg. °
HS 85	550x4,4/3,8x30H8x110 Z. TFZ pos. °
HS 85	550x5,0/4,0x30H7x96 Z. TFZ-Alu pos. °
HS 85	550x5,0/4,0x30H7x124 Z. TFZ-Alu pos. °
HS 85	550x5,0/4,0x30H7x144 Z. TFZ Alu pos. °
HS 85	550x4,0/3,4x32H8x126 Z. TFZ pos. °

HS 85	550x4,0/3,4x30H7x132 Z. TFZ-Alu pos. °
HS 28	550x5,0/3,5x30H8x24 Z. FZ +2+2+2 RS °
HS 28	550x5,5/3,5x30H8x24 Z. FZ +2+2+2 RS °
HS 28	550x5,0/3,5x30H8x32 Z. FZ +2+2+2 RS °
HS 85	570x5,0/4,0x30H7x72 Z. TFZ-Alu pos. S8* °
HS 10	600x4,2/2,8x30H8x40 Z. WZ °
HS 35	600x4,8/3,4x30H7x48 Z. WZ °
HS 10	600x4,2/2,8x30H8x54 Z. WZ °
HS 85	600x5,0/4,0x30H7x72 Z. TFZ-Alu pos. S8* °
HS 85	600x5,0/4,0x30H7x120 Z. TFZ-Alu pos. °
HS 85	600x5,0/4,0x80H7x120 Z. TFZ-Alu pos. °
HS 85	600x4,6/4,0x30H8x140 Z. TFZ pos. °
HS 86	600x4,6/4,0x30H8x140 Z. TFZ neg. °
HS 85	600x5,4/4,4x32H7x160 Z. TFZ-Alu pos. °
HS 28	600x5,0/3,5x30H8x26 Z. FZ +2+2+2 RS °
HS 28	600x6,2/4,0x30H8x26 Z. FZ +2+2+2 RS °
HS 35	650x5,8/4,0x30H7x36 Z. WZ °
HS 35	650x5,8/4,0x30H7x48 Z. WZ °
HS 35	650x5,6/4,0x30H7x96 Z. WZ °
HS 85	660x6,5/5,0x30H7x120 Z. TFZ-Alu pos. °
HS 10	700x4,4/3,2x30H8x46 Z. WZ °
HS 10	700x4,4/3,2x30H8x60 Z. WZ °
HS 28	700x6,5/4,5x30H8x28 Z. FZ +2+2+2 RS °
HS 85	715x6,5/5,0x30H7x120 Z. TFZ-Alu pos. °
HS 85	715x4,8/4,0x30H7x180 Z. TFZ-Alu pos. °
HS 35	720x6,0/4,4x30H7x48 Z. WZ °
HS 35	720x6,0/4,4x30H7x72 Z. WZ °
HS 35	720x6,0/4,4x30H7x72 Z. WZ °
HS 35	735x6,0/4,4x30H7x72 Z. WZ °
HS 35	760x6,0/4,4x30H7x48 Z. WZ °
HS 35	760x6,0/4,4x30H7x72 Z. WZ °
HS 35	800x6,0/4,4x30H7x80 Z. WZ Sp. 12* °
HS 28	800x7,5/5,0x30H8x24 Z. FZ +2+2+2+2 RS °

Erläuterungen / Explanatory Notes / Пояснение

 Holz längs wood longitudinal Древесина продольная	 Holz quer wood cross Древесина поперечная	 Holz mit Nägel wood with nails Древесина с гвоздями	 Vollholz feucht solid wood humid Влажная древесина	 Vollholz nass solid wood wet Мокрая древесина	 Edelholz exotic wood Древесина ценных пород
 Furniere veneer Фанера	 Leim/Schichtholz glued wood/plywood Клеяная / слоная древесина	 Sandwichplatten sandwich-boards Сэндвич-панели	 Spanplatte/MDF roh chipboards/MDF raw ДСП / МДФ „сырое“	 Spanpl./MDF 1-seitig besch. chipboard/MDF 1-sided coated ДСП / МДФ с односторонним покрытием	 Spanpl./MDF 2-seitig besch. chipboard/MDF 2-sided coated ДСП / МДФ с двусторонним покрытием
 Spanpl./MDF 1-seitig furniert chipbo./MDF 1-sided veneered ДСП / МДФ с односторонней фанеровкой	 Spanpl./MDF 2-seitig furniert chipbo./MDF 2-sided veneered ДСП / МДФ с двусторонней фанеровкой	 PVC polyvinyl chloride ПВХ	 Kunststoff/Acrylglas plastic/plexiglas Пластик / Акриловое стекло	 ALU-Plattenmaterial aluminium-boards Алюминиевые-панели	 ALU-Vollmaterial aluminium-solid material Твердый сплошной материал из алюминия
 ALU-Profil aluminum-profile Алюминиевые профили	 Stahl-Vollmaterial steel-solid material Твердый сплошной материал из стали	 Stahlprofile steel-profiles Стальные профили	 Stahl legiert/unlegiert steel alloyed, non-alloyed Сталь легированная, нелегированная	 Sandwich-Stahl sandwich-steel Сэндвич-сталь	 Leiterplatten conductor boards Печатные платы
 Verbundstoffe/Profil compound/profile Композитные материалы / Профили	 Schichtstoffe laminated plastics Слоистый материал	 Steinwolle mineral wool Каменная вата	 Gasbeton gas-aerated concrete Газобетон	 Herakult/Zementfaserpl. board Геркулит	 Kupfer-Profil copper-profiles медные-профили
 Kupfer-Vollmaterial copper-solid material медь-полного материала	 Stahl Röhre Steel Pipes труб из стали				

Erläuterungen / Explanatory Notes / Пояснение



Durchmesser / diameter / Диаметр



Schnittbreite / kerf / Толщина реза



Blattstärke / thickness of the saw body / Толщина полотна



Bohrung / bore / Посадочное отверстие



Zähnezahl / number of teeth / Количество зубьев



Zahnform / tooth configuration / Форма зуба



Nebenlöcher / pinholes / Дополнительные отверстия

DS Art der Dehnungsschlitz / Kind of expansion slots / Вид компенсационных прорезов

DS m. BS Dehnungsschlitz mit Bischofsstab / Extension slots with crooks / Компенсационные прорезы

DS m. CU Dehnungsschlitz mit CU-Nieten / Extension slots with copper rivets / Компенсационные прорезы с медными клепками

DS m. Loch Dehnungsschlitz mit Loch / Extension slots with holes / Компенсационные прорезы

FZ	=	Flachzahn flat tooth Прямой зуб	FZ konisch	=	Flachzahn konisch flat tooth conical Конический прямой зуб
WZ	=	Wechselzahn alternate top bevel (ATB) Попеременно косой зуб	WZ konisch	=	Wechselzahn konisch alternate top bevel conical Конический попеременно косой зуб
WZ-Plexi	=	Wechselzahn mit Plexiglasfase alternate top bevel with plexi chamfer Попеременно косой зуб с фаской из плексигласа	FWF	=	Flachzahn / Wechselseitige Fase flat tooth / Two-sided bevel Прямой зуб / Двусторонний скос
TFZ	=	Trapezzahn + Flachzahn Triple Chip Grind (TCG) Трапециевидный зуб + Прямой зуб	THZF	=	Trapezhohlzahn triple chip hollow-face teeth Трапециевидный зуб
TTZ	=	Trapezzahn + Trapezzahn trapezoidal tooth + trapezoidal tooth Трапециевидный зуб + Трапециевидный зуб	TFF	=	Trapezzahn + Flachzahn + Flachzahn trapezoidal tooth + flat tooth + flat tooth Трапециевидный зуб + Прямой зуб + Прямой зуб
TLR	=	3-er Gruppenzahn 3-way group Тройная групповая заточка	S5 5-er Gruppe	=	5-er Gruppenzahn 5-CUT Combination Tooth 5-ти сторонняя групповая заточка
FZ+	=	Flachzahn + Wunschfase Flat tooth + desired bevel Плоский зуб + желаемый скос	THZR	=	Trapezhohlzahn mit Radius triple chip hollow-face teeth with radius Трапециевидный полый зуб с радиусом
GHZ	=	Dach - Flachhohlzahn hollow-face teeth, flat and pre-cutting tooth Двухсторонне скошенная и прямая заточка полого зуба	BRF-Rad.	=	beidseitiger Radius mit Radius am Umfang in facette geschliffen radiused on both sides and top bevelled ground Двухсторонняя радиусная заточка с многогранно заточенным диаметром
GHZF	=	Dach - Flachhohlzahn mit Fase am FZ hollow-face teeth, flat tooth with chamfer and pre-cutting tooth Двухсторонне скошенная и прямая заточка полого зуба с фаской на прямом зубе	BRR	=	beidseitiger Radius in real geschliffen radiused on both sides, real ground Двухсторонняя радиусная заточка
BRF	=	beidseitiger Radius in facette geschliffen radiused on both sides, bevelled ground / Двухсторонняя многогранная радиусная заточка	R+V	=	Räumer + Vorschneider raker teeth + scoring teeth Подчищающий + Подрезной нож
m. AW N	=	Zahnform mit Axialwinkel nacheilend Tooth configuration with shaft angle backwards Форма зуба с осевым углом по задней стенке зуба	m. AW V	=	Zahnform mit Axialwinkel voreilend Tooth configuration with shaft angle forward Форма зуба с осевым углом по передней стенке зуба
m. AW W	=	Zahnform mit Axialwinkel wechselseitig Tooth configuration with shaft angle change Форма зуба с переменным осевым углом	BU	=	Brust umgeschliffen tooth face recut Передняя сторона зуба не отшлифована
NT	=	Nuttiefe groover depth Глубина канавки	m. Fase	=	Zahnform mit Fase tooth configuration with chamfer Форма зуба с фаской
KN	=	Keilnuten keyway Шпоночные канавки	DKN	=	Doppelkeilnut Double keyway Двойная шпоночная канавка
MAN	=	Manueller Vorschub Manual feed Ручная подача	MEC	=	Mechanischer Vorschub Mechanical feed Механическая подача
LNL	=	Langnebenlöcher / lengthened pinholes / Удлиненные дополнительные отверстия beinhalten : 2 NL 10 / 60 mm 2 NL 9 / 46 mm (NL Felder) 2 NL 7 / 42 mm	CNL	=	Combi - Nebenlöcher / combination pinholes / Комбинированные дополнительные отверстия beinhalten : 2 NL 12 / 64 mm 2 NL 11 / 63 mm 2 NL 10 / 60 mm 2 NL 9 / 55 mm
Combi NE	=	Combi - Nebenlöcher / combination pinholes / Комбинированные дополнительные отверстия beinhalten : 2 NL 10 / 60 mm 2 NL 11 / 63 mm 2 NL 12 / 64 mm	MNL	=	Multi - Nebenlöcher / multi pinholes / Разнообразные дополнительные отверстия beinhalten : 4 NL 15 / 80 mm 2 NL 12 / 64 mm + 2 NL 15 / 80 mm 4 NL 12 / 64 mm + 2 NL 9 / 55 mm 4 NL 11 / 63 mm + 2 NL 9 / 55 mm 4 NL 11 / 63 mm 2 NL 10 / 63 mm



since 1957

Москва (495) 788-44-75 :: Екатеринбург (343) 256-49-40/41/42/30
Ижевск (3412) 79-30-79/80-28/73-98 :: Иркутск (3952) 48-57-61/62
Казань (843) 512-02-35/25 :: Киров: (8332) 74-44-08
Краснодар (861) 210-33-24/34-06/33-75 :: Красноярск (391) 204-08-07/06
Нижегород (831) 296-57-17/18 :: Новосибирск (383) 289-90-10/11/12
Пенза (8412) 22-31-47 :: Ростов-на-Дону (961) 311-71-37, (863) 209-83-93
Самара (846) 993-42-23/25, 993-41-96/97 :: Санкт-Петербург (812) 326-24-30
Уфа (347) 292-98-22/23 :: Хабаровск (4212) 46-70-85/95



mdm-techno.ru